

全自动玻璃瓶珍珠棉包装机 塑料瓶包装机械 化妆品包装机

产品名称	全自动玻璃瓶珍珠棉包装机 塑料瓶包装机械 化妆品包装机
公司名称	广东纪星机械设备有限公司
价格	32888.00/台
规格参数	广州纪星机械:包装机 350:膜宽50-150mm 佛山:南海区
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村和贵路5号之三三楼之二（住所申报）（注册地址）
联系电话	13413253360

产品详情

枕式包装机是一种包装能力非常强,适合多种规格用于食品和非食品包装的连续式包装机。采用普通的电炉丝加热方式,其特点为上温快,稳定性好,维修成本低等,收缩温度和电机传动速度稳定可调,且调节范围广。不过,枕式包装机使用时间长了,也常常会出现一些问题,下面舜天包装小编总结一下枕式包装机常见问题以及解决方法。

1、没有包装膜

解决方法：更换新的包装膜。

2、温度太高，速度太慢，包膜外层耐热性差时，封口会出现焦皱的痕迹

解决方法：调快速度，降低温度，更换薄膜材质。

3、速度太快，包膜内层热封性差，温度太低时封口会出现漏封或不牢固

解决方法：调慢速度，调升温度，更换薄膜的材料。

4、刀座太高或太低，包装速度太快，推杆与切刀未同步时，切刀会切在产品上

解决方法：降低包装速度，调节端封部件高低，使封刀中心处于产品高度的中间位置。

5、薄膜色标颜色太淡，薄膜驱动打滑，色标跟踪未开启时会出现切断位置偏离色标

解决方法：在人机界面跟踪方式界面中，将跟踪方式切换到"跟踪切"；参见说明书，调整电眼感测灵敏度；调节胶棍压力或刹车松紧。

6、固态断电器烧坏，温控表损坏，热电偶损坏时温度表不能控制温度

解决方法：更换热电偶，更换温控表，更换发热体。

7、气压不对，气缸摆杆松动，加热温度低，热压辊与传动辊不平行时会出现热封不良

解决方法：调整平行度，调整温度和气压使之紧固。

枕式包装机起到防潮、防尘、避光的作用，使用枕式包装机比手工制袋包装节约成本20%以上，而且可与铝塑包装机、热收缩包装机等机械联动生产。枕式包装机出现问题了，大家可以参考上面的这些方法去解决。