

南山铆焊平台，南海铸铁平板，横岗工作台厂

产品名称	南山铆焊平台，南海铸铁平板，横岗工作台厂
公司名称	深圳市锦盛工业设备有限公司
价格	10.00/张
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗镇沙埔工业区
联系电话	8675581766836 13620973023

产品详情

南山铆焊平台，南海铸铁平板，横岗工作台厂

深圳锦盛量具提供铆焊平台，拼接平板，火工平板，对接平台，检验平板，测量平板，大理石平板，花岗石量具，钳工平板，焊接平板等类型铸铁平板平台，尺寸可根据要求定做，欢迎新来客户来电咨询。

焊接平板又叫焊接铸铁平台，材料一般为高强度铸铁HT200-250，工作表面硬度为HB160—210。在经过人工退火600度—700度和自然时效两三年后精度更稳定，耐磨性能好。平板可用于零件划线研磨加工，安装设备等。

铸铁焊接平板是业内知名的品牌产品，我公司是生产销售铸铁焊接平板的专业厂家，欢迎广大客户前来选购产品，洽谈业务。

铸铁焊接平板又名铸铁焊接平台，是深圳市锦盛量具有限公司焊接平台是通过刮制或研磨制成的，一般表面粗糙度Ra 0.08 μm，经过稳定性处理和去磁。规格在200×200-3000×6000mm，特殊规格可按用户图纸订做或双方商定生产加工，工作面采用刮削工艺，外形分为长方形。一般用于各种检验工作，如精密测量用的基准平面，各种机床机械的检验测量，检查零件的尺寸精度、形位偏差，并作出精密划线。设计合理，结构稳定，耐磨损等特点。是机械制造中不可缺少的基本工作焊接平板。

一、焊接平板用途 焊接平台用于铆焊工艺的基础平板，工作面上有孔和T型槽，孔主要用来清理铆焊时的一些铁渣和焊接废弃物，T型槽主要是用来固定焊接件。当然焊接平板/平台也有用平面的，即无孔无槽。铸铁焊接平板可用于零件划线研磨加工，安装设备等。是检验机械零件平面、平行度、直线度等形位公差的测量基准，也可用于一般零件及精密零件的划线，铆焊研磨工艺加工及测量等，还可用于机床机械检验测量基准。

二、焊接精度 焊接平台按国家标准计量检定规程执行，分别为1、2、3、精刨四个等级，一般焊接工作中精刨焊接平板是主要采购对象，平板精度降低时可以通过调试或刮研工艺恢复，本身的使用寿命可以达到50-100年。使用时用水平仪调整到水平，使支点均匀分布各支点上，使用时小心，严防碰撞。用完后擦净，涂无水酸性的防锈油，覆盖防潮纸，置于清洁干燥处存放。平板在安装调试后，把工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，才能更好的保证平板精度。三、焊接平板材质 焊接平台高强度铸

铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

焊接平板/平台规格：1000x1000—3000x6000，（特殊规格根据需方图纸制作。）

深圳锦盛量具有限公司主要产品有：平板量具系列(平台量具)：铸铁平板、铸铁平台、基础平板、T型槽平板、检验平板（检验平台）、铆焊平板、划线平板、钳工工作台。公司各类产品长期为国内众多学校、机床厂、机械厂等选型使用。产品应用几乎覆盖全国各省、市、自治区，广泛用于冶金工业、电力工业系统、石油化工行业、汽车、机械制造等领域。并有出口伊朗、苏丹等国。这些产品的应用质量可靠、性能良好，赢得广大新老客户的赞誉和好评，市场份额不断巩固和扩大。及时掌握和了解用户的信息和要求，及时跟踪产品使用情况，为用户提供最快、便捷的优质服务。