

# 廊坊药品吸塑包装 药品吸塑包装 恒硕塑业货源充足

产品名称	廊坊药品吸塑包装 药品吸塑包装 恒硕塑业货源充足
公司名称	山东恒硕塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区盛庄街道办事处三岗店子工业园
联系电话	15216576818 15216576818

## 产品详情

### 如何定制一款吸塑产品

一般来说，廊坊药品吸塑包装，吸塑包装厂家的流程就是先拿到客户给的产品样本，根据客户的要求，药品颗粒吸塑包装盒，开好模具以后根据模具大小定制片材。

然后，就是根据模具大小，药品包装吸塑盒批发，将模具装入真空室上层铁板上，将塑料片载成适用规格尺寸。再将片材放入加热木柜内，使其完全固定好，将木柜连同塑料片材置恒温炉上进行软化处理。接着就是将真空室内空气吸抽干净，将软化处置好的塑料片连同木柜，开动吸气开关，待塑料片冷却，裁断，放入资料机裁去毛边。

还要将吸好的半成品的吸塑片，裁成客户需要的样品，裁剪完之后对产品进行打包计数，对现场进行清扫整理。

### 如何定制一款带logo的餐盒

有些大型的餐饮公司，单位食堂等为了突出彰显自己的品牌形象，都会定制自己专属的餐盒，上边刻上自己的logo。

山东恒硕塑业有限公司能够为客户定制属于客户自己的记忆，这样能够彰显自己的企业文化。定制一款餐盒，客户首先要寄来样品，提供企业的信息和logo，我们公司收到样品和信息之后安排设计师排单画图，图片客户确认好了之后需要交模具费，我们再安排模具师傅做一个厨师的模具进行打样，打样客户这边确认了之后，客户需要交50%的货款，然后我们这边安排进行生产。

生产完客户定制数量的餐盒之后客户交剩下50%的货款，我们这边收到货款之后安排发货。

这样就是我们定制餐盒的整个流程。

一. 烧焦 片材加热时间太长,片材表面太热.应适当缩短加热时间;  
加热器功率太大,加热器温度太高,加热速度太快.应适当降低加热器温度,减慢加热速度. 二. 发白  
片材在温度偏低的工艺条件下被冷牵伸.应增加片材温度,加快覆盖和抽空的速度;  
采用的片材是干着色的.应更换适宜的片材,或使用热风在发白处吹热风来减轻或消除片材表面的白色.  
三. 冷斑 助压柱塞温度太低.应适当提高助压柱塞的温度. 模具太低,与冷模或冷柱塞接触到的片材得不到牵引.应适当增加模具温度; 模具冷却系统设计不当.应适当增加冷却管或冷却槽,检查冷却水流有无堵塞; 片材温度太高.应适当降低加热温度,缓慢加热,可在成型前用压缩空气轻微冷却加热片材的表面.

廊坊药品吸塑包装-药品吸塑包装价格-恒硕塑业货源充足由山东恒硕塑业有限公司提供。山东恒硕塑业有限公司是从事“吸塑包装盒,一次性玉米餐盒,鸡蛋托,透明鸡蛋包装盒”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:郑经理。