高精度全自动等离子切割机

产品名称	高精度全自动等离子切割机
公司名称	河北瓦尔丁科技有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市安次区杨税务镇联东U谷- 廊坊国际企业港（A区）11#D-1单元501厂房
联系电话	13292608899

产品详情

一、机械配置简介 1.控制系统:15寸彩色触摸屏
30G硬盘，2G内存；Intel赛扬双核E3400处理器 CNC/坐标/测试状态选择功能
可修改、定义切割方向和穿孔点位置
上百种通风管道配套图形可供客户任意选择
可修改图形各个尺寸，并且自动分解成切割图形 复位、返回功能
提供网络传输接口；前置USB接口 软件功能:1)全中文/英文菜单系统；
2)多种常用图形库，可选择设置片尺寸和孔尺寸；
3)支持cnc代码兼容各类套料软件； 4)可单个或全部导入导出文件；
5)日期、星期、时钟显示； 6)参数备份和在线升级；
7)各类加工参数齐全，可满足不同工艺需求 2.驱动传动系统:驱动部分，采用雷塞步进电机全数字、免维护、定位精确的编码器对机器运行间的误差进行检测，并把主副机架间的误差反馈至计算机修正其误差，从而保证了机 器的运行平稳性；
传动部分，横向驱动工作精度和定位精度的要求与纵向驱动要求相同。横向驱动导向采用直线导轨导向。采用了与纵向同样的驱动控制方式，即高精度齿轮、齿
条传动，配备高精度的精密齿轮和交流步进系统低噪音、长寿命润滑性好等特点,从而实现高精确定位传动。导轨采用圆轨，精度高、超静音、免维护、寿命长
自除尘等。上下方向为气缸驱动

3.电器部分:双边驱动数控切割机的电气控制部份，由数控、电气、伺服/步 进3个子系统组成，本厂生产数控切割机其控制系统主要部份均采用原装进口，国外知名品牌。系统
采用模块化结构，布线简捷合理、规范、维修方便，由于大量采用规模集成电路，具有体积小，性能稳定等优点；系统还具有故障历史记录，故障报警，自我诊断，
有效地保护人员和设备的安全。
4.等离子发生器：标配为成都华远，亦可据客户要求配备进口等离子发生器 二、机械精度
导轨的安装精度： 1主导轨的直线度 ±0.2mm/10m 2二导轨之间的水平度
±0.5mm/10m 3主导轨的纵向水平度 ±0.2mm/m 4二导轨之间的平行度<±2mm/轨距
机器精度： 1纵向有效行程 >标称尺寸20mm 2横向有效行程 >标称尺寸10mm
3切割厚度 0.5—16mm 4直线定位精度 ±0.1mm/10m 5直线重复精度

±0.4mm/10m　　6割枪行程≤50mm 7切割速度 设定速度的±5%
机器综合精度：　a.边长误差　±0.5mm　b.对角线偏差　±0.8mm
c.回原点偏差 ±0.2mm　d.对角线直线度 ±0.3mm　e.交点偏差 ±0.3mm
f.顺逆直线偏差 ±0.2mm　g.整机定位精度　0.1mm 三、执行标准
整机验收标准：JB/T5102-99　　切割检验标准：JB/T10045.4-1999（等离子）
四、安装、调试、验收及服务　1.设备运到甲方现场后，我公司将免费为其安装调试，并且在甲方场地进行设备的终验收。验收合格，双方代表签字盖章后将正式交付用户使用。　设备验收项目有：产品主要配置、导轨安装精度、有效行程验收、设备工作精度、设备辅助功能的验收等五大项。　2.乙方免费为甲方培训机械维修、电器维修、编程及操作（培训内容满足甲方的相关工作需求）。培训时间为三天。培训在甲方场地进行。具体时间由乙方书面通知甲方。经培训考核合格后，方上岗实际操作。　3.本设备自正式甲方使用之日起壹年内，乙方免费保修（甲方人为造成重大损坏及不可抗拒的自然因素造成的重大损坏除外），在保修期内，乙方免费提供维修。　乙方资接到故障信息后，1小时内给以电话或传真答复。如需现场解决故障，乙方售后服务人员将在第一时间抵达设备现场（省内24小时，省外48小时）。