

3M金字塔 Trizact砂带,3M不锈钢压铸件专用耐磨金字塔砂带,

产品名称	3M金字塔 Trizact砂带,3M不锈钢压铸件专用耐磨金字塔砂带,
公司名称	东莞市铭宜科技有限公司
价格	20.00/条
规格参数	品牌:3M 型号 : :A6/A16/A20 产地 : :美国
公司地址	虎门镇健民路1巷18号
联系电话	0769-85112919 13711861605

产品详情

3M金字塔砂布环带

传统砂带上矿物的无规排列已经被一种革命性的新磨具结构取代。使用一种叫做微重复的技术，3M已开发出一种给砂带表面带来新的一致性和精度的方法。

[3M Trizact砂带](#)

，即“金字塔”砂带，其表面由精密结构组成，矿物非常均匀地分布在基体上。把相同的精密模型结合进每一条砂带，得到稳定的切削率。Trizact砂带使金属加工工业达到新的质量、寿命、切削率、效率和经济性水平。

产品	工件	结果
3M307EA A45带	不锈钢高尔夫球棒 、碳纤维复材	加工209件，普通对比带加工70件
3M307EA A100带	钛臀部植入管	加工12件，普通带加工4件，使用冷却剂
3M307EA A45带	钴铬膝部植入管、牙科器械	达到普通砂带寿命的2.5倍
3M237AA A65带	不锈钢盘、不锈钢刀具 、刀面、	生产250件，普通带加工30件
3M407EA A60带	钛涡轮机叶片	减少加工时间20%，产量是对比带的双倍，降低废品60%，省去安装磨轮，提高生产率
3M307EA A90带	铝铜夹具	减少磨削和精加工时间30%，同时提供优良的可重复的精加工，提高生产率50%

磨抛工必须明白：使用砂带根本不需要在工件上使用太大的压力来达到快速切削目的。事实上使用

太大压力将损害砂带性能并缩短砂带寿命。相反，使用较小的压力，打磨起来效益会更明显，磨抛工由始至终得到的是稳定的结果。较轻的工作力度意味着减少工人的疲劳感；减少了递减程序，也将降低磨削成本。由于提高了切削率；必将提高产量。 检测结果显示金字塔砂带比普通砂带延长2到5倍寿命。它们不仅改进成本的经济性，而且它们持续地高磨削率也改进了生产质量。普通磨料开始时锋利，但它会迅速钝化，从而切削力也快速下降，无法保证一致的切削力与粗糙度，迫使工人使更大的压力来弥补，这会带来疲劳并增加过度切削的危险。 对比中，金字塔砂带的三维立体结构包含了多层次的研磨矿砂，一旦顶端锥形矿砂被磨耗掉时，下层锐利的切削刃连续露出便取而代之，继续维持其切削力和粗糙度；从而会得到长寿命砂带的经济性和磨削率始终如一的质量。磨抛工在砂带寿命全过程施加几乎相同的压力，3M砂带由始至终是平稳的、持续加工，所以使用它较少疲劳并且更容易得到好的一致性研磨效果。

不需要再去想在砂带的使用寿命内榨干砂带的使用性能，因而不必刻意延长磨削时间。使用3M金字塔砂带，终点会显示一个明显的变化而清晰地明确表示出来。当砂带磨削力下降，涂层显著地暗淡下去，表示布基上的磨料已经完全消耗完了，这个时候可以考虑更换新的砂带。磨抛工可以相信3M砂带始终如一的切削力、研磨效果。 3M砂带被设计用于金属加工如自动的和其他轻的中等机械磨削（背部支承、往复、无中心等）。Trizact砂带用于手工工具磨削效果也很好。它们用于细粒度精磨和磨削金属、手术植入物、高尔夫球棒、医学和牙科器械、碳纤维运动器材、镀层、要求精细抛光的金属产品。用它们加工铬、镍和钴基材料效果良好。 3M Trizact金字塔砂带采用不同的涂附结构，磨料矩型也使用一种不同的磨料粒度系列。3M金字塔的粒度由颗粒平均尺寸微米（ μm ）定义，并在数字前冠以“A”开头来区别一般的粒度系统。3M Trizact砂带现有的粒度有A3、A5、A6、A10、[A16](#)、A20、A30、A45、A60、A65、A80、A90、A100、A110、A130、A160和A300，直到包括16个宽度。下面的粒度卡列出了Trizact粒度与普通粒度的对比。