

铝件重力铸造厂,铝合金重力铸造生产商,铝合金重力压铸

产品名称	铝件重力铸造厂,铝合金重力铸造生产商,铝合金重力压铸
公司名称	东莞市广旭铝制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广旭铸铝 材料型号:AC4C-T6 表面处理:抛丸
公司地址	广东省东莞市东城街道基南路7号
联系电话	13825731759

产品详情

重力铸造介绍：

重力铸造是指铝液在地球重力作用下依靠重力注入铸型的工艺。广义的重力铸造重力铸造又分为：砂型浇铸、金属型（钢模）浇铸、消失模浇铸等。；

窄义的重力铸造专指金属型浇铸。金属型浇铸有分为直立式手工浇铸，倾斜式浇铸现在应用很多的是金属模（钢模）浇铸。其模具采用耐热合金钢制作而成，

浇铸出来的铝铸件强度、尺寸、外观等都高于其他铸造工艺的铸件。重力铸造的铝液一般采用手工倒入浇口，依靠金属液的自重充满型腔、排气、冷却、

开模到得到样品，其工艺流程一般为：铝液熔炼、浇料充型、排气、冷却、开模、清产、热处理、加工。

铝合金重力压铸件的特点为：

- 1、产品表面光洁度不高，需要抛丸处理。
- 2、铝铸件内部气孔少，可进行热处理。
- 3、可生产复杂内腔的铝合金铸件。
- 4、模具成本较低，模具使用寿命长。
- 5、生产效率低，从而增加了生产成本。

6、工艺较简单，不适合生产薄壁件。

7、可使用低流动性特种铝合金。