

# 静电喷塑工艺 浩伟涂装 服务 静电喷塑

产品名称	静电喷塑工艺 浩伟涂装 服务 静电喷塑
公司名称	临朐浩伟电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城工业园
联系电话	15805363591

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：临朐浩伟电子设备有限公司

木门制造企业还有静电喷塑、真空喷涂、喷涂等其它喷涂方法。静电喷涂：木门静电喷涂的原理是利用带电粒子在静电场作用下高速移动，喷射速度使工件在碰撞后均匀覆盖。但由于静电喷涂工艺的特殊性，静电喷塑工艺，需要特殊的涂料和设备（包括喷），要求涂料具有一定的粘度和导电性。并非所有涂层都适合静电喷涂，设备投资也很大。

真空喷涂涂层在封闭环境中回收利用。其主要特点是涂料的利用率接近\*\*\*\*，但其真空环境空间难以构建，只能喷涂小零件而非木门。喷涂是一种通过喷头喷涂油漆，在输送带输送的被涂物表面形成均匀的油漆幕的方法。喷涂不容易获得薄而均匀的涂层。在喷涂过程中，静电喷塑设备厂家，溶剂挥发量大，导致涂料粘度增加。必须随时添加溶剂以进行调整。静电喷塑不适用于三维复杂工件的喷涂，也不适用于工件的垂直表面喷涂。不适用于品种多、批次少的涂装，因为这会导致频繁的换漆、清洗喷头和油漆管道。

为了进一步提高单位面积喷漆车间的生产效率，减少生产线设备的投资，减少对环境的影响，广州汽车第三工厂计划利用SSC（小、简洁、紧凑）的概念设计实践喷漆车间，并获得科学创新奖。本文结合广州本田三厂的经验，详细阐述了SSC的概念及其应用。静电喷塑往往是整车生产过程中投资大、能耗高、环境影响因素大的区域。正因为如此，静电喷塑的发展呈现出与其他汽车生产领域不同的方向和特点：注重环保、节能降耗，而且成本高；各种相关技术应运而生，如3C1B、干式喷漆室、静电喷塑等。电

泵、VOC浓缩转轮等。无论发展方向是什么，技术都是先进的，方向是正确的，但实际上，它是非常分散的。

## 静电喷塑

由于这些技术往往集中在突破上，于细分领域，因此我们经常忽略另一个问题：如何以有效的方式整合这些技术，以获得具有竞争力的绘画工作室？毕竟，持续的市场竞争力是发展的前提。2010年以前，一个新项目在整个汽车喷漆行业出现了一个普遍现象。但是，静电喷塑，对于年生产能力超过20万台的项目，喷漆车间的面积一般超过3万平方米，远远超出了四个标准足球场的面积。2011年以来，随着广州汽车第三工厂规划的启动，一个全新的整车工厂建设理念得到了创造性的发展。提出：小型、简洁、紧凑紧凑（以下简称SSC）给大型喷漆车间一次逆向思维的洗礼，并促使人们开始思考中国汽车工业真正需要哪种喷漆车间——这一问题回归原点。

防腐要求根据清洗静电喷塑的要求，确保喷嘴的清洁度，为下一次使用提供保证。通过上述改进方案的实施，进行了静电喷塑100个测试点的均匀性测试，采样和检测结果均合格，表明该方案是有效的。在整个飞机涂装过程中，涂装工具的不断改进和应用是行业发展的总趋势。新工具投入使用后，应在具体施工过程中进行研究和监测，并对喷涂效果进行检查和比较。静电喷涂在公司全机喷涂作业中的应用，大大提高了全机喷涂的效率和效果。虽然具体应用过程中存在喷涂不均匀等问题，但通过现场调查、分析和经验总结，仍能保证静电喷涂在实际应用中的优势。以上分析有利于静电喷塑的实际应用和推广。

对于不同的喷涂设备，水性涂料的稀释粘度也不同。这是为了使涂层铝表面水性油漆雾化沉积后的外观和膜厚合格。加入的去离子水应进行测量，静电喷塑设备，而不是估计，以确保操作的重复性和准确性。每种油漆调和的记录应保存备查。粘度是测试产品流变性能的指标。建议用4杯测定粘度：底漆一般16-25s，面漆一般15-25s，可根据当天的湿温适当调整粘度。目前，几乎所有挤压铝型材都采用静电喷塑进行喷涂。根据物理学原理，静电喷涂相互排斥，吸收不同的电子。在静电喷涂过程中，在高压电场和机械力（空气喷、高速圆盘）的作用下，液体涂料雾化成带电粒子，这些带电粒子被吸附和沉积在接地导电工件上。由于静电的吸引，可以提高边角的油漆率，减少油漆损失。比较了静电喷涂与机械喷涂的优点。静电喷塑可以提高涂料的输送效率，提高涂料的利用率和人力资源，获得更均匀、更美观的膜厚。然而，铝材料水基涂料喷涂的影响因素很多。通过长期的生产运行、数据积累和科学分析，得出水基涂料施工窗口为：相对湿度60%-75%，温度23-28 时，漆膜光滑、光滑、光滑。

静电喷塑工艺-浩伟涂装 服务-静电喷塑由临朐浩伟电子设备有限公司提供。“静电喷涂设备,粉末喷涂设备,喷塑设备,涂装设备”选择临朐浩伟电子设备有限公司，公司位于：山东省临朐县东城工业园，多年来，浩伟电子坚持为客户提供好的服务，联系人：姚经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。浩伟电子期待成为您的长期合作伙伴！