

602542-001轴封安装工具包 寿力空压机轴油封配件

产品名称	602542-001轴封安装工具包 寿力空压机轴油封配件
公司名称	武汉升登机电设备有限公司
价格	28650.00/套
规格参数	寿力:602542-001 空压机备件:轴封安装工具包 轴封配件:LS12-50机型配件
公司地址	武汉市江汉区前三眼桥路香港路318号
联系电话	027-85881660 13618611011

产品详情

KIT SHAFT SEAL TOOL (LS12-50) 602542-001

602542-001轴封安装工具包 寿力空压机轴油封配件

拆卸程序

拆去轴位移探头和其他仪表接线。测量止推轴承间隙后拆去轴承座上盖以及止推轴承壳体上盖。

拆去非工作侧止推轴承和垫片，并作好每个瓦块的位置记号。拆卸时，注意不要损伤瓦块的测温引线。

装复止推轴承壳上盖和轴承座上盖，上紧中分面螺钉和定位销，窜动转子检查揭盖前的线喷嘴间隙（汽轮机）或转子半窜量（压缩机）。

拆去全部上盖，拆去工作侧止推轴承和止推轴承前后油封。

检修技术要求

止推瓦块：

- 1、止推瓦块的巴氏合金层应无脱胎、磨损、裂纹、烧灼、碾压、拉毛和冲蚀等缺陷。瓦块经着色或浸煤油检查，巴氏合金与基体金属结合良好。
- 2、止推瓦块表面不允许存在沿径向的沟槽或划痕，周向沟槽或划痕的深度应不超过0.1mm，且瓦块无偏磨。
- 3、用红丹检查各单独瓦块的巴氏合金表面与止推盘表面的接触情况，接触面应不低于80%，同组瓦块厚

度偏差应不超过0.015mm。

4、瓦块背部承力面光滑，无烧灼、胶合和压痕等重载痕迹。瓦块承力垫块在瓦块上应固定捻铆牢固，不松动。

5、瓦块进油侧巴氏合金呈圆滑过渡，以利进油和形成油膜。

6、对带热敏元件的止推瓦块，应检查热敏元件在瓦块内固定的牢固情况，测温引线应不影响瓦块灵活摇摆。热敏元件与引线连同瓦块由仪表检查，绝缘和测量精度符合仪表规范。

基环和均压块：

1、均压块承力面光滑，无磨损、烧灼、压痕等重载痕迹，在基环内摆动灵活自如，不卡涩。止动销长度适宜，固定牢固，与均压块销孔有足够间隙，不顶均压块，不偏磨销孔。

2、均压块间相互工作面接触线无压痕，表面光滑，相互间摇摆灵活。

3、基环无瓢曲变形，两半基环结合面平整不错口，与均压块接触处无压痕，基环背面与止推轴承壳体端面承压均匀。