

# 安徽省蚌埠市代理商按键式面板西门子模块选型型号说明

产品名称	安徽省蚌埠市代理商按键式面板西门子模块选型型号说明
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司销售部
价格	6996.00/台
规格参数	西门子:电机 PLC:控制器 主机:S120
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087 15316778381

## 产品详情

将参数组传输到设备，导出和导入功能，诊断更新SIMATIC PCS 7 Maintenance Station 使用可选的产品包 SIMATIC PDM PCS 7 Server 对通过电子设备描述 (EDD) 集成的设备进行参数分配和诊断。对于采用基金会现场总线 H1 的工厂，需要有可选的产品组件 SIMATIC PDM-FF。由于其软件结构，SIMATIC Route Control 可以灵活地适应不同的工厂规模和架构（单用户/多用户系统）：SIMATIC Route Control Engineering（SIMATIC PCS 7 工程师站的组件）380V三相交流电变成220V单相交流电相信每个电工都会，因为三相交流电每相都是220V的，所以只需要把其中的一相接出来再用一条零线就可以变成单相交流电使用了，相信很多电工在实际工作中也这么做过。但有多少人知道不仅三相交流电可以变为单相交流电，其实单相交流电也可以变成三相交流电的。可能很多人都知道，我也是才知道的，所以我也不得不承认我的知识还是懂得太少了，不知道你是否懂，它是如何实现的呢？大概的原理如上图，单相交流电通过整流器变成直流电，直流电再通过逆变器变成三相交流电，为什么先要变成直流电而不是直接变成三相交流电呢？这主要是因为三相交流电并不只是有三条火线，而是要求每条火线相位差互差120度。安徽省蚌埠市代理商按键式面板西门子模块选型型号说明安徽省蚌埠市代理商按键式面板西门子模块选型型号说明对 SIMATIC S7/SIMATIC PCS 7 项目中的维护站进行独立于项目版本的翻新改造SIMATIC BATCH 客户机和 OS 客户机可在同一个基本硬件上运行，也可分开运行。除了 SIMATIC PCS 7 工业工作站之外，SIMATIC PCS 7 OS 客户机 427E/477E 也适合用作批生产客户机。用于组态 Batch 服务器的 Batch 服务器软件（SIMATIC BATCH Basic 或 SIMATIC BATCH Server）通常在专用服务器硬件上运行（Batch 服务器）。根据操作员站上的负荷，OS 服务器和批生产服务器软件也可在公共的服务器硬件（OS/Batch 服务器）上运行。客户机/服务器组态SIMATIC PDM 的使用极为灵活，并可根据现场设备服务的具体任务量身定制：SIMATIC PDM Basic（包含 4 个 SIMATIC PDM 过程变量）SIMATIC BATCH 通过标准面板（集成到过程显示中的面板和 OS 控件），支持批生产过程的操作和监视。通过 SIMATIC PCS 7 V9.1，也可使用在 Web 客户机上组态的 OS 控件进行操作。集成在 SIMATIC PCS 7 中的 SIMATIC Logon 将 SIMATIC BATCH 用于以下功能：这些优势还反映在 SIMATIC PCS 7 V9.1 所实现的硬件创新上：超紧凑和高可用性的新型 SIMATIC ET 200SP HA 和 SIMATIC CFU 设备产品线支持

PROFINET，从而确保在工厂规划和运行中实现具有更大自由度。用于一个冗余 OS 服务器对或两个冗余 OS 单站的 OS 标准软件组合在一个软件包中 (SIMATIC PCS 7 OS Software Server Redundancy 或 SIMATIC PCS 7 OS Software Single Station Redundancy)。详细信息，请参见“OS 冗余”一节。安装管理在专用文件服务器上或一起在 SIMATIC PCS 7 管理控制台上提供 SIMATIC PCS 7 安装文件在 SIMATIC PCS 7 管理控制台的集中安装管理系统中添加/删除 SIMATIC PCS 7 安装文件手动请求、启动、停止、继续和终止路径增益调度使用 GainSched 块，可以根据操作点，对非线性过程中的控制器参数进行连续调整。和多边形功能块类似，GainSched 块可以从一个输入值（被测的变量 X），获得三个单独的输出值，并将它们作为互连控制器块的调整参数。根据被测变量 X 的特性，GainSched 块以滑动的方式，对组合闭环控制器的控制参数进行调节。SIMATIC PCS 7 维护站基于通过 SIMATIC PCS7 工程师站进行标准组态时所生成的应用的硬件和软件项目。在系统的支持下，只需按一个按钮，所有与工厂级资产管理相关的数据都可以从该应用的项目数据中得到，同时生成诊断显示画面。操作流程非常简单，无需任何其它组态工作生成应用的硬件和软件项目，可选功能的参数设置数据归档，OS 单站和 OS 服务器中已包括一个高性能归档系统，运行系统可组态，它基于 Microsoft SQL Server，带用于短期归档过程值（通常 1 至 4 个星期）和消息/事件（通常 2 个月）的循环归档。该系统也可结合一个外部数据归档系统以长期存储数据。如，“过程数据归档和报告”部分中所述 Process Historian 系统。通过将相应的 SIMATIC 标准组件（自动化系统、工业 PC、网络组件或分布式过程 I/O）集成到过程控制系统中，可确保各组件协同，并通过诸如简化选型、降低库存或提供支持等措施实现丰厚投资回报。与工厂总线相连的服务与参数分配站 SIMATIC PDM 独立版服务器 V9.2 与 SIMATIC PDM Basic 一样，SIMATIC PDM Service 可通过所有 SIMATIC PDM 功能选项（PDM Routing 仅与 PDM Integration in STEP 7/PCS 7 结合使用）以及 SIMATIC PDM 累计变量（一组 10、100 或 1000 个）进行扩展（参见“可选产品组件”）。也可以添加 SIMATIC PDM 1 Client 许可证（每组 1 个），与 SIMATIC PDM Server 选项结合使用。允许升级到其它产品版本。Routing 已集成在 SIMATIC PDM PCS 7、SIMATIC PDM PCS 7 Server 和 SIMATIC PDM PCS 7-FF 中。另外，SIMATIC PDM Routing 也可作为选项安装在带 SIMATIC PDM S7 的本地 SIMATIC S7 组态和维护站上。在过程自动化中实现更大灵活性根据具体项目大小，可以用 SIMATIC PDM 过程变量组（10、100 或 1000 个变量）来累计扩展随产品包提供的 SIMATIC PDM 过程变量（SIMATIC PDM Single Point 除外）。高度胜任的解决方案合作伙伴为过程安全这个生命周期提供解决方案：包括：安全仪表系统生命周期所有阶段的服务（分析、实施和操作）根据环境条件和两个批生产服务器之间的距离（例如，每条交叉网络电缆的长度可达 100 m，RJ45 接头），可以使用一个冗余的光学或电气接口。有关详细信息，请参见手册“高可用性的过程控制系统”；有关合适的电缆材料和更多附件的详细信息，请参见产品样本 IK PI。注：服务器、API 和各单元的许可证以及 SIMATIC BATCH OS Control Web Client 许可证在两台服务器上都要安装以实现冗余。采用产品目录 ST PCS 7 中各种坚固耐用且功能强大的 SIMATIC PCS 7 系统组件，您可组建一个性能卓越的过程控制系统，不仅可以大幅提高实施效率与操作品质，同时还可显著降低实施成本。所有组件之间的交互，不仅确保高品质生产的持续稳定，而且还可极大缩短新产品的面市时间。剂量装置块，集成现场设备的块通过 PROFIBUS（参见“工业通信”一章中的“PROFIBUS”）或 PROFINET（参见“工业通信”一章中的“PROFINET”）、使用 PROFIsafe 行规进行故障安全通信根据 SIMATIC Route Control 生成的详细操作消息，可随时跟踪所有操作（审计跟踪）。SIMATIC Route Control 可用于请求并安全地执行自动化系统的维护工作。所涉及的自动化系统可以专门置于“维护中”（停止运行）。SIMATIC Route Control 将为此等待活动路径控制的终止。批量许可证（数量选项），可选的 OS 辅助软件的许可证顺序功能图 (SFC) 通过附加功能的无缝集成进行了专门的扩展，例如，批处理自动化、材料运输控制、先进的过程控制、资产管理、远程控制和安全应用、过程数据分析/管理或 MES 任务，SIMATIC PCS 7 所具有的优势已经远远地超过了典型的过程控制系统。集成有现场级的各种组件，包括驱动装置、开关柜等等高性能的报警管理功能可以为操作人员提供支持重要 OS 服务器应用的自我诊断 NAMUR 建议书 NE107（来自现场设备的状态消息“设备故障”、“维护要求”、“功能检查”）Process Historian 还支持对整个数据库进行手工或自动备份及恢复。SIMATIC Route Control 库包含用于组态 SIMATIC Route Control 系统以及用于路径表示和路径元素调整的块。该库在 CFC 编辑器的目录中提供。使用 SIMATIC PDM Server 独立版产品包，可以建立按照客户机/服务器原理运行的维护 and 参数分配站。借助于在经许可的 SIMATIC

PDM 客户机上打开的界面 (SIMATIC PDM 会话)，可通过由注册分配的工厂总线上的 SIMATIC PDM 服务器来处理工厂的现场设备。该产品包可在工厂内使用多次，例如，用于各种工厂单元。包括：将带时间戳的安全型故障消息自动集成到过程控制系统中工厂操作员可通过操作员站接收全部过程相关的信息，一览过程控制系统的诊断状态。远程自动禁用准备中的站，以便启动 SIMATIC PCS 7 更新安装 SIMATIC IT Historian、SIMATIC IT Unilab 和 SIMATIC IT Interspec 是可以提供特殊功能的 SIMATIC IT 组件，可作为独立产品进行销售。该用户界面满足 VDI/VDE GMA 2187 和 IEC 65/349/CD 指令的要求。所有受支持设备的参数和功能，无论其采用何种通信接口，现在都能以一致和统一的形式显示出来。即使是具有几百个参数的复杂设备，也可进行清晰的表达并快速处理。使用 SIMATIC PDM 可以简便地浏览高度复杂的站点，例如远程 I/O，甚至连接的现场设备。将安全型应用集成到操作员站的过程可视化中 PROFIBUS 通信的安全型的设计形式在各个结构层级中 (控制器，现场总线，I/O) 中，您可以根据所使用的 I/O (ET 200SP HA，ET 200iSP，ET 200M 和 ET 200pro 远程 I/O 站或 PROFIBUS PA 设备) 与 PA 配置文件 3.0 或更高版本)。IE：CP 1623 通信模块 (预装在 SIMATIC PCS 7 工业工作站中) 值与 \*多 64 个自动化站进行通信 SIMATIC BATCH 已完全集成在 SIMATIC PCS 7 中。工厂数据可完全通过工程师站进行组态。工程师站将创建配方所需的所有数据传输到批生产服务器。因此就可以独立于工程师站对配方进行编辑。在工程师站上所做的组态更改可通过更新功能 (在线/离线) 传输给批生产服务器。通过工业以太网进行通信 SIMATIC BATCH 的批次数据的实时归档为了控制和监视工厂的元素，SIMATIC PCS 7 库中的块通常安装在 SIMATIC PCS 7 的 CFC 中，并根据技术要求与工厂控制块互连。SIMATIC Route Control (RC) 不再需要单独连接块！与 SIMATIC Route Control (RC 元素) 相关的技术元素的标准块可通过 SIMATIC Route Control 库的统一、简化的接口块进行调整。然后，由 SIMATIC Route Control 负责控制和监视元素。安装 Microsoft 软件更新，如果存在与提供 Microsoft 软件更新的 Microsoft WSUS 的现有连接，则管理控制台支持在所有受管理的 PC 上集中安装 Microsoft 软件更新。与 SIMATIC PCS 7 软件的推展相比，更新包可以安装在单台 PC 上，也可以同时安装在多台 PC 上。操作员站架构具有很大的可变性，且可灵活地适应不同的工厂架构和客户需求。OS 标准软件已进行过预组态，以满足作为目标系统的 OS 单站、OS 服务器或 OS 客户机的要求，并预装在这些系统上。您只需获得相应的软件许可证后即可使用。SIMATIC Route Control 向导支持并显著简化了 SIMATIC Route Control 的工程组态过程。它会自动识别有关 SIMATIC Route Control 的 SIMATIC PCS 7 项目的组态数据，并为 SIMATIC Route Control 工程做好准备。例如，除了传入的合理性检查之外，它还定义了 AS-OS 和 AS-AS (NetPro 和 CFC) 之间的通信链接，并组态 SIMATIC Route Control Server 消息。应通过自动化来避免操作员错误降低投资、运行和维护成本，数量选项，用于在设备之间传输参数对于与设备描述包集成的所有设备，SIMATIC PDM 都提供了一系列用于在维护站上显示和进一步处理的信息，例如：设备类型信息 (电子铭牌) SIMATIC PDM Routing，通过基金会现场总线进行 SIMATIC PDM 通信通过将相应的 SIMATIC 标准组件 (自动化系统、工业 PC、网络组件或分布式过程 I/O) 集成到过程控制系统中，可确保各组件协同，并通过诸如简化选型、降低库存或提供支持等措施实现丰厚投资回报。SIMATIC PCS 7 维护站基于通过 SIMATIC PCS 7 工程师站进行标准组态时所生成的应用的硬件和软件项目。在系统的支持下，只需按一个按钮，所有与工厂级资产管理相关的数据都可以从该应用的项目数据中得到，同时生成诊断显示画面。操作流程非常简单，无需任何其它组态工作生成应用的硬件和软件项目，可选功能的参数设置使用 SIMATIC PDM Communication FOUNDATION Fieldbus 选项扩展的 SIMATIC PDM PCS 7 FF 产品包 (而不是 SIMATIC PDM PCS 7) 也可用于 SIMATIC PCS 7 组态和维护站。此产品包另外支持对 FOUNDATION Fieldbus H1 上的现场设备进行参数分配。SIMATIC PDM PCS 7 FF 的组件包括：SIMATIC PDM Basic (包含 4 个 SIMATIC PDM 过程变量) SIMATIC PDM PCS 7 Server V9.2 使用 SIMATIC PDM Server 选项扩展的 SIMATIC PDM PCS 7 Server 产品包 (而不是 SIMATIC PDM PCS 7) 也可用于 SIMATIC PCS 7 组态和维护站。随后可以在 SIMATIC PCS 7 维护站的任何客户机上以及在本地 SIMATIC PDM 客户机上，为使用电子设备描述 (EDD) 集成的现场设备分配参数。下面是 SIMATIC PDM PCS 7 Server 的组件：用于单站和服务器的 IE 版 SIMATIC PCS 7 工作站配备了 CP 1623 通信模块和 SIMATIC NET HARDNET-IE S7 通信软件。使用冗余自动化系统时，SIMATIC PCS 7 工作站需要使用 SIMATIC NET HARDNET-IE S7-REDCONNECT 通信软件，而非 SIMATIC NET HARDNET-IE S7 通信软件。显示内容与时间有关 (表/趋势窗口) 或与另一个值有关 (功能窗口)。使用 SIMATIC PDM

Server 独立版产品包，可以建立按照客户机/服务器原理运行的维护和参数分配站。借助于在经许可的 SIMATIC PDM 客户机上打开的界面（SIMATIC PDM 会话），可通过由注册分配的工厂总线上的 SIMATIC PDM 服务器来处理工厂的现场设备。该产品包可在工厂内使用多次，例如，用于各种工厂单元。包括：剂量装置块，集成现场设备的块仿真系统用于测试和调试与工厂特定相关的应用软件诊断和资产管理功能，使用 SIMATIC BATCH 自动控制批生产过程无需中断运行系统操作即可进行修改，可通过选择性地加载冗余服务器来进行在线测试 SIMATIC Route Control Runtime - 基于多路复用器的路径管理使用工程组态网络进行并行工程组态后，项目将位于其中一个参与的工程师站中，称为“项目服务器”。而作为“项目客户机”的工程师站可以通过 LAN/WAN 来访问项目服务器上的数据。网络中的每个工程师站（项目服务器/客户机）能够将组态数据到一个 SIMATIC PCS 7 子系统上，前提是它具有所需的通信连接。这些归档数据可保存在操作系统所支持的各种存储介质上。例如在 NAS 驱动上。PROFIBUS 通信的安全型的设计形式在各个结构层级中（控制器，现场总线，I/O）中，您可以根据所使用的 I/O（ET 200SP HA，ET 200iSP，ET 200M 和 ET 200pro 远程 I/O 站或 PROFIBUS PA 设备）与 PA 配置文件 3.0 或更高版本）。APL 操作员趋势控件与\*\*过程库协调使用，为操作员提供了进行灵活在线趋势编译的另一种方法。只需点击鼠标，即可选择趋势显示的值，过程变量会自动采用该取值范围和单位。随后可通过添加和删除值来修改所做的选择。另外，还可以调出与趋势选择相应的消息。将面向特定领域的自动化系统应用于水泥和采矿业以及实验室和培训设施通过集成提高灵活性 SIMATIC PDM 提供用于在维护站上显示和进一步处理的设备信息，可从任何 SIMATIC PCS 7 维护站客户机 (MS Client) 调用。诊断信息可在单个 MS 客户机和组合的 MS/OS 客户机上都可以显示按照工厂层级结构和 SIMATIC PCS 7 组件的操作状态进行组态的诊断显示。这些站的面板还可以显示由 SIMATIC PDM 确定的增强诊断信息。支持 SIMATIC PDM 的设备调用。不过，与 HW Config 结合使用的增强在线诊断功能只能由同时作为 SIMATIC PCS 7 的 MS 客户机和工程师站的站来调用。符合标准、规范和建议对于与设备描述包集成的所有设备，SIMATIC PDM 都提供了一系列用于在维护站上显示和进一步处理的信息，例如：设备类型信息（电子铭牌）不含许可证的 SIMATIC PDM 介质包的软件可在演示版模式下用于演示。在演示版模式下，SIMATIC PDM 的功能具有以下限制：独立模式，存储功能被禁用此功能已集成在类别为“SIMATIC PDM 系统集成”的产品包中（SIMATIC PDM S7、SIMATIC PDM PCS 7、SIMATIC PDM PCS 7 Server 和 SIMATIC PDM PCS 7-FF）。将运行系统数据段转换为归档数据段：集成有现场级的各种组件，包括驱动装置、开关柜等等将参数组传输到设备，导出和导入功能，诊断更新通过工业以太网进行通信用于设备模块中的过程工程组态任务/功能的配方操作/功能，处理异常情况的配方元素通过远程控制接口进行耦合时，SIMATIC 以是其它仿真的主站或客户机（从站）。使用虚拟时间管理，还能够以比实时更快或慢的速度执行模拟。此功能已集成在类别为“SIMATIC PDM 系统集成”的产品包中（SIMATIC PDM S7、SIMATIC PDM PCS 7、SIMATIC PDM PCS 7 Server 和 SIMATIC PDM PCS 7-FF）。路由的组态和操作：选择操作模式：手动/自动功能目录是几个相关控制策略（也称为功能级别）的分组 - 例如“清洁”、“ ”或“材料转移”。部分路径可根据工艺因素及特定产品因素而被分配到不同的功能目录。例如，功能目录用作路径搜索的搜索条件。将设备资产置于“服务中”状态 ROP 库可以将用户库中的配方操作作为参考安装到层级配方的配方过程中，从而能够进行集中修改。远程自动禁用准备中的站，以便启动 SIMATIC PCS 7 更新安装功能阶段：功能目录\*多可以包含 32 个功能级别（控制策略）。功能级别用于确定连接在部分路径中连接的 SIMATIC Route Control 控件（例如控制元件的基本位置、打开源阀、打开泵等）。BatchCC 提供了强大的功能，可实现以下任务：导入和更新基本自动化工厂数据在运行期间，操作员可以对之前在工厂组态过程中预定义的 TrendControls 功能进行改动，并保存为全局设定或用户特定的设定。操作员也可以在运行中更改数据链接，访问其它数据，同时也可以在线集成已导出的归档数据库。任何应用程序都可通过 OPC UA 访问 Process Historian 中归档的过程值和消息。详细的诊断信息（供应商信息、有关故障诊断和排除的信息、详细文档）归档和可视化功能集成有其它诸多功能，包括批生产过程自动化、路径控制、过程安全、能源管理、远程控制等横向集成 SIMATIC PCS 7 可无缝集成到 TIA，将企业完整的过程链（从原材料入库到成品出库）集成到自动化系统中。配置算术表达式，以根据配方变量和常数计算用于转换和配方参数的设定值 SIMATIC IT 生产管理套件完全隐藏技术部分，与标准 MES 实施程序的开发相比，需要低得多的技能。对于 SIMATIC PDM 产品包，在通过实物交付方式供货时，随每个订货项目一起提供了一个 SIMATIC PDM 软件介质包（不含可选产品组件）。其它 SIMATIC PDM

软件介质包必须根据需要单独订购。您只需要相应的软件许可证，便可以使用预装的 SIMATIC PCS 7 软件。APL 操作员趋势控件与\*\*过程库协调使用，为操作员提供了进行灵活在线趋势编译的另一种方法。只需点击鼠标，即可选择趋势显示的值，过程变量会自动采用该取值范围和单位。随后可通过添加和删除值来修改所做的选择。另外，还可以调出与趋势选择相应的消息。注：为了使用网关并通过 PROFINET 或 Ethernet 与现场设备通信，将根据在过程设备工厂视图中组态的对象对 SIMATIC PDM TAG 许可证收费（详情请见 SIMATIC PDM Service V9.2 下面的相应说明）。直观的过程控制，较高的运行可靠性，并采用了多屏幕技术可获得的信息范围取决于资产情况，并可根据用户的责任区域进行过滤。批生产配方编辑器可以单独启动，也可从批生产控制中心（BatchCC）中启动。它具有图形用户界面、Microsoft Windows 中常见的单个对象和组对象编辑功能，以及结构化语法检查功能。配方编辑器功能强大，可完成以下任务：BCE：标准以太网卡（10/100/1000 Mbps）和可以与\*多 8 个自动化系统（非冗余站）进行通信的基本通信以太网客户机/服务器多用户系统，包含\*多 18 个 OS 服务器/服务器对，一切用于 12000 个过程对象（PO）和\*多 40 个 OS 客户机以所安装的软件许可证列表的形式生成许可证书及其用途用于检查路径网络的图形化离线路径搜索 OS 标准软件已进行过预组态，以满足作为目标系统的 OS 单站、OS 服务器或 OS 客户机的要求，并预装在这些系统上。您只需获得相应的软件许可证后即可使用。将面向特定领域的自动化系统应用于水泥和采矿业以及实验室和培训设施 SIMATIC PDM Basic（包含 4 个 SIMATIC PDM 过程变量）。SIMATIC PDM Extended SIMATIC PCS 7 维护站基于通过 SIMATIC PCS7 工程师站进行标准组态时所生成的应用的硬件和软件项目。在系统的支持下，只需按一个按钮，所有与工厂级资产管理相关的数据都可以从该应用的项目数据中得到，同时生成诊断显示画面。操作流程非常简单，无需任何其它组态工作生成应用的硬件和软件项目，可选功能的参数设置通过类视图或设备属性限制条件，选择候选工厂单元，启用主配方和库操作进行测试或生产以 Microsoft Excel 格式生成清单报告，将过滤结果与用户定义类别组合优化的 AS/OS 通信：S7400 系列安全型 AS 单站（F 系统）和 AS 冗余站（FH 系统）可通过 PROFINET IO，与 ET 200M 远程 I/O 站简便、组网。为此，在自动化系统侧可以使用集成在 CPU 中的 PN/IE 接口和远程 I/O 站中相应的 PROFINET 接口模块（例如，用于 ET 200SP HA 的 IM 155-6 PN HA）。重要 OS 服务器应用的自我诊断隐藏与特定运行状态不相关的信息的图像和声音（动态或手动）这些优势还反映在 SIMATIC PCS 7 V9.1 所实现的硬件创新上：超紧凑和高可用性的新型 SIMATIC ET 200SP HA 和 SIMATIC CFU 设备产品线支持 PROFINET，从而确保在工厂规划和运行中实现具有更大自由度。与软件版本的比较，与硬件和固件版本的比较安徽省蚌埠市代理商按键式面板西门子模块选型型号说明这种模块化组态方法提高了整体项目效率，程度降低了风险。高度标准化和简单组态还可在实施阶段节省时间与成本。规划与工程组态之间的简单同步避免了重复输入和接口损耗，缩短了项目运行时间。基于标准 SIMATIC 组件搭建的模块化系统平台，使得 SIMATIC PCS 7 用户受益匪浅。其统一性可以灵活扩展硬件和软件，无论是在系统限值内外，均可做到交互。SIMATIC PCS 7 过程控制系统的架构可以根据客户要求对仪表和控制系统进行组态，以匹配工厂规模。如果将来工厂产能提升或需要进行工艺更改，则可以随时对控制仪控系统扩展或重新组态。工厂规模扩增时，SIMATIC PCS 7 可以随之非常便捷地进行扩展。因而无需为工厂扩容花费高昂的费用。用于监测离心泵的块（PumpMon），用于监测控制阀的块（VlvMon）例如，可以为 OS 单站和 OS 客户机配备 SIMATIC PCS 7 SFC Visualization 和 SIMATIC S7 Safety Matrix Viewer。因此，工厂操作人员和服务人员就能够不断采取相应行动，例如：服务请求，服务认证过程控制系统主要负责主生产过程的自动化操作。与此同时，所有附属设施，如低压或中压开关设备或楼宇管理系统等电力基础设施，也可以集成到系统中。

[安徽省宿州市代理商变频器西门子热电阻输入模块](#)