

工业纸筒定制 工业纸筒 平安火柴厂规格齐全

产品名称	工业纸筒定制 工业纸筒 平安火柴厂规格齐全
公司名称	安阳市龙安区平安火花工艺礼品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳殷都区中州路
联系电话	13569090751

产品详情

纸筒包装如何设计?

纸筒造型设计也是抽象形式的语言表达。纸筒的形状可以在生命力、动感、体感、深度感等方面发掘和创造，同时结合切合、比例、融合、变化和统一、运动等形式美原则，打造生动有趣的纸筒包装形状。

纸筒包装结构要在商品的功能、特性上充分发挥多面体的成型特点，巧妙利用形体语言来表达商品的特性和包装的美感。事实上，纸筒结构不仅仅是制作盒子的立体效果图，还涉及生产过程的过程，包括纸筒的平面图、刀模、膏体盒成型等。这些部分在设计时都要考虑周全。为此，设计师必须对纸箱的结构工艺有相当的了解，设计才能投入生产。

制作中需要注意的是：将半水化纤维和收集的废纸浆预混合后，放入料筒中，倒入胶水，使胶水不通过废纸浆和半水化纤维，半水化纤维和废纸浆在胶水中逐渐膨胀；挤出胶水，工业纸筒规格，搅拌湿废纸浆和半水化纤维。在半水化纤维的作用下，膨胀后的废纸浆之间的附着力增加，废纸浆的强度增强。随着搅拌，搅拌剪切力会进一步增强这种效果。搅拌均匀后，加入挤出机的料斗中，工业纸筒定制，在挤出机的挤出桶中挤出形成根管子。挤出机挤出筒的末端为模口。模口两侧壁上分别设有与模口挤压筒相通的进丝通道。此时，缠绕在增强辊上的纤维在真空的作用下自动吸附在主管上或进入主管内壁。此时，一次管表面的胶水仍处于未固化状态，吸附在一次管上的纤维在向前运输时固定在一次管上，工业纸筒，当一次管输出到模口时成为成品管。

该定做纸管的优点是：可以以废纸浆为主料，在废纸浆中使用半水化纤维作为辅料，废纸浆在使用前无需进行预处理，实现了废纸浆的二次再利用；而且制得的纸管在硬度和表面光洁度上可以达到原木浆定做纸管的水平；并且在受到外力时，纸管硬度高，不变形，用这种方法生产定做纸管的速度比原来可以提高一倍，成本只有原来的三分之一到五分之一。与常规工艺制作的同规格纸管相比，其平压强度、主承压面强度和整体抗压强度均提高20%以上，跌落强度提高25%以上，可基本满足机电产品和散料的包装要求。

为克服现有定做纸管工艺中存在的问题，工业纸筒价格，技术人员提供了一种定做纸管及其制备方法，能够保证纸管的光滑度和挺度，充分利用相关行业的废纸浆，从原料和废料的角度共同降低成本。为了达到上述目的，该款尺寸稳定的纸管制备方法采用如下技术方案，主要包括以下步骤：一是打浆：将半水化纤维与废纸浆混合，将废纸浆的上表面用胶水浸泡，浸泡完全膨胀后压榨脱胶，将湿料搅拌均匀形成初浆；二是进料：将一次浆放入挤出机的料斗中，挤出一浆形成一次管；三是送丝：在输出一浆之前，在二次管的两侧或内部添加加强条，然后将一次管输出到挤压成型段；四是切割：将带有加强条的一次管按所需长度切割，高温干燥成成品，包装入库。

工业纸筒定制-工业纸筒-平安火柴厂规格齐全由安阳市龙安区平安火花工艺礼品厂提供。行路致远，砥砺前行。安阳市龙安区平安火花工艺礼品厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事火柴厂，烟盒火柴，口红式火柴的厂家，欢迎来电咨询。