

江苏高速套口机 东莞市大朗缝强机械厂 高速套口机订做

产品名称	江苏高速套口机 东莞市大朗缝强机械厂 高速套口机订做
公司名称	东莞市大朗缝强机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房
联系电话	13826964966 13826964966

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市大朗缝强机械厂

超声波花纹缝合机可快速持续运行，出产制造率，并增强企业产品的质量，造就盈利。花纹缝合机由超声波发生器.超声波换能器.起升杆，工具头，花轮规则特别设计方案，使布料在超声成效下，一方面作去除，另一方面作印纹，出售高速套口机，使拷出的装饰图画真实且有五颜六色效果。一定要注意全棉布料.纯纺织物不可以电焊焊接。由于他们不具有热固性原材料特性运用转印纸效用，在超声成效下，将热转印纸或金铝纸转印纸到布料上，使产品具有特色和美观大方。

缝合机跳针-衣服上的针迹不连续

1.精细调节起重接头上的调节螺钉，以使圆圈中三角形的底表面倾斜接触大针以使其屈服。

微调狭槽凸轮左右两侧的相对方向，高速套口机订做，以使大针从三角形的中间沿垂直方向或稍稍上方穿入。环中的三角形钩线应位于大针屈服平面的中间。更换已变形的大针(注意新换上的大针的尾部应显露针座端面约1.5MM，高速套口机报价，同时确保大针进入时针尖近挂衣针V型槽底)

智能缝合机的运用要做到勤整理和加油润滑，江苏高速套口机，以保证机器正常运转。保养缝合机还应注意以下几点：

工作完毕后，将机针插入板内，抬起压脚，还要用机罩盖机头，以防尘屑侵人。开端工作时，先检查主要机件，踏起来轻重情况如何，有无特殊声音，机针是否正常等等，如发现不正常现象，应及时检修。

机器运用相当长期后，要进行一次大修，如发现磨损较大的零件，要更换新的。高速套口机

江苏高速套口机-东莞市大朗缝强机械厂-高速套口机订做由东莞市大朗缝强机械厂提供。东莞市大朗缝强机械厂在非织造布机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，缝强机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：陈总。