

高炉喷煤 江西高炉喷煤 华电节能环保设备

产品名称	高炉喷煤 江西高炉喷煤 华电节能环保设备
公司名称	南京华电节能环保股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏南京市江宁滨江经济开发区地秀路749号
联系电话	15996369666 15996369666

产品详情

高炉喷煤技术背景

高炉喷煤技术始于1840年S. M. Banks关于喷吹焦炭和煤的设想；世界早的工业应用即是根据这一设想于1840~1845年间在法国博洛涅附近的马恩省炼铁厂实现的。但此后的一百多年，发展却相对缓慢，基本无进展；直至20世纪60年代初，欧洲、中国、美国的一些工厂才陆续开始在高炉上试验喷煤。

70年代末，第二次石油危机的出现，加快了高炉喷煤技术的研究和发展，特别是欧洲和日本更是在实际应用上取得了重大突破。到90年代初，欧洲和日本已有小部分高炉月均吨铁喷煤超过了200kg大关，如：1991年10月英国钢铁公司斯肯索普工厂维多利亚女王号高炉201kg(粒煤)，1992年11月德国蒂森公司施韦尔根1号高炉200.6kg，1992年11月荷兰霍戈文公司艾莫依登厂6号高炉205kg，1993年11月日本新日铁君津厂3号高炉200kg、1994年10月NKK公司福山厂4号高炉218kg等指标均已是当时的世界水平。

我国喷煤喷吹技术现状

高炉应用喷煤技术始于60年代，进入90年代后，西欧、美国和日本的一批焦炉开始老化，由于焦煤资源日益短缺，加上环保及投资等原因，很难新建和改造焦炉，必须大幅度降低焦炭消耗。因此，喷煤成为弥补焦炭缺口的有效措施，并成为高炉技术发展的必然趋势。

目前，这些国家的高炉喷煤已较普遍，喷煤量和用氧量不断提高，喷煤工艺与配套技术日臻完善。日本、西欧国家约2/3的高炉喷煤，一些高炉的平均喷煤量已达140~180千克/吨铁，日本钢管公司福山厂4号高炉自1994年10月创造和保持了218千克/吨铁的喷煤记录。英国、意大利、荷兰在联营公司的支持下，准备投资600万英镑，在一座炉缸直径为6米的高炉上进行富氧喷煤炼铁试验，其目标喷煤量为300~400千克/吨铁，国外大喷煤量高炉用氧量达到40~70m³/吨铁，喷吹的煤种已向烟煤或烟煤加煤发展。

我国由于炼焦煤资源和运输供应日益紧张，冶金企业近1/3的焦炉接近老化，焦炭的生产供应已

成为钢铁工业发展的限制的之一。但我国非炼焦煤资源丰富，高炉喷煤技术参数，并且分布较广，用这些煤部分替代焦炭已成为保证钢铁工业发展的必要措施和炼铁系统结构优化的中心环节。高炉大量喷煤粉可以大幅度降低成本和消耗，利于提高钢铁产品的竞争力。

我国现在1000m³以上的高炉有38座，若喷煤量增加到100千克/吨铁，就可节约焦炭130万吨，生铁成本降低约4元/吨，年经济效益为1.24亿元，喷煤时富氧量增加1%，可增产铁3~5%。发展煤氧强化炼铁工艺可以改造现有高炉，从而少建新高炉、新焦炉，节约大量投资，还有利于环保。因此，发展和采用高炉氧煤强化炼铁新工艺意义十分重大。

按喷吹罐布置形式分

按喷吹罐布置形式可分为并列式喷吹和串罐式喷吹，高炉喷煤价格，通过罐的顺序倒换或交叉倒换来保证高炉不间断喷煤。

为便于处理喷吹事故，通常并列罐数为3个。并列式喷吹若采用顺序倒罐，则对喷吹的稳定性会产生一定的影响，而采用交叉倒罐则可改善喷吹的稳定性，但后者必须配备的测量和控制手段。另外，江西高炉喷煤，并列式喷吹占地面积大，高炉喷煤报价，但喷吹称量简单，投资较重叠式的要小。因此，常用于小高炉直接喷吹流程系统。

串罐式喷吹是将两个主体罐重叠设置而形成的喷吹系统。其中，下罐亦称为喷吹罐，它总是处于向高炉喷煤的高压工作状态。而上罐也称为加料罐，它仅当向下罐装粉时才处于与下罐相连通的高压状态，而其本身在装粉称量时，则处于常压状态。装卸煤粉的倒罐操作须通过连接上下罐的均排压装置来实现。根据实际需要，串罐可以采用单系列，也可以采用多系列，以满足大型高炉多风口喷煤的需要。串罐式喷吹装置占地小，喷吹距离短，喷吹稳定性好，但称量复杂，投资亦较并列式的大。这种喷吹装置是国内外大型高炉采用较多的一种喷吹装置。

高炉喷煤价格-江西高炉喷煤-华电节能环保设备(查看)由南京华电节能环保股份有限公司提供。南京华电节能环保股份有限公司是从事“锅炉,压力容器制造,节能环保设备制造等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐守国。