

# 泰州钢轨胶接绝缘接头质量检测机构

产品名称	泰州钢轨胶接绝缘接头质量检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

钢轨胶接绝缘接头是指用特制黏结剂和高强绝缘材料将接头夹板与钢轨固结而成的绝缘钢轨接头，是轨道电路的重要组成部分，广泛应用于道岔区间和无缝线路。胶接绝缘接头又可以根据制作场地和工艺的不同分为工厂生产的热胶绝缘接头和现场制作的常温固化胶接绝缘接头。

两种胶接绝缘接头均有其各自的优势特征，厂制热胶钢轨绝缘接头具有强度高、绝缘性能可靠以及使用寿命长的特点，而现场胶粘常温固化胶钢轨绝缘接头运输制作方便、成本费用较低等优势。

随着铁路全面提速和轨道结构现代化的发展，钢轨胶接绝缘技术也得到了更为广泛的应用。胶接绝缘接头是钢轨线路的薄弱环节，也是工电结合的主要部位，加强线路绝缘接头的检查与养护，及时发现问题及处理各种病害，可以有效减少因绝缘接头问题而导致的行车事故。

### 技术要求

钢轨胶接绝缘接头由钢轨、绝缘槽板、夹板、高强度垫圈、绝缘套管、高强度螺栓、螺母、垫圈等构成整体结构。对于钢轨胶接绝缘接头的质量控制通常体现在对原材料、生产制造、外观、整体剪切性能、电绝缘性能及疲劳性能等多个方面。

首先，用于生产的各部件均应检验合格，不得采用问题部件进行生产工作。厂制胶接绝缘接头所选用钢轨应是相邻钢轨同轨型、同钢种的热处理钢轨，宜采用同一根钢轨锯开胶接，且钢轨型式尺寸、允许偏差、技术要求及螺栓孔尺寸允许偏差等技术指标应符合相应规范要求。所用夹板不仅外观质量及尺寸偏差要符合要求，其抗拉强度、伸长率、断面收缩率等力学性能也应满足要求。

其次，在生产制造时，为保证产品质量，应注意对作业环境条件的把控，温度需大于0℃，相对湿度小于60%。胶接绝缘接头不仅相应状态下的电绝缘性能应达到规定值，且整体剪切试验后不应发生破坏，卸载后钢轨与夹板相对位移量不超过规定大小。

### 质量检测

对于胶接绝缘接头原材料的检测，钢轨、夹板、槽型钢板的外形尺寸应采用通用或专用量具进行检测，表面状态也应目测检查。绝缘接头外观尺寸量测时，应注意相应平直度偏差的测量位置，保证采用正确的测量方法。

为保证绝缘接头整体强度，生产厂应定期进行绝缘接头整体剪切检验，验证整体剪切强度。在进行整体剪切试验时，应在接头试件胶粘剂固化后进行试验，且严格按照不同钢轨类型对应的纵向加载\*大荷载进行分级加载试验。

如果钢轨胶接绝缘接头绝缘性能不满足要求，甚至是处于失效状态，将给列车的安全运行造成严重威胁，因此对其绝缘性能的检测一定不能大意。每根厂制胶接绝缘接头和每块胶接绝缘夹板均应在室内分别进行干燥状态和潮湿状态的电绝缘性能测试。无论是进行哪种状态下的绝缘电阻测试，开始试验前试件均应为干燥状态，且搁置在干燥的绝缘体上。在进行潮湿状态绝缘电阻测试时，注意严格控制浸水与测量电阻时间点。