

宁波EVA薄膜生产线 源溯机械制造有限公司 EVA薄膜生产线

产品名称	宁波EVA薄膜生产线 源溯机械制造有限公司 EVA薄膜生产线
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

产品详情

按照2012年全年太阳能组件产能35GW计算，所需EVA胶膜的面积约为4.9亿平米，而统计到主流的厂家产能约为5.57亿平米，相对太阳能产业链其它环节而言，EVA胶膜产出与产能基本匹配，受产能过剩影响并不严重。我国太阳能电池产出量约占据60%左右份额，按照出货量35GW计算，中国太阳能电池产出量约为20GW左右，对应的EVA需求约为2.8亿平米，其中国内大EVA胶膜生产厂家福斯特产出约为1.58亿平米，预计国内组件生产企业仍然有1亿平米的EVA胶膜依赖于进口，占据约30%的比例，EVA薄膜生产线生产厂家，对国内EVA生产企业福斯特、爱康科技、红宝丽等而言，EVA薄膜挤出生产线，仍然有较大的成长空间。

EVA太阳能封装膜生产线

全自动的称重式计量装置，保证多种固体、液体添加助剂及原料高精度喂料。

低温挤出系统在保证充分混炼塑化的情况下，防止固剂提前固化交联留延部分的特殊设计，的解决了粘辊，玻璃问题。

的在线回火去应力装置

生产线中多出张力控制系统，使富有弹性的片材在冷却、牵引及收卷过程中平稳输送。

流涎挤出机采用单螺杆挤出，EVA薄膜生产线价格，螺筒恒温循环水冷却系统解决了塑化和不交联的技术难点。2、辊身部分采用双面压花，并解决胶膜粘辊的技术难点。

3、冷却部分采用冷却辊与消除应力冷床，使胶膜平稳运行并充分定型，确保收缩率小于3%；

EVA太阳能封装膜生产线

EVA太阳能封装膜以醋酸乙烯共聚物（EVA）为原材料，宁波EVA薄膜生产线，加入交联剂、粘结促进剂、稳定剂配合而成。它具有较强的粘结性、良好的耐候性、透光度和**的耐紫外光特性。它的耐热、耐高温、耐高湿对玻璃、太阳能电池片、背板不仅具有短期的粘合性，长期粘合性能也非常优越。

南通源溯机械制造有限公司，欢迎新老客户来电咨询！

宁波EVA薄膜生产线-源溯机械制造有限公司-EVA薄膜生产线价格由南通源溯机械制造有限公司提供。“塑料挤出成型设备”选择南通源溯机械制造有限公司，公司位于：南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢，多年来，源溯机械坚持为客户提供好的服务，联系人：韩志强。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。源溯机械期待成为您的长期合作伙伴！