

# 电热鼓风干燥烘干烤箱

产品名称	电热鼓风干燥烘干烤箱
公司名称	河南奥菲达仪器设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	内胆材质:优质不锈钢 温控:智能数显PID 温度:300 °
公司地址	河南省郑州市二七区马寨工业区
联系电话	0371-60226305 17324818886

## 产品详情

### 一、用途

河南奥菲达系列电热鼓风干燥烘干房广泛用于机电、化工、塑料、轻工等行业及科研单位对各种产品、试品进行烘烤、干燥、固化及其它方面加热之用。

### 二、性能及特点：

奥菲达系列型电热鼓风干燥烘干烤箱采用智能型数显自动温控器控制箱内温度，该仪表具有简易PLC程序控制及温度自整定功能，它能有效地控制加热元件加热，使箱内温度不冲温。经烘箱空载调试时按实际使用温度来设定工作温度，仪表经自动整定温度后，使箱内的温度不超过设定的温度3°。当烘箱进入负载状态后，烘箱整个工作程序为自动控制，勿需人工操作（开机前将工作温度，恒温烘干时间等一次设定即可）。开机后烘箱将自动按照所设定的程序工作，直到工作完成关机为止。本烘箱采用超强型红外线加热管加热，安装在箱体两侧风道内，在烘箱的顶部安装离心风机，在风机的作用下，将干热空气由两侧风道经对流壁送入箱内的工作室，再由回风口返回，循环流动，在调节风量对流壁的作用下，使箱内工作室形成一个平面层流、均匀分布的干热空气层。烘箱在空载状态下，箱内热分布均匀性。干热空气在风机的作用下，定向循环流动。在烘箱的顶部安装排湿口及补充风装置，箱门安装密封条及拉杆式锁紧装置对箱体内部进行密封。

### 三、工作原理：

将物料装入箱内工作室，关闭箱门并锁紧，接通电源，先启动内循环风机，加热系统

打开（烘箱此时按照所设定的程序工作）箱内迅速升温，在风机的作用下，干热空气由风道经对流壁进入箱内工作室，在风量对流壁的作用下，形成一个均匀分布的干热空气层。干热空气吸收物料中的水份，转换成湿热空气，湿热空气由箱体顶部的排湿装置自动排出室外，干热空气在风机的作用下定向循环流动，水蒸汽经过排湿装置自动排出，随着加热时间的延长，物料中的水份逐渐减少（同时由进风口间隙补充新鲜的空气，箱内工作室里微正压状态，箱体风道内呈微负压状态）。物料恒温干燥结束后，风机及加热系统自动关闭，工作过程结束后开门出料。

#### 四、主要技术参数：

1A、工作室尺寸：高1500×宽1050×深900mm（1台）

2A、外形尺寸：2050×宽1550×深1100mm（以实际为准）

3、加热功率：16kw

4、温度范围：常温-200 可调

5、控制灵敏度：±2

6、风机功率：0.75Kw\*1台(1台)

#### 五、制作技术要求：

(1)干燥箱炉体：炉板外壁采用标准1.2MA3\*镀锌压化耐高温耐火钢板焊接制作，内壁采用标准1.2MA3镀锌板焊接制作，加强式整体焊接。

(2)拉钉固定，骨架采用5.0#中标用钢焊接，16#槽钢、强化型底部刚结构，保温层采用品牌120K硅酸纤维棉铺贴,保温层厚度为80mm.

(3)干燥箱门：烤箱采用双开门，门体外壁采用标准1.2MA3镀锌压花板制作，内壁采用标准1.5MA3镀锌压花板折制拉钉固定，骨架采用5.0x5.0#中标方通焊接，保温层采用品牌硅酸纤维棉均匀铺贴，门扣采用专用门锁2套，耐高温品牌压迫式密封，两侧挡板采用标准1.2mm镀锌激光板冲孔封板。

(4)发热管：采用持久防腐节能型发热器带散热片右支或节能红外线照射式，总功率25KW。发热管采用防腐型全铜6平方耐高温电线连接，空箱升温时间常温-60°大约3分钟，使用寿命达3万-5万小时以上。

(5)风机：在炉顶上安装1台国标LMP0.75KW多翼式风

(6)电控箱：控制发热管的启动、停止及风机的开关。自动恒温、自动轮风机，低噪音工业烤箱专用品牌电机，热风上下循环均匀。

计时、可调温度，自动关机，超温保护及超温报警漏电保护等功能。

(7)五金及螺丝：烘炉内部均采用卯钉固定。

(8)表面处理：箱体表面电喷油漆，镀锌冷扎板及标准件除外

(9)电控系统:温控表选用1个温控表，分两个开关独立控制，PID微电脑带自动演算功能；计时器选用0-999小时定时装置计时器，热电偶采用CA (K) TYPE，输出为12V；漏电保护。