

# 纳祥精密 微小精密零件加工标准 上海微小精密零件加工

产品名称	纳祥精密 微小精密零件加工标准 上海微小精密零件加工
公司名称	昆山纳祥精密元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 C 幢
联系电话	18121300885 18121300885

## 产品详情

本实用新型公开了一种零件加工用冲压装置，包括冲压台，立柱和上顶板，所述立柱固定设置于冲压台的上端两侧，且上顶板固定于立柱的上端，所述上顶板的上端中部设有驱动气缸，且驱动气缸的输出端设有活塞杆，上海微小精密零件加工，所述活塞杆贯穿上顶板向下延伸端设有冲压头，所述冲压头的外壁两侧对称水平设有支撑杆，微小精密零件加工哪家好，且支撑杆远离冲压头的一端下部垂直设有支杆，所述支杆的底部安装有转轮，所述冲压台的上端两侧对称开设有活动槽，且活动槽内水平固定有固定杆。本实用新型克服了现有技术的不足，设计合理，能够在冲压时对零件进行夹持固定，大大降低了加工零件的耗损，降低了生产安全隐患，具有较高的社会使用价值和应用前景。

本实用新型涉及压铸模具的技术领域，特别是涉及一种高精度零件的压铸装置，其通过使用斜导柱与斜导柱孔配合代替油缸，便于节省模具制造成本，同时也能降低模具适配压铸机的使用标准，提高模具适配程度，降低使用局限性;包括动模框，动模芯，油缸，油缸液压杆，抽芯滑块，微小精密零件加工收费标准，第二抽芯滑块，斜导孔，第三抽芯滑块，第二斜导孔，定模框，斜导柱，第二斜导柱和定模芯，动模框下端设置有两组模脚拼块，动模框上端中部内部设置有动模芯，动模框上端设置有三组空槽，两组导滑板紧固安装在动模框上端左侧空槽内，油缸支架右端与导滑板左端连接，油缸座板右端与油缸支架左端连接，油缸右端与油缸座板左端连接。本实用新型涉及一种用于加工精密轴类零件内孔的深孔钻机床，其包括液压系统，床身，尾架三爪卡盘机构，液压中心架机构，排屑箱部件以及主轴部件，所述液压系统安装在所述床身的下部，所述尾架三爪卡盘机构，液压中心架机构，排屑箱部件以及主轴部件依次排列安装在床身上部，其中所述尾架三爪卡盘机构，液压中心架机构，微小精密零件加工电话咨询，排屑箱部件相互配合夹紧工件。使用本实用新型的深孔钻机床大大提高了零件的加工效率，减少了刀具损耗，降低了制造成本和废品率，从而使生产效益得以增长。纳祥精密-微小精密零件加工收费标准-上海微小精密零件加工由昆山纳祥精密元件有限公司提供。“精密零件加工，小零件加工，精密定制”选择昆山纳祥精密元件有限公司，公司位于：昆山市淀山湖镇民和路3号，多年来，纳祥精密坚持为客户提供好的服务，联系人：胡敏杰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。纳祥精密期待成为您的长期合作伙伴！