

# 南通钢筋连接用灌浆套筒质量检测公司

产品名称	南通钢筋连接用灌浆套筒质量检测公司
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

钢筋连接用灌浆套筒是采用铸造工艺或机械加工工艺制造，用于钢筋套筒灌浆连接的金属套筒，是钢筋套筒灌浆连接接头的重要组成部分，连接钢筋时需配合灌浆料使用。先将灌浆套筒预埋在混凝土构件内，在构件安装时通过注浆管将灌浆料注入套筒，以此来完成预制构件钢筋的连接。钢筋套筒灌浆连接接头技术是预制构件中受力钢筋连接的主要形式，主要用于各种装配整体式混凝土结构的受力钢筋连接，具有性能可靠、适用性广、安装简便等优点。

### 应用原理

将需要连接的带肋钢筋从铸造的中空型灌浆套筒两端开口穿入套筒内部“对接”，然后在套筒内注入高强早强且有微膨胀特性的灌浆料，因砂浆本身具有微膨胀特性，同时受到套筒的围束作用，使灌浆料在套筒筒壁与钢筋之间形成较大的正向应力，在钢筋带肋的粗糙表面产生较大的摩擦力，由此得以传递钢筋的轴向力。

### 产品分类

灌浆套筒可以依据不同的标准分为多个类别，按照具体结构形式可分为全灌浆套筒和半灌浆套筒，且两类都可以进一步分为整体式和分体式；按照加工方式的不同可分为铸造成型和机械加工成型两种，其中机械加工成型套筒可进一步分为切削加工和压力加工。按照非灌浆一端机械连接方式的不同，半灌浆套筒又可分为直接滚轧直螺纹半灌浆套筒、剥肋滚轧直螺纹半灌浆套筒和墩粗直螺纹半灌浆套筒。

### 质量检测要点

装配式混凝土结构一显著特征就是构件分割预制造成的拼缝处混凝土不连续和钢筋截断，为实现其结构的整体性，灌浆套筒在实现钢筋可靠连接中发挥着\*\*\*\*的作用，因此，做好钢筋连接用灌浆套筒质量检测，对于保障装配式混凝土结构安全具有重要意义。

对于灌浆套筒的质量检测，可从材料和成品两个方面着手，首先保证所用材料符合相关规范要求，再对

成品质量进行把控，看其各项性能指标是否满足实际需求。

对于其材料力学性能的检测，在取样时应根据实际情况选择合适的方式，铸造灌浆套筒材料性能取样应采用单铸试块的方式，而采用机械加工工艺的灌浆套筒材料性能取样应通过原材料的方式，且试样制备应符合相关标准规范要求。进行硬度检测时，铸造灌浆套筒宜采用本体试样，也可采用同等条件下单铸试块的方式进行取样。

对于灌浆套筒来说，为从整体上把控质量，首先应进行外形和尺寸方面的检测。灌浆套筒外观检验可采用目测的方式进行；外径、壁厚、长度、凸起内径、内螺纹中径、外螺纹中径、内螺纹小径、外螺纹大径等相关检验应结合实际采用游标卡尺、螺纹塞规、螺纹环规或其他专用量具，且量具精度应满足使用要求。

灌浆套筒力学性能试验检测时，应将灌浆套筒极限抗拉强度不小于其标准值1.15倍的钢筋、实际承载力不小于被连接钢筋受拉承载力标准值规定倍数的高强度工具杆和符合要求的灌浆料，按照规定制成对中接头试件后进行相关试验，记录每个灌浆接头试件的屈服强度值、极限抗拉强度值、残余变形值和\*大力伸长率。

如果灌浆套筒是用于有疲劳性能要求的钢筋套筒灌浆连接接头，则还应对其进行疲劳性能方面的检测。由于直接承受动力荷载结构的荷载特性有很大不同，所以对灌浆套筒的疲劳性能要求要充分考虑多方面影响因素。