

# 个旧市钢结构厂房质量安全检测技术服务

产品名称	个旧市钢结构厂房质量安全检测技术服务
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

## 产品详情

### 个旧市钢结构厂房质量安全检测技术服务

钢结构检测鉴定的目的是什么，大家知道为什么要对钢结构检测鉴定吗：很多钢结构建筑物虽然依旧在使用，看外观也丝毫找不出任何问题，其实，实际上存在的问题也不是一个两个了，对于处于这种状态的钢结构，得及时检测，明确问题后也好对症施工。

钢结构检测鉴定现场检测基本工作内容：

- 1、收集相关资料，如工程地质勘察报告、设计图和计算书、设计变更、沉降观测记录、施工记录、材料质保书、材料检验文件、竣工图及竣工验收文件等；
- 2、了解建筑物建造、使用、损坏及修缮历史，如建筑物的施工、改造、维修、用途变更、使用条件和使用环境改变以及是否受过灾害等；
- 3、现场基本情况调查及资料核对。当有施工图时，应进行现场校核；若无施工图，应根据结构实际状态绘制测绘图；
- 4、地基基础的调查、钢结构使用环境的调查、材料性能检测、节点连接状况检测、结构损伤检测、结构变形检测。必要时还可进行结构动力检测以及结构或构件现场荷载试验等。

### 钢结构工程施工质量检测方法

#### 2.1检测构件尺寸及平整度

应严格根据设计图纸中所明确的具体尺寸标准对钢构件的尺寸偏差进行准确计算；计算所得的偏差允许值必须与其产品标准规定的范围相符。由于梁和桁架构件会出现平面内的垂直变形和平面外的侧向变形，所以应将检测\*\*放在垂直变形与侧向变形的平直度上。柱共存在柱身倾斜变形与挠曲变形两种。

检查过程中，先通过目测找出缺陷之处或者疑点地方时，对梁、桁架可在构件支点间拉紧根铁丝或细线，接下来对各点间的垂直度与存在的偏差加以准确测量；通过经纬仪或全站仪测量柱的垂直度。对于柱挠曲，应在构件支点间拉紧根铁丝或者实施细线测量。

钢结构厂房的安全性能鉴定检测标准：

- 1、工程师现场勘探；
- 2、制定检测鉴定方案（根据国家房屋检测相关标准，例如：《建筑结构荷载规范》《钢结构设计规范》等）；
- 3、钢结构厂房建筑、结构布置及构件尺寸核对；
- 4、钢结构厂房柱底相对沉降检测及柱倾斜检测；
- 5、对厂房进行完损状况检测；
- 6、钢结构厂房结构承载能力验算分析；
- 7、厂房构造措施分析；
- 8、出具厂房安全检测鉴定报告。

## 1.钢结构工程施工中存在问题

### 1.1构件制作方面的问题

用于门式钢架的板件厚度较薄，实践应用过程中，此板件可达到四毫米的薄度。剪切方式多用于薄板的下料切割中，应防止使用火焰切割，因为通过火焰切割将导致板边严重变形。埋弧自动焊或半自动焊的焊接方式是H型钢材料中常用到的。如果切割过程中操作不正确，将直接引起焊接变形情况，终导致相关构件出现明显的弯曲。

### 1.2柱脚安装方面的问题

先，预埋件中存在的问题；预埋件局部或整体出现偏移，实际标高不准确，缺乏保护丝扣的措施，进而引起了钢柱底板螺栓不对位，丝扣实长与要求不相符。其次，锚栓不垂直；框架柱脚没有显著的底板水平，致使锚栓难以做到垂直，基础施工作业后产生的预埋锚栓水平误差明显。再次，锚栓连接中存在的问题；主要体现在柱脚锚栓松弛，垫板与底板间未进行有效的焊接，这些部位处未外露两到三个丝扣的锚栓。

### 1.3构件变形方面的问题

构件运输过程中出现变形情况，引起死弯或缓弯，给构件的安装带来了重重困难。实际制作构件时，常常会因为焊接变形而导致构件出现缓弯。构件运输中，支垫点缺乏合理性，由于上下垫木难以做到垂直或构件的存放地出现沉陷等，都将引起构件死弯。由上述原因而引起的构件变形，不仅制约了钢结构材料现场中的顺利有序使用，而且还增加了施工的难度。拼装完钢梁构件后全长扭曲程度\*\*规定的允许值，直接削弱了钢梁的安装质量。