

YG3材质|YG3钨钢|YG3板材

产品名称	YG3材质 YG3钨钢 YG3板材
公司名称	东莞百和金属材料有限公司
价格	300.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上中路-
联系电话	0769-33205851 13790552852

产品详情

YG3材质|YG3钨钢|YG3板材

百和公司所经营钨钢牌号：

美国肯纳钨钢：CD750 CD650 CD636 CD-KR887 CD-337 CD-KR466 CD700 CD30 CD35 CD40 CD50 CD3150 CD30 CD70 CD-KR888 CD-KR824 K313 K801 K3580 K3030C KW120 K3520 K6 K8785 KW106 KF308 K855 KF310 KF312 KF315 K3060 K3560 K3055

日本钨钢：TF09 F10 TF20 N05 N10 D20 D50 D60 WF200 WF03 G55 G65 G70 G85 C50 C60 C70 U61 U77 U83 M10 M45 M50 M70 UF12 UD45 TUG60 T15 J05 CE08 FCA10 CFY40A FCY20A V10 V20 V30 Z01 Z10 Z20 Z30 MD10 D10 D20 D25 D30 H20C G2F G3 H13C PR30 PR35 PR40 PR50 PR70 H3F PM09 PM12 C17N H6N H8M H10 H6C 6UF H6F H10F H15F PN10 3UF 电话：0769-33205851

台湾春保钨钢：KG03 KG05 KG1 KG2 KG3 KG4 KG5 KG6 KG7 ST6 ST7 VA80 VA90 VA95 EA65 KR10 KR15 KR20 KR25 WF03 RF03 WF05 WF10 WF15 K200 WF20 WF25 TF25 WF30 WF40 KE8 KE9 KE10 KE12 KE13 KE18 W05W4 CB2F 中国：YG3X YG6X YG6A YG8N YS2T YL10.2 YG6 YG3 YG8 YG15 YG20 YS8 E60 YG10SX YL60 YG4C YG8C YG11C YG20C YK25 YT5 YT14 YT15 YT30 YS25 YW1 YW2 YW3 YW4 YB1 品质第一、客户至上。

美国肯纳钨钢牌号性能表：

产品描述

牌号	钴%比	种类描述	产品运用

CD-700	4%	超抗磨损	喷嘴.锤头.拉伸模具.采油方面的工具
CD-30	6%		电话：0769-33205851
CD-630	6%	高抗磨抗震	电路圈板钻孔.聚脂薄膜的冲压模具.顶端压榨机.电话：0769-33205851
CD-35	9%	高抗磨抗震	滚花纹轮.用带锯锯.拉伸模具.棒工模具.压制模具.冲压模具.中级金属弯
CD-K3135	9%		
CD-36	10%	高抗磨	冲压模具.金属压制模具.拉伸模具.
CD-636	10%	高抗磨抗震	冲制黄铜制品.(0.10厚)能冲模熨平衣服环.钻孔机(云母).钢铁.旋转轧.
CD-KR855	10%		滚转压碎.压制模具.冲压模具.焊接框架(细小部分的铜). 退火铜.拉伸模具(不锈级数为300)
CD-337	11	重型冲击轻磨	冲压穿孔.冲压模具.成型模具.能冲模冲压机.模锻模具.矿业工具.冲[撞]
CD-K3109	12	损	头.冷成型.回压冲压机.0.75' '厚包金箔的钢铁剧烈的拉伸模具.不锈的3
CD-KR466	12		刺穿冲压机,运用在粘性的钢铁中有很好的效果.
CD-18		强抗磨抗损	冲压含硅钢铁模具.黄铜制品.青铜.铝.聚脂薄膜.迭片结构模具. 卷轴,模具.
CD-40	13%	中级冲击	冲压模具.压制模具.青铜.铜.能冲磨环形物,金属成型模具.拉伸模具. 剃刀刀刃模具.冲制模具.钻头
CD-50	15%	中级抗冲抗磨	冲压模具.成型模具.卷轴模具.心轴.切割刀.压制模具.钻孔棒.石油过滤器
CD-K3150	15%	损	研磨刀刃,冲压模具锯齿.钳子狭口.铝模具模锻.电话：0769-33205851
CD-650	15%	低冲击抗磨损	剃刀刀刃的冲压模具.电子冲压.引线框模具.迭片结构.弹性钢铁冲压.
CD-KR887	15%	性强	压碎卷形物.冲制模具.(重金属).
CD-60	20%	重冲击重震动	收割台模具.,锻匠碾碎.铆钉装置
CD-70	25%	强抗震磨抗冲	巨大的消隐冲压机.冷制模具.钉子和钳子模具.模锻模具.
CD-70	25%	击	

YG类牌号钨钢性能表：

YG3x/ K01/

- 1420 ; 92.5/适于铸铁、有色金属及合金、淬火钢合金钢小切削断面高速精加工。
- 2、YG6/ K20 /1900 ; 90.5/适于铸铁、有色金属及合金、非金属材料中等到切削速度下半精加工和精加工。
- 3、YG6x /K15/ 1800 ; 92.0/适于冷硬铸铁、球墨铸铁、灰铸铁、耐热合金钢的中小切削断面高速精加工、半精加工。
- 4、YG6A/ K10/ 1800 ; 92.0 /适于冷硬铸铁、球墨铸铁、灰铸铁、耐热合金的中小切削断面高速精加工。
- 5、YG8/ K30/ 2200 ; 90.0/适于铸铁、有色金属及合金、非金属材料低速粗加工。电话：0769-81669651
- 6、YG8N/ K30/ 2100 ; 90.5/适于铸铁、白口铸铁、球墨铸铁以及铬镍不锈钢等合金材料的高速切削。
- 7、YG15/ K40/ 2500 ; 87.0 /适于镶制油井、煤炭开采钻头、地质勘探钻头。
- 8、YG4C/ 1600 ; 89.5/适于镶制油井、煤炭开采钻头、地质勘探钻头。
- 9、YG8C/ 1800 ; 88.5/适于镶制油井、矿山开采钻头一字、十字钻头、牙轮钻齿、潜孔钻齿。
- 10、YG11C/ 2200 ; 87.0

/适于镶制油井、矿山开采钻头一字、十字钻头、牙轮钻齿、潜孔钻齿。 11、YW1/ M10/ 1400 ; 92.0

/适于钢、耐热钢、高锰钢和铸铁的中速半精加工。 12、YW2/ M20/ 1600 ; 91.0

/适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工钢材中、低速粗加工和半精加工。 13、GE1/ M30/ 2000 ; 91.0

/适于非金属材料的低速粗加工和钟表齿轮耐磨损零件。电话：0769-33205851

14、GE2 /2500 ; 90.0 /硬质合金顶锤专用牌号。 15、GE3/ M40/ 2600 ; 90.0

/适于制造细径微钻、立铣刀、旋转挫刀等。 16、GE4/

2600 ; 88.0/适于打印针、压缸及特殊用途的管、棒、带等。 17、GE5 /2800 ; 85.0

/适于轧辊、冷冲模等耐冲击材料。 18、YT30 P01

92.5适合碳钢、合金钢的精加工，小断面的精车，精镗，精扩等

百合金属公司诚信立业，睿智创新，卓越品质，高效服务欢迎来电咨询洽谈！

电话：0769-33205851 QQ：917646668 QQ：369932818