

# 压延复合双向拉伸试验设备研发PTFE微孔薄膜

## 广州市普同实验分析仪器有限公司

产品名称	压延复合双向拉伸试验设备研发PTFE微孔薄膜 广州市普同实验分析仪器有限公司
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	2000000.00/台
规格参数	品牌:普同POTOP 压延复合机:1台 薄膜双拉试验:1台
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

## 产品详情

### 一、聚四氟乙烯PTFE微孔膜特点

孔隙率高可达80%~90%，微孔结构稳定，具有纤维交错排列的微孔结构，通过双向拉伸工艺，并经过高温热定型处理，微孔结构稳定，有效拦截粉尘颗粒。

过滤性能强 过滤效率可达99.999995%，拥有高的过滤效率，可以满足亚高效、高效、超高效空气过滤器的过滤效率等级要求，相比其它的过滤材料，PTFE材料过滤性能更好

使用寿命长 表面过滤机理，轻松除尘，孔径小而均匀，疏水性强，表面能低，具有良好的非黏附能力，有效除去表面堆积的灰尘，用水洗或反吹可恢复性能，大大延长使用寿命等特点。

制备工艺：聚四氟乙烯PTFE微孔膜是聚四氟乙烯树脂颗粒为原料，经过改性、挤压、压延、复合、双向拉伸等特殊工艺生产的微孔性薄膜。适用于空气净化过滤、医疗食品过滤、洁净室过滤、工业除尘过滤、电子防水透气和服装面料等领域。

应用方向：厂家可以通过对PTFE薄膜进行改性、压延复合、双向拉伸等工艺研发，不断为客户定制化地开发具有特殊声、电、磁、热、防水透气、耐候耐化学等化学特性的产品。这样氟材料薄膜的毛利率会更高。

二、广州普同三辊压延复合试验机是一种橡胶与塑料片材成型与后处理设备，集软化片材制品定厚等速挤压、表面整平处理、片材冷却定型等功能于一体。

#### (1) 橡塑片材的在线压制成型

将由挤出机与片材模头挤出的橡塑软化片材穿过设定好辊间间距的三辊，通过三辊的回转运动将片材挤压成设定厚度的规整片材，并确保片材厚度的均匀性；

## （2）橡塑片材的离线压延成型

通过模温机与导热油的加热，赋予压辊一定的温度，可以实现橡塑片材的离线压延定型，用于片材厚度的均化与平整化，实现规定厚度片材的制备

## 三、双向拉伸聚四氟乙烯PTFE膜

广州普同自主研发的薄膜双向拉伸试验机一台数据化的工程仪器，可重复性好，数据精准；可离线操作，等效生产线；可提高实验效率，缩短产品研发周期。该设备能将一定尺寸膜样片按所需的拉伸比，在适合温度及时间内进行拉伸试验，试验得出的数据可供研究者进行分析。