矿用锚杆，螺母

产品名称	矿用锚杆，螺母
公司名称	山东单梁起重机设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市开发区
联系电话	13515488086

产品详情

右旋锚杆 在使用过程中如何快速安装固定 咨询热线 13515488086 山东矿用锚杆厂家

一、右旋锚杆材质说明

高强度右旋锚杆原材料采用延伸率不低于15%,屈服强度不低于335mpa,破断强度不低于490mpａ,材质为20ｍｎｓｉ的钢材经热扎而成,抗压分别为20吨至50吨, φ18至 φ22的杆体直线度公差≤2mm/m, φ16的杆体直线公差小于4mm/m。右旋锚杆杆体尾部螺线承载力应不小于杆体母材破断力的75% .

二、右旋锚杆安装使用方法

锚杆一般适用于矿山巷道、桥梁隧道、轨道护坡等的加强支护,一般锚杆孔是利用锚杆钻机来钻孔,然后放上适当的锚固剂（树脂药卷）,然后利用锚杆钻机等工具将锚杆钻进锚杆孔对锚固剂进行搅拌锚固,然后再利用锚杆钻机等工具对其进行螺母安装；

技术特征：右旋锚杆按照直径来分类,一般最常用的有：16mm,18mm,20mm,22mm;锚杆杆体能实现与锚孔直径、树脂药卷直径的最佳匹配,具有锚力强、延伸率高、安全可靠、优质低耗、使用方便等特点。

矿用锚杆， 全螺纹锚杆， 等强螺纹锚杆， 螺纹锚杆

三、右旋锚杆适用条件

l、依据设计要求确定锚杆孔位,用凿眼机、锚杆钻机或煤电钻打眼,深度比锚杆长度短80-100mm。

2、用压风管伸入眼底,通过压缩空气,将孔内的岩粉吹净。

3、钻孔直径要求比锚杆直径大6-12mm。

4、用锚杆将药卷送入眼底,启动搅拌装置进行搅拌,按树脂锚固定剂要求严格控制搅拌时间。

5、达到固化时间后,套上托盘、拧紧螺母。