

镇江金属氟碳漆镀层检测 抗冲击 硬度检测 广分检测

产品名称	镇江金属氟碳漆镀层检测 抗冲击 硬度检测 广分检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

涂料漆膜的检验是测量涂层性能的重要方式，每一项指标都直接关系到涂层的质量优劣。氟碳漆作为高性能重防腐涂料，氟碳涂层的特性直接表现在漆膜的表面状态，良好的涂层检测，也证明了涂料的过硬品质。氟碳漆涂层主要检测涂料的外观、粘度、厚度、光泽、颜色、硬度、耐弯曲性和抗冲击强度。

外观

色漆主要观察油漆有无分层(溶剂，色浆，树脂分离)，结块(油漆中有一团团的块状物)或胶化(油漆变硬化无流动性)等缺陷；清漆主要观察有无颜色污染或银浆污染等缺陷，清漆一般呈无色透明或微黄色，涂膜外观需至日光灯下对光观察，表面有无分布均匀小颗粒(砂粒漆除外)，有无凹点，浮色，桔皮，气泡等缺陷；包装外观检查以检查贴附标签整齐，标签内容正确无误，桶表面无明显脏污。

粘度

岩田#2粘度杯以计算杯内油漆的流出时间计算粘度，适合测量符合牛顿流体的油漆；而旋转粘度计适合测量流动性差的油漆，以计算旋转时搅拌浆的阻力计算粘度；粘度测量需将油漆分散均匀后取样，将油漆温度调整至 25 ± 1 测量。

膜厚

膜厚的检测方法有测量金属涂层的BYK 1500膜厚仪，通过破坏涂层测量膜厚的BYK3410破坏性膜厚仪，还有在工件上贴膜片喷涂，通过测量膜片上涂膜厚度来测量；膜厚的厚薄易影响涂层的性能。

光泽

1参考ASTM 523；入射角为 20° ， 60° ， 85° ；使用 60° 角测量所得光泽度超过 70° 时，须用 20° 角测试；当使用 60° 角测量所得光泽度低于 10° 时，须用 85° 角测试。

2光泽仪使用前需用黑板校正至96.3度，测量时要求被测表面完全盖住涂膜，底材不透光；对透光底材需在不透光底材上比较光泽。

3因光泽仪原理为光线在表面的反射率，因而对于透明漆其底材的亮度会影响测试结果，在较亮底材测试光泽会偏高。

颜色

1目视观察颜色受光源影响，一般要求在自然光或近似太阳光的D65光源下观察，以测试样板放置在标准样不同方位观察，以目视无明显差别来判定。

2测色仪测色是将颜色以数据量化后进行比较，不易受人为因素影响，测色仪测试前先选定好光泽，如D656，F2光源，测试结果有包含镜面光与不包含镜面光，一般采用包含镜面光；不同色差仪测试结果会有偏差，俗称机差；颜色数据以L值(白黑度值)，a值(红绿度值)，b值(黄蓝度值)。

3颜色的判定需以目视结合色差值进行管控，如灰色是极敏感颜色，会存在色差值无差异情况下目视却差异较大；颜色管控时需注意批差的管控，不同批次可能由于近控范围内的偏正负相导致颜色差异较大。

硬度

硬度测试需配备硬度计，铅笔，橡皮；测试原理为在笔尖上施加恒力，如负重500克，1000克等，通过笔尖在涂膜上移动5~10cm，以观察涂膜硬度；硬度测试铅笔厂内一般使用红三菱测试铅笔，削铅笔时不能削伤笔芯，一般笔芯露出6mm左右为宜；测试前需将铅笔笔芯在400目砂纸上打磨，使笔尖平整无锐角，每测试一次将笔尖转动180度，使用另一侧测试，每测完两次后需重新打磨至平整；测试时向前匀速推行约5~10cm，分别划3道，然后用橡皮擦拭表面，观察有无划痕；测试结果判定一般有无划痕(表面无测试痕迹)，无划破(有痕迹但漆膜无损伤)。

耐弯曲性、抗冲击强度

均为检查漆膜韧性，现使用折弯仪轴直径为4mm，测试后需先检查折弯处有无裂漆再将测试板抚平；冲击仪有QCJ型，冲头直径为8mm，冲锤重量为1千克。