

中国废旧电池回收利用行业发展模式分析及投资策略建议报告2023-2028年

产品名称	中国废旧电池回收利用行业发展模式分析及投资策略建议报告2023-2028年
公司名称	北京中研华泰信息技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区北苑东路19号中国铁建大厦
联系电话	010-56231698 18766830652

产品详情

中国废旧电池回收利用行业发展模式分析及投资策略建议报告2023-2028年*****

*****【报告编号】 357954【出版日期】 2022年11月【出版机构】

中研华泰研究院【交付方式】 EMIL电子版或特快专递【报告价格】 纸质版:6500元 电子版:6800元 纸质版+电子版:7000元【联系人员】

刘亚 免费售后服务一年，具体内容及订购流程欢迎咨询客服人员 章 废旧电池回收利用相关概述1.1 废旧电池基本介绍1.1.1 废旧电池主要分类1.1.2 废旧动力蓄电池特性1.1.3 废旧电池的主要危害1.2 废旧电池回收利用基本介绍1.2.1 废旧电池处理方式1.2.2 废旧电池回收过程1.2.3 废旧电池回收利用方式1.2.4 废旧电池回收的价值1.3 废旧电池回收利用的经济效益及环境效益1.3.1 经济效益分析1.3.2 环境效益分析第二章 2020-2022年国际废旧电池回收利用行业发展状况及经验借鉴2.1 国际废旧电池回收利用行业发展状况2.1.1 动力电池回收市场规模2.1.2 废旧电池回收利用现状2.1.3 废旧电池回收巨头布局2.1.4 废旧电池梯级利用状况2.1.5 废旧电池回收经验借鉴2.2 海外废旧电池回收模式2.2.1 美国废旧电池回收模式2.2.2 欧盟废旧电池回收模式2.2.3 日本废旧电池回收模式2.2.4 韩国废旧电池回收模式2.2.5 海外公司电池回收技术路线2.3 国际废旧电池回收利用行业技术发展动态2.3.1 美国废旧电池回收技术动态2.3.2 日本废旧电池回收技术动态2.3.3 德国废旧电池回收创新技术第三章 2020-2022年中国废旧电池回收利用行业发展环境分析3.1 经济环境3.1.1 宏观经济概况3.1.2 对外经济分析3.1.3 工业经济运行3.1.4 固定资产投资3.1.5 宏观经济展望3.2 政策环境3.2.1 废旧铅蓄电池回收利用规范政策3.2.2 废旧动力电池回收利用管理政策3.2.3 废旧电池回收技术规范标准发布3.2.4 废旧电池回收利用相关促进政策3.3 社会环境3.3.1 人口规模构成3.3.2 新型城镇化的成效3.3.3 动力电池产销状况3.3.4 电子信息制造业发展3.3.5 环保目标完成情况第四章 2020-2022年中国废旧电池回收利用行业综合发展状况分析4.1 中国废旧电池回收利用行业发展综述4.1.1 废旧电池回收市场需求4.1.2 废旧电池回收市场格局4.1.3 废旧电池回收商业模式4.1.4 废旧电池回收的必要性4.1.5 废旧电池回收的紧迫性4.1.6 废旧电池回收利用产业链4.2 中国废旧电池回收利用行业运行状况分析4.2.1 废旧电池回收行业发展形势4.2.2 废旧电池回收市场规模分析4.2.3 废旧电池回收行业利润水平4.2.4 废旧电池回收行业发展现状4.2.5 废旧电池回收企业白名单4.2.6 动力电池回收企业注册数量4.3 中国废旧电池回收利用行业重点区域发展分析4.3.1 北京市废旧电池处置方式4.3.2

天津市电动汽车动力电池回收监管4.3.3 广州市废旧蓄电池管理状况4.3.4
珠海市新能源公交动力蓄电池回收利用4.3.5 湖南省废铅蓄电池管理状况4.4
中国废旧电池回收利用行业发展问题4.4.1 回收利用发展问题4.4.2 回收利用面临的难题4.4.3
回收利用体系不规范4.5 中国废旧电池回收利用行业对策建议4.5.1 电池回收总体发展建议4.5.2
废旧电池回收措施4.5.3 解决回收利用难的方法4.5.4 规范回收利用体系建设第五章
2020-2022年中国废旧电池主要来源分析5.1 中国废旧电池出口数据分析5.1.1 出口总量数据分析5.1.2
主要贸易国出口情况分析5.1.3 主要省市出口情况分析5.2 中国电池制造行业5.2.1
电池制造行业生产情况5.2.2 电池制造行业经济效益5.2.3 电池制造行业新兴技术5.2.4
电池制造行业投资机会5.2.5 新能源电池发展趋势5.3 中国新能源汽车行业5.3.1 新能源汽车保有量5.3.2
新能源汽车产销量5.3.3 新能源汽车发展前景5.3.4 新能源汽车对电池的需求5.3.5
新能源汽车电池供应情况5.4 中国电动摩托车行业5.4.1 电动摩托车管理政策5.4.2 电动摩托车产销情况5.4.3
电动摩托车重点企业5.4.4 电动摩托车发展展望5.5 中国手机行业5.5.1 手机行业发展历程5.5.2
手机行业运行分析5.5.3 手机电池寿命问题5.5.4 手机电池发展趋势5.6 中国笔记本电脑行业5.6.1
笔记本电脑市场规模5.6.2 笔记本电池厂家排名5.6.3 笔记本电池安全问题5.6.4 笔记本电池安全措施5.7
中国无人机行业5.7.1 无人机市场发展规模5.7.2 无人机市场结构分析5.7.3 无人机电池选择分析5.7.4
无人机电池企业布局5.7.5 无人机废旧电池二次利用第六章 2020-2022年中国废旧铅蓄电池回收利用分析6.1
中国铅蓄电池行业发展状况分析6.1.1 铅蓄电池基本概述6.1.2 铅蓄电池主要分类6.1.3 铅酸蓄电池产量6.1.4
铅酸蓄电池进出口6.2 中国铅蓄电池回收利用行业运行状况分析6.2.1 废旧铅蓄电池回收需求背景6.2.2
废旧铅蓄电池回收进展情况6.2.3 废旧铅蓄电池回收亟须规范6.2.4 废铅蓄电池资源化利用方式6.2.5
废旧铅蓄电池回收发展展望6.3 国家电网系统废旧铅蓄电池回收模式构建6.3.1
回收模式一：全部委托回收6.3.2 回收模式二：联合回收6.3.3 回收模式三：自主回收6.3.4
三种回收模式对比分析第七章 2020-2022年中国废旧锂电池回收利用分析7.1
中国锂电池行业发展状况分析7.1.1 锂离子电池基本概述7.1.2 锂离子电池产量数据7.1.3
磷酸铁锂电池装机量7.1.4 锂离子蓄电池进出口7.1.5 锂电池项目投资动态7.1.6 锂电池退役主要途径7.2
中国废旧锂电池回收利用行业发展状况分析7.2.1 废锂电池种类及组成7.2.2 锂电池回收利用价值7.2.3
锂离子电池回收方式7.2.4 锂电池回收市场现状7.2.5 锂电池回收工业化应用7.2.6
磷酸铁锂电池的梯次利用7.2.7 锂电池回收难点及建议7.3 中国废旧锂离子电池回收预处理专利分析7.3.1
申请量年度分析7.3.2 法律状态分析7.3.3 专利申请人分析7.3.4 地域分布情况7.3.5 技术领域分析7.3.6
专利技术结论7.4 中国废旧锂电池回收利用行业发展前景趋势7.4.1 废旧锂电池回收市场展望7.4.2
废旧锂电池回收利用空间第八章 2020-2022年中国废旧三元锂电池回收利用分析8.1
中国三元锂电池行业发展综述8.1.1 三元锂电池主要分类8.1.2 与磷酸铁锂电池的区别8.1.3
三元电池产量数据8.1.4 三元电池装机容量8.2 中国废旧三元锂电池回收利用行业发展状况分析8.2.1
三元锂电池回收经济效益8.2.2 三元锂电池绿色回收需求8.2.3 三元锂电池回收技术分析8.2.4
三元电池正极材料回收方向8.2.5 三元电池正极材料再生路线8.2.6 三元电池金属回收市场空间8.3
中国废旧镍钴锰电池回收工艺及污染防治分析8.3.1 废旧NCM电池的潜在危害8.3.2
废旧NCM电池回收工艺8.3.3 废旧NCM电解液的回收8.3.4 废旧NCM电池污染防治第九章
2020-2022年中国其他废旧电池回收利用分析9.1 废旧锌锰干电池回收利用9.1.1 锌锰干电池基本概述9.1.2
锌锰电池市场规模9.1.3 锌锰电池经营模式9.1.4 锌锰电池竞争格局9.1.5
废旧锌锰干电池回收利用必要性9.1.6 废旧锌锰干电池的回收方法9.1.7 废旧锌锰干电池的回收意义9.2
废旧镍氢电池回收利用9.2.1 镍氢电池基本概述9.2.2 镍氢电池产业链分析9.2.3 镍氢电池市场状况9.2.4
镍氢电池应用情况9.2.5 镍氢电池相关企业9.2.6 废旧镍氢电池回收再利用问题9.2.7
废旧镍氢电池回收处理技术分析9.3 废旧镍镉电池回收利用9.3.1 镍镉电池基本概述9.3.2
镍镉电池产品特性9.3.3 镍镉电池原理结构9.3.4 镍镉电池主要用途9.3.5 镍镉电池记忆效应9.3.6
废旧镍镉电池回收方法9.3.7 国内外镍镉电池回收状况9.4 废旧燃料电池回收利用9.4.1
燃料电池系统装机情况9.4.2 燃料电池整车销售情况9.4.3 示范城市群整车落地情况9.4.4
燃料电池行业投资风险9.4.5 燃料电池中长期技术目标9.4.6 废旧燃料电池回收思路9.5
废旧太阳能光伏电池回收利用9.5.1 太阳能电池行业基本概述9.5.2 太阳能电池产量数据分析9.5.3
太阳能电池进出口数据分析9.5.4 太阳能电池组件项目建设动态9.5.5 太阳能电池回收市场发展困境第十章
2020-2022年中国废旧电池回收利用行业主要技术工艺分析10.1 废旧电池回收技术专利发展状况10.1.1
专利申请数量10.1.2 专利类型分析10.1.3 专利审查时长10.1.4 专利法律状态10.1.5 专利申请主体10.2
废旧电池主要回收技术分析10.2.1 焚烧填埋技术10.2.2 湿法回收技术10.2.3 火法回收技术10.2.4

生物法回收技术10.3 废旧锂离子电池湿法回收主要步骤10.3.1 预处理10.3.2 湿法浸出10.3.3 元素分离10.3.4 材料再生10.4 废旧锂电池正极材料的主要回收工艺10.4.1 梯次利用方法10.4.2 火法冶金法10.4.3 直接回收法10.4.4 湿法冶金法10.5 废旧磷酸铁锂电池正极材料回收方法10.5.1 固相法10.5.2 液相法10.5.3 固-液结合法10.5.4 机械力活化法10.5.5 电化学法10.5.6 生物分解法10.5.7 回收方法对比分析第十一章 2020-2022年中国废旧电池回收利用行业主要材料回收分析11.1 废旧电池隔膜回收利用分析11.1.1 废隔膜回收利用的必要性11.1.2 废隔膜回收利用的方法11.2 锂离子电池电解液的清洁回收利用及废气治理方法11.2.1 电解液的组成及其性质11.2.2 电解液回收的主要方法11.2.3 电解液的资源回收利用11.2.4 回收过程中废气的处理11.3 废旧锂电池及极片废料资源循环利用项目分析11.3.1 主办单位基本情况介绍11.3.2 项目投资价值综合分析11.3.3 项目投资效益及生产方案11.3.4 项目工艺技术方案及流程11.3.5 建厂条件和厂址选择分析11.3.6 项目实施规划及对策建议11.3.7 项目投资估算和资金筹措11.3.8 项目资金来源及融资方案第十二章 2020-2022年中国废旧电池梯次利用情况分析12.1 中国废旧电池梯次利用发展综述12.1.1 梯次利用基本概念12.1.2 梯度利用闭环设计12.1.3 梯次利用发展现状12.1.4 梯次利用规范发展12.1.5 梯次利用应用状况12.1.6 梯度利用社会价值12.1.7 发展环境需求分析12.2 中国废旧电池梯级利用主要企业布局分析12.2.1 梯次利用企业布局12.2.2 梯次利用项目建设12.2.3 汽车企业布局情况12.3 中国废旧电池梯次利用技术需求分析12.3.1 梯次利用电池分类技术12.3.2 退役电池梯次筛选技术12.3.3 梯次利用电池重组与集成12.4 中国废旧电池梯次利用应用领域12.4.1 储能12.4.2 备用电源系统12.4.3 电动自行车12.4.4 路灯12.4.5 铁塔基站12.5 中国废旧电池梯级利用应用前景分析12.5.1 梯度利用价值预测12.5.2 梯次利用发展趋势12.5.3 梯次利用前景分析第十三章 2020-2022年中国废旧电池再生利用状况分析13.1 中国废旧电池回收再利用发展状况13.1.1 再生利用基本现状13.1.2 再生利用市场规模13.1.3 再生利用问题分析13.1.4 再生利用总体建议13.2 中国废旧电池再生利用企业布局分析13.2.1 再生利用企业合作13.2.2 再生利用企业布局动态13.2.3 电池企业布局动态13.2.4 汽车企业布局动态13.3 中国废旧电池再生利用主要元素分析13.3.1 含钴二次资源回收利用13.3.2 镍元素的萃取回收工艺13.3.3 锂元素选择性回收分析第十四章 2019-2022年中国废旧电池回收利用典型企业经营状况分析14.1 宁德时代新能源科技股份有限公司14.1.1 企业发展概况14.1.2 电池回收布局14.1.3 经营效益分析14.1.4 业务经营分析14.1.5 财务状况分析14.1.6 核心竞争力分析14.1.7 公司发展战略14.1.8 未来前景展望14.2 格林美股份有限公司14.2.1 企业发展概况14.2.2 企业布局状况14.2.3 经营效益分析14.2.4 业务经营分析14.2.5 财务状况分析14.2.6 核心竞争力分析14.2.7 公司发展战略14.2.8 未来前景展望14.3 广东光华科技股份有限公司14.3.1 企业发展概况