

重庆合川西门子工控产品6SE7023-4FC87-1FD0变频器设备

产品名称	重庆合川西门子工控产品6SE7023-4FC87-1FD0变频器设备
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司销售部
价格	6996.00/台
规格参数	西门子:电机 PLC:控制器 主机:S120
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087 15316778381

产品详情

将面向特定领域的自动化系统应用于水泥和采矿业以及实验室和培训设施SIMATIC IT 生产管理套件完全隐藏技术部分，与标准 MES 实施程序的开发相比，需要低得多的技能。将路径控制位置作为传输参数（源位置、目标位置、中间位置）分配到运输阶段，以将一个批次的产品导引到其它工厂单元（本地或外部）中)施工质量控制。按照会审后的设计图纸和相关技术文件及有关工程建设法规、文件的总体设计方案进行，严格按图纸的施工要求保质保量的进行，若发现与图纸不一致的地方，不允许私自变更，应与设计师共同探讨解决，严格推行规范化、标准化、可操作化的质量控制程序;对各个子系统的施工质量、单体设备安装严控把关，做好各项系统和设备的测试和调试记录;对智能建筑弱电工程涉及到的外围设备和材料进行检验，凡无标志或标志不清的、对****有怀疑的、与签署合同不相符材料需进行抽检，进口材料需要海关商检证明和产地证明资料，做好材料报审，经监理审核确认后方可施工。重庆合川西门子工控产品6SE7023-4FC87-1FD0变频器设备重庆合川重庆合川西门子工控产品6SE7023-4FC87-1FD0变频器设备重庆合川西门子工控产品6SE7023-4FC87-1FD0变频器设备 安装 Microsoft 软件更新，如果存在与提供 Microsoft 软件更新的 Microsoft WSUS 的现有连接，则管理控制台支持在所有受管理的 PC 上集中安装 Microsoft 软件更新。与 SIMATIC PCS 7 软件的推展相比，更新包可以安装在单台 PC 上，也可以同时安装在多台 PC 上。AS 单站（F 系统）上 I/O 设备的可用性可以通过带介质冗余的环形拓扑增加。如果环网中的传输链路在某处中断，例如，由于环网电缆断掉或站故障，冗余管理器随后将立即备用通信路径。使用 SIMATIC Route Control，工程和规划办公室以及工厂操作员可以显著降低项目组态和调试成本，提高组态质量。通过 SIMATIC Route Control 灵活的“多路复用”功能，工厂扩展通常不再需要重新组态。支持在运行期间进行组态。执行器控制可以在运行期间重新排程和调整。因此，SIMATIC Route Control 可提供程度的灵活性，确保工厂安全。SIMATIC PDM PCS 7 V9.2适合在 SIMATIC PCS 7 组态环境中使用的 SIMATIC PDM PCS 7 产品包可在 SIMATIC PCS 7 组态和维护站中使用。包括：100 个 SIMATIC PDM 过程变量，SIMATIC PDM S7 可用功能选项 SIMATIC PDM Routing、SIMATIC PDM Communication FOUNDATION Fieldbus、SIMATIC PDM Server 和 SIMATIC PDM HART Server 以及 SIMATIC PDM 累计变量（10、100 或 1000 个一组）进行扩展（参见“可选产品组件”）。也可以添加 SIMATIC PDM 1 Client 许可证（每组 1 个），与 SIMATIC PDM Server 选项结合使用。启动批生产过程并控制批生产，监视和诊断批生产过程您只需要相应的软件许可证，便可以使用预装的 SIMATIC PCS 7

软件。从设备集成的角度看，SIMATIC PDM

是市场上功能*强大的开放性设备管理器。通过导入设备描述包（EDD 或 FDI），可在 SIMATIC PDM 中集成以前不受支持的设备。这就为您的投资提供了安全保障，并节省您的投资成本、培训费用和以后随之而来的成本。将面向特定领域的自动化系统应用于水泥和采矿业以及实验室和培训设施通过工业以太网进行通信通过 SIMATIC PDM Extended 选项，可以附加 SIMATIC PDM

系统功能（详情请见“可选产品组件”下面的 SIMATIC PDM Extended

V9.2）。与现场总线段相连的本地服务与参数分配站此选项用于将 SIMATIC PDM 集成到一个 SIMATIC S7 或 SIMATIC PCS 7 组态环境中。然后，可直接从 STEP 7/SIMATIC PCS 7 中的硬件组态工具 (HW

Config) 来启动 SIMATIC PDM。图形化对象，用于在特定任务中对过程可视化进行优化的此选项用于将 SIMATIC PDM 集成到一个 SIMATIC S7 或 SIMATIC PCS 7 组态环境中。然后，可直接从 STEP 7/SIMATIC PCS 7 中的硬件组态工具 (HW Config) 来启动 SIMATIC

PDM。通过过程自动化集成安全功能，可将安全技术集成到 SIMATIC PCS 7

过程控制系统中。基本过程控制系统 (BPCS) 和安全仪表系统 (SIS)

将融合成一个统一而全新的完整系统。这种融合的优点显而易见：基于 UTC (Universal Time Coordinated, 通用时间同步) 的系统范围内的时间同步功能批生产配方编辑器可以单独启动，也可从批生产控制中心 (BatchCC) 中启动。它具有图形用户界面、Microsoft Windows 中常见的单个对象和组对象编辑功能

，以及结构化语法检查功能。配方编辑器功能强大，可完成以下任务：灵活的音频输出设置选项通过声卡或通过用信号模块控制外部喇叭来支持信号指示。APL 操作员趋势控件与**过程库协调使用，为操作员提供了进行灵活在线趋势编译的另一种方法。只需点击鼠标，即可选择趋势显示的值，过程变量会自动采用该取值范围和单位。随后可通过添加和删除值来修改所做的选择。另外，还可以调出与趋势选择

相应的消息。SIMATIC BATCH 支持 Batch 服务器冗余。一个冗余服务器对中的两个批生产服务有完全相同的组态。通过这些服务器之间单独网络适配器/连接器的单独以太网连接，可优化内部通信。而这些连接必须为以太网连接。这也适用于 SIMATIC BATCH 软件和 SIMATIC PCS 7 OS

软件一起安装在冗余服务器对上的情况。在这种情况下，无法建立“OS 冗余”一节中介绍的串行 RS 232 连接。SFC 类型是可重复应用且会访问生产工厂某个局部区域的标准化顺序控制。它们可以在库中进行组织，并像标准功能块那样得到处理，即它们可从一个类别中被选择，并作为 CFC

计划中的一个实例而进行、互连和组态。Smith 预估器对于死区时间长且相对恒定的过程，使用 Smith 预估控制器，可以显著地提高其控制质量。通过过程模型和实际过程的并行运行，可以消除死区时间要素，使得控制器可以设计用于无死区时间过程，因而实现更率。出厂时预装了 SIMATIC PCS 7

过程控制系统的操作系统和下列 ES/OS 软件：在手动模式下设置/修改请求参数（源位置、目标位置和中间位置）以及常规属性（模式表、功能 ID、物料 ID 和“忽略故障”）有关更改的信息（审计跟踪报表），参数信息此功能已集成在以下产品包中：SIMATIC PDM Server 独立版、SIMATIC PDM

S7、SIMATIC PDM PCS 7、SIMATIC PDM PCS 7 Server 和 SIMATIC PDM PCS 7

FF。显示内容与时间有关（表/趋势窗口）或与另一个值有关（功能窗口）。使用 SIMATIC HMI 精智面板实现操作员控制与监视操作员输入消息，在手动操作对象时产生通过过程自动化集成安全功能，可将安全技术集成到 SIMATIC PCS 7 过程控制系统中。基本过程控制系统 (BPCS) 和安全仪表系统 (SIS)

将融合成一个统一而全新的完整系统。这种融合的优点显而易见：经由 BCE 的通信通过 10/100/1000 RJ45 网络适配器和基本通信以太网 (BCE)，连接到工厂总线，*多可与 8 个自动化系统（非冗余站）进行通信

PCS 7 标准库（如果需要，随后可以安装以前的标准）维护人员可在安装有 SIMATIC PDM 的移动和固定工作站上分配现场设备参数。工厂中集成的几乎每个工作站都可用于组态。因此，维护人员能够在现场设备所在的位置工作，而数据集中存储在工程师站或维护站中。这样就能显著缩短维护和路途时间。不依赖于设备的附加系统功能可创建工作与维修的进度列表，为上层维护站提供支持。纵向集成企业层的通信包括现场级、控制级、过程级、以及企业管理和资源规划级

(ERP)。通过基于工业标准的标准化接口和内部系统接口，SIMATIC PCS 7 可以在企业内部随时随地地获取过程数据，对工厂操作流程、工艺流程和业务流程进行分析、规划、协调及优化。NAMUR 建议书 NE105（针对现场总线设备集成到工程组态工具中的要求）使用该选件，可远程控制用于独立操作的 SIMATIC PDM 组态（基于 SIMATIC PDM Basic 或 SIMATIC PDM Service

产品包）和现场设备操作。注：为了使用网关并通过 PROFINET 或 Ethernet

与现场设备通信，将根据在过程设备工厂视图中组态的对象对 SIMATIC PDM

过程变量许可证收费，如下所示：对 SIMATIC PCS 7 操作员站（OS 单站和 OS

服务器）的过程值和消息进行实时归档这样就可以大大降低维护 and 应用程序修改方面的成本。SIMATIC

PDM 的使用极为灵活，并可根据现场设备服务的具体任务量身定制：OS 客户机不仅可以访问一对 OS 服务器/服务器对上的数据，而且可以同时访问多对 OS 服务器对上的数据（多客户机模式）。这样就可以将一个工厂划分成几个工艺单元，将相应数据分配给几个 OS 服务器/服务器对。这种分布式系统除了可扩展性以外，还能将各个工厂单元相互分开，从而提高了系统的可用性。多用户系统示例，一个多用户系统包含多个操作员站（OS 客户机），这些操作员站通过终端总线从一个或多个 OS 服务器接收数据（项目数据、过程值、归档数据、报警和消息）。该终端总线与工厂总线共享传输介质或者设计为独立的总线（使用 TCP/IP 协议的工业以太网）。SIMATIC PDM Extended，SIMATIC PDM 集成在 STEP 7/PCS 7 中单用户系统（OS 单站），在单用户系统架构中，一个完整项目（工厂/单元）的所操作和监视功能都集中在一个站中。经由 BCE 的通信通过 10/100/1000 RJ45 网络适配器和基本通信以太网（BCE），连接到工厂总线，*多可与 8 个自动化系统（非冗余站）进行通信 SIMATIC PCS 7 的许多附加产品均由西门子及其外部合作伙伴共同开发（详细信息，请参见“产品目录 ST PCS 7”中的“SIMATIC PCS 7 过程控制系统附加产品”）。使用这些由系统制造商授权的软件包或硬件组件，可显著降低具体自动化任务的 SIMATIC PCS 7 实施成本。集中采集清单数据：从 SIMATIC PCS 7 工程师站读取数据或直接从组件读取数据注：基于型号的多变量控制器对自动化系统的存储器和处理时间都有很高要求。因此，在使用它们之前应检查自动化站的资源。对于采用 SIMATIC PDM 支持的通信模式以及由电子设备描述（EDD/FDI）描述的现场设备的任何一个项目，SIMATIC 维护站都适用。统一的表示方式和设备操作方式，统一表示诊断信息工厂操作员可通过操作员站接收全部过程相关的信息，一览过程控制系统的诊断状态。通过 SIMATIC PDM Extended 选项，可以附加 SIMATIC PDM 系统功能（详情请见“可选产品组件”下面的 SIMATIC PDM Extended V9.2）。带 SIMATIC BATCH 软件包的 SIMATIC PCS 7 过程控制系统提供的解决方案可以经济地实施批生产过程自动化。组态工具集中包含针对系统范围的面向项目的工程组态而相互匹配的工具，这些工具同时还提供了进行 I&C 设备资产管理的基础。工具套件所包含的工具，可对以下组件进行有效的工程组态：控制系统硬件，包括分布式 I/O 和现场设备使用 AlarmControl 功能显示和处理消息通过添加累积式 SIMATIC PCS 7 OS 运行系统许可证（用于 100、1000 和 5000 个过程对象），可应用于各种规模的工厂。有如下扩展限制：为多个 SIMATIC PCS 7 项目提供支持 SIMATIC PCS 7 V9.1 促进了过程工业向数字化的逐步转型。通过硬件和软件创新，这一成熟的过程控制系统的新版本让迈向数字化的过程更加安全且更易规划。在 AS 模式下，配方的单元逻辑在自动化系统内执行。也支持 PC 工作模式下的混合操作，此时，批生产中的配方单元同时在批生产服务器和自动化系统上执行。在 AS 模式中，批生产服务器需要与工厂总线连接，以与自动化系统通信。基于冗余 OS 单站对的扁平型系统配置，可使用参考站扩展为*多 8 个 OS 单站。采用 PROFIsafe 行规的 PROFIBUS PA 上的故障安全变送器（SITRANS P DS III）（参见样本 FI 01 中的“用于过程自动化的现场设备”）显示组件的诊断消息，显示已启动的维护措施的类型和当前状态快速分析已安装的组件，为更换或升级做好准备，简便生成详细清单报告有以下可用的信息，例如：通过 SIMATIC PCS 7 维护站进行工厂资产管理时，一定要符合标准、规范和建议。资产管理符合以下文件中定义的 NAMUR 要求（化工和制药行业的过程控制标准委员会），这些要求是为工厂级资产管理系统和现场设备状态消息系统定义的：这些优势还反映在 SIMATIC PCS 7 V9.1 所实现的硬件创新上：超紧凑和高可用性的新型 SIMATIC ET 200SP HA 和 SIMATIC CFU 设备产品线支持 PROFINET，从而确保在工厂规划和运行中实现具有更大自由度。SIMATIC Route Control 服务器，SIMATIC Route Control Center (RCC) SIMATIC BATCH 的批次数据的实时归档 SIMIT 可在安装有 Microsoft Windows 操作系统的笔记本电脑或台式电脑上以及虚拟系统（VMware ESXi Server V6.7）上运行。其应用十分灵活，即可通过开放式接口集成到采用 SIMATIC S7 和 SIMATIC WinCC 的工厂自动化系统中，又可集成到采用 SIMATIC PCS 7 或 SIMATIC PCS neo 的过程自动化系统中。同时，在控制系统中无缝集成更多其它功能，可以优化企业的生产过程，进一步降低系统的运行成本。例如，SIMATIC PCS 7 中除了包含能源管理和资产管理工具，还可以进行高质量的闭环控制并提供行业特定的自动化解决方案和库。使用 AlarmControl 功能显示和处理消息某些例外情况下，也可以在批生产服务器上运行 SIMATIC BATCH 客户机软件。不过，SIMATIC BATCH 客户机软件的目标系统为独立版 Batch 客户机。手动请求、启动、停止、继续和终止路径 SIMATIC PDM PCS 7 Server 可用功能选项 SIMATIC PDM Communication FOUNDATION Fieldbus、SIMATIC PDM 累计变量（10、100 或 1000 个一组）和 SIMATIC PDM 1Client

许可证进行扩展（参见“可选产品组件”）。在这些客户机上打开的界面（SIMATIC PDM 会话）必须也要用 SIMATIC PDM 1 Client 许可证进行许可（SIMATIC PDM 客户机除外）。详情请见“可选产品组件”下面的“SIMATIC PDM 1 Client”。应通过自动化来避免操作员错误 I&C 和过程消息已在函数块中进行预组态，而操作员输入消息已在面板中进行预组态。它们是触发事件发生时自动生成的。必要时，可以对消息文本进行修改或定义消息的优先级。MPC10x10，可用于*多 10 个耦合的操纵变量和受控变量，以及 4 个可测干扰变量检测动态过程或信号的稳定状态。SIMATIC PDM Extended，SIMATIC PDM 集成在 STEP 7/PCS 7 中显示内容与时间有关（表/趋势窗口）或与另一个值有关（功能窗口）。SIMATIC BATCH 客户机和 OS 客户机可在同一个基本硬件上运行，也可分开运行。除了 SIMATIC PCS 7 工业工作站之外，SIMATIC PCS 7 OS 客户机 427E/477E 也适合作批生产客户机。用于组态 Batch 服务器的 Batch 服务器软件（SIMATIC BATCH Basic 或 SIMATIC BATCH Server）通常在专用服务器硬件上运行（Batch 服务器）。根据操作员站上的负荷，OS 服务器和批生产服务器软件也可在公共的服务器硬件（OS/Batch 服务器）上运行。使用过程对象视图，也可以组态“智能报警隐藏”功能。这里指的是，在特定工厂条件下，可以动态隐藏那些不会影响工厂安全或不会干扰工厂生产的报警。根据工厂单元的操作状态（启动、维修等），按照预先组态显示或隐藏该工厂单元内中分组中的工艺块消息。通过过程对象观的警报矩阵的选项箱的选择，*多 32 个操作状态的每一个状态里，警报可独立显示或隐藏。尽管被隐藏的报警没有发出图像或声音信号，但依然会被记录并归档。基于 UTC（Universal Time Coordinated，通用时间同步）的系统范围内的时间同步功能因此，维护功能和信息可以在与生产无关的层级以外使用。高性能的报警管理功能可以为操作人员提供支持通过附加功能的无缝集成进行了专门的扩展，例如，批处理自动化、材料运输控制、先进的过程控制、资产管理、远程控制和安全应用、过程数据分析/管理或 MES 任务，SIMATIC PCS 7 所具有的优势已经远远地超过了典型的过程控制系统。高度胜任的解决方案合作伙伴为过程安全这个生命周期提供解决方案：包括：安全仪表系统生命周期所有阶段的服务（分析、实施和操作）与工厂总线相连的服务与参数分配站注：为了使用网关并通过 PROFINET 或 Ethernet 与现场设备通信，将根据在过程设备工厂视图中组态的对象对 SIMATIC PDM TAG 许可证收费（详情请见 SIMATIC PDM Service V9.2 下面的相应说明）。实现中小规模的服务项目。每个维护站可以管理*多 500/1000 个设备。将带时间戳的安全型故障消息自动集成到过程控制系统中先进过程控制（APC）功能因此，维护功能和信息可以在与生产无关的层级以外使用。可伸缩性 SIMATIC PCS 7 的许多附加产品均由西门子及其外部合作伙伴共同开发（详细信息，请参见“产品目录 ST PCS 7”中的“SIMATIC PCS 7 过程控制系统附加产品”）。使用这些由系统制造商权的软件包或硬件组件，可显著降低具体自动化任务的 SIMATIC PCS 7 实施成本。SIMATIC PDM 系统集成产品包，SIMATIC PDM S7 V9.2 在 SIMATIC PCS 7 过程控制系统中组态维护站时，SIMATIC PDM 集成在过程控制系统中并传送参数数据、诊断信息和处理信息。为了更详细地针对设备执行诊断并开展工作，您可以从维护站中的诊断面板直接切换到 SIMATIC PDM 视图。通过 SIMATIC Logon，管理员可以将的访问权限，分配给各用户组，从而对数据访问进行控制。可以同时设置过程控制系统站的访问权限和块的操作员权限。可组态的更改日志可以记录对工程师站的所有访问操作，以及对自动化站、操作员站、SIMATIC BATCH 或 SIMATIC Route Control 的所有在线更改。检测项目和设备中的变化，提高操作可靠性

在性能和组态限制方面，相对于所用的基本硬件进行扩展功能阶段：功能目录*多可以包含 32 个功能级别（控制策略）。功能级别用于确定连接在部分路径中连接的 SIMATIC Route Control 控件（例如控制元件的基本位置、打开源阀、打开泵等）。SIMATIC BATCH Single Station 软件包适用于 Batch 单站。针对客户机/服务器系统的各个站，必须单独订购已集成在 SIMATIC BATCH Single Station 软件包中的 SIMATIC BATCH 配方系统。批生产单站和批生产服务器中均可选择使用 SIMATIC BATCH API。将清单数据上传到用于服务和支持的数据库监视整个 SIMATIC PCS 7 安装的状态（例如，重启或网络中断之后恢复安装）使用项目中存在的所有组件由系统生成诊断显示，包括符合项目硬件结构的画面层级。数据归档，OS 单站和 OS 服务器中已包括一个高性能归档系统，运行系统可组态，它基于 Microsoft SQL Server，带用于短期归档过程值（通常 1 至 4 个星期）和消息/事件（通常 2 个月）的循环归档。该系统也可结合一个外部数据归档系统以长期存储数据。如，“过程数据归档和报告”部分中所述 Process Historian 系统。在 SIMATIC PCS 7 过程控制系统中组态维护站时，SIMATIC PDM 集成在过程控制系统中并传送参数数据、诊断信息和处理信息。为了更详细地针对设备执行诊断并开展工作，您可以从维护站中的诊断面板直接切换到 SIMATIC PDM 视图。借助于图像层级结构，可以将公共显示在画面中

，并将其自动链接到子图像中。组态工程师只需负责正确即可。可以修改显示域的定义和数量及其自定义报警。NAMUR 建议书 NE107（来自现场设备的状态消息“设备故障”、“维护要求”、“功能检查”）用于配方创建以及批次运行时的单元分配的分配策略SIMATIC PDM

维护站特别适合执行以下任务：SIMATIC PCS 7 完全基于 PROFINET。的工业以太网标准代表着新的大数据时代所需的直至工厂现场层的高性能实时通信。由于快速、可靠、冗余和高性能等特点，PROFINET 为客户提供了实现其数据的集成化诊断、监视与分析的新途径。由于可节省大量所需的电缆，它还可在工厂的整个生命周期内实现灵活和易于扩展的网络结构和巨大成本节约。PROFINET 中安全型的设计形式与机械资产有关的信息，对于无自诊断功能的机械资产（泵、马达等），您可以使用 AssetMon 函数块，根据各种测量值及其与定义的正常状态之间的偏差，确定出不允许的运行状态。这些不允许的运行状态在 SIMATIC PCS 7 维护站中以维护警报的方式显示。AssetMon 能够处理多达 3 个模拟量数值和 16 个数字量数值。此外，AssetMon 还适合于执行下列任务：除了过程管理之外，SIMATIC PCS 7 维护工作站还可为工厂（资产）的系统组件提供一致的维护信息和功能：用于一个冗余 OS 服务器对或两个冗余 OS 单站的 OS 标准软件组合在一个软件包中 (SIMATIC PCS 7 OS Software Server Redundancy 或 SIMATIC PCS 7 OS Software Single Station Redundancy)。详细信息，请参见“OS 冗余”一节。SIMATIC PDM PCS 7 Server V9.2使用 SIMATIC PDM Server 选项扩展的 SIMATIC PDM PCS 7 Server 产品包（而不是 SIMATIC PDM PCS 7）也可用于 SIMATIC PCS 7 组态和维护站。随后可以在 SIMATIC PCS 7 维护站的任何客户机上以及在本地 SIMATIC PDM 客户机上，为使用电子设备描述 (EDD) 集成的现场设备分配参数。下面是 SIMATIC PDM PCS 7 Server 的组件：远程自动禁用准备中的站，以便启动 SIMATIC PCS 7 更新安装SIMATIC PDM 集成在 STEP 7/PCS 7 中，SIMATIC PDM Routing选项 SIMATIC PDM Server V9.2通过此选项，可在本地或维护站中此服务器功能。并且可在 SIMATIC PCS 7 维护站的任何客户机上以及本地 SIMATIC PDM 客户机上分配所选现场设备的参数。此功能已集成在 SIMATIC PDM Server 独立版和 SIMATIC PDM PCS 7 Server 中。SIMATIC PDM 客户机以及在这些客户机上打开的界面（SIMATIC PDM 会话）必须要用 SIMATIC PDM 1 Client 许可证进行许可。详情请见“可选产品组件”下面的“SIMATIC PDM 1 Client”。I&C 库中含有预组态和经过测试的块、面板和符号，它们是构成自动化解决方案图形化组态的基本元件。所包括的产品系列有：通过远程控制功能来监视与控制远程工厂设备重庆合川西门子工控产品6SE7023-4FC87-1FD0变频器设备为了控制和监视工厂的元素，SIMATIC PCS 7 库中的块通常安装在 SIMATIC PCS 7 的 CFC 中，并根据技术要求与工厂控制块互连。SIMATIC Route Control (RC) 不再需要单独连接块！与 SIMATIC Route Control (RC 元素) 相关的技术元素的标准块可通过 SIMATIC Route Control 库的统一、简化的接口块进行调整。然后，由 SIMATIC Route Control 负责控制和监视元素。SIMATIC PCS 7 V9.1 促进了过程工业向数字化的逐步转型。通过硬件和软件创新，这一成熟的过程控制系统的新版本让迈向数字化的过程更加安全且更易规划。HART (FCG:现场通信集团)，基金会现场总线 (FCG : 现场通信集团) 使用 SIMATIC Route Control Engineering，可以进行独立于运行系统的路径搜索。与导航系统相比，可以通过以图形方式显示的离线路径搜索来确定所有可能的路径选项。MPx4 (ModPreCon)，可用于*多 4 个耦合的操纵变量和受控变量使用 SIMATIC PDM Server 独立版产品包，可以建立按照客户机/服务器原理运行的维护和参数分配站。借助于在经许可的 SIMATIC PDM 客户机上打开的界面（SIMATIC PDM 会话），可通过由注册分配的工厂总线上的 SIMATIC PDM 服务器来处理工厂的现场设备。该产品包可在工厂内使用多次，例如，用于各种工厂单元。包括：

[重庆江津西门子备件产品6SE7022-2FC87-1FD0矢量控制](#)