

左旋锚杆

产品名称	左旋锚杆
公司名称	山东单梁起重机设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市开发区
联系电话	13515488086

产品详情

无纵肋螺纹钢树脂锚杆执行mt146.2-2000标准。它是一种经特殊加工工艺制作的锚杆，螺纹段强度大于杆体的强度，螺纹段抗弯抗剪性能良好，是井巷高强度支护的新型锚杆。该锚杆强度高，结构合理，顶紧力大，能够自动调整受力方向，增大对岩石的约束力，能够实现机械化快速安装。可端锚、加长锚和全锚，主要用于高地压矿井大变形巷道的高强度支护。

使用方法：1、根据设计要求确定锚杆孔位，用钻机具打孔。2、用压风管深入孔底，吹净岩粉。3、将锚固剂送入孔底，用锚杆定住开始搅拌（搅拌时间按锚固剂的型号规定），搅拌完毕，卸下搅拌机具，达到等待冷却时间，卸下搅拌接头，装上锚盘、球型垫圈摩擦垫圈，并用专用扳手拧紧螺母。

技术参数：

强度规格	公称直径 (mm)	屈服载荷kn			破断载荷kn			理论质量 kg/m
		bhrb335	bhrb500	bhrb600	bhrb335	bhrb500	bhrb600	
20	20	105	163	190	155	210	260	2.47
20	22	125	190	230	185	250	310	2.98

优点：1、锚固端和紧固端不需机加工；2、全长等强度，材料利用率高；3、锚固力大；4、设有预应力垫片，易于控制安装质量；5、安装速度快等。是一种节料、省工、等强度的新型锚杆，左旋螺纹钢锚杆有广阔的推广应用前景。

结构：杆体、锚盘、球型垫圈、摩擦垫圈、螺母、阻尼塞。

应用领域：煤矿巷道支护，同时也可用于铁路、水电等各类工程的高强度、永久性巷道支护。