

步行板模具生产分析 挡渣块模具加工步骤

产品名称	步行板模具生产分析 挡渣块模具加工步骤
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	.00/件
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫步行板模具大致分析有带鹅卵石的有带铁标的或者菱形的，都是按使用领域以及图纸来对模具进行生产，它的长度有158厘米或者98厘米高度都会在8厘米宽度有38厘米或者25厘米40.5厘米，有带弧度的有不带弧度的，他们的外形都是非常的美观，模具本身的体积就是非常的轻盈，所以加工出来的步行板是根据模具的外形来决定本身的外形，模具加工的过程中工程负责人员要把模具的数量清点清楚并且记录详细。

挡渣块模具的详细叙述它也叫做L型挡渣块模具，因为它的外形是一个L型49*20*6-25的尺寸也是常用的尺寸，模具在加工的过程中一定要注意像它的边角非常的多，所以在加工的过程中只需要把所有的边角都粉刷的均匀一些，然后再进行泥浆的注入，把所有的泥浆都注入到模具中，脱模时是倒扣进行的，因为它所需要制作出来一个L的造型，模具不再进行应用时需要全部都在一个干燥一些的场地中存放好。