

仪征市铁粉中全铁含量检测 铁水中总铁含量测试

产品名称	仪征市铁粉中全铁含量检测 铁水中总铁含量测试
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	铁粉中全铁:铁水中总铁含量测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

铁粉中全铁含量检测 铁水中总铁含量测定

粉末冶金行业中的标准YB/T5308-2011，是针对二次还原铁粉制订的标准；因为国内的一次还原铁粉中铁含量一般为96-97.5%之间；同时碳含量比较高都在0.3~0.5%左右，远远高于标准中的0.05~0.10%；这是因为海绵铁通常是由固体还原剂煤粉来还原的，要达到国标要求，就要进行二次还原进行脱碳，脱氧以达到或超过国家标准。对于还原铁粉的检测标准主要集中在以下几个方面：

总铁或全铁含量的标测：

还原铁粉中的总铁含量检测，推荐使用法测还原铁粉全铁含量，其误差在0.2%之内，

滴定法 标准GB/T 223.7-2002。

松装密度和流动性的检测:

通过霍尔流速计可以一次性测定还原铁粉的松装密度和流动性，松装密度充许误差0.05~0.1g/cm³，也就是说2.45~2.55g/cm³都属于标准2.50g/cm³的松装密度。

金属粉末松装密度的测定 标准为GB/T1479.1-2011，

金属粉末流动性的检测方法为 漏斗法（霍尔流速计）标准为GB/T1482-2010。

粒度和颗粒分布的检测：

粒度的测定通过标准筛网进行筛分称量，例如-100目的还原铁粉，筛分后+100目的质量应小于3~5%，-32

5目以下质量应小于10~25%，其中间部分-100目和+325目之间应为60~70%。

金属粉末干筛分法测定粒度 标准为GB/T 1480-2012

还原铁粉中锰，硅，碳，硫，磷，不溶物，氢损值的检测方法如下：

锰含量的测定使用：高碘酸钠（钾）光度法测定锰量 标准GB/T 223.63-1988，

硅含量的测定使用：还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量 标准GB/T 223.5-2008,

碳含量的测定使用：管式炉内燃烧后气体容量法 标准 GB/T 223.69-2008,

硫含量的测定使用：管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量 标准GB/T 223.68-1997，

磷含量的测定使用：钼磷钼蓝分光光度法 标准GB/T 223.59-2008,

不溶物的测定使用：钢铁及合金化学分析方法中的铁粉中不溶物的测定 标准GB/T223.34-2000,

氢损值的检测方法使用：金属粉末还原法测定氧含量-氢还原时的质量损失(氢损) 标准GB/T5158.2-2011。