

# 屠宰车间一体化废水处理设备

产品名称	屠宰车间一体化废水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	65666.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 屠宰车间一体化废水处理设备

本项目在UASB 反应釜后增设沉砂池，在其中设定污泥回流设备，其主要特点为：（1）污泥回流可加快淤泥积累，减少运行周期时间；（2）清除悬浮固体，改进出水量水体；（3）当有时候产生很多飘泥时，提升了可视性，能及时回收利用淤泥维持加工工艺的稳定；（4）回流污泥能作进一步溶解，可以减少剩余污泥量。

接触氧化法与其他微生物处理办法较为，具备以下优点：（1）BOD 容积负荷高，淤泥土壤含水量大，相对来说解决高效率比较高，并且对渗水负荷（水力发电负荷及有机化学浓度值负荷）的适应能力强；（2）解决时间较短，因而在对待水流量同样条件下，需要机器设备比较小，因此占地总面积小；（3）可以摆脱污泥负荷难题。生物接触氧化法同其他生物膜法一样，不会有污泥负荷难题，很容易在活性污泥中获得膨胀菌苗（如球衣病菌等），在接触氧化法中，非但没有造成膨涨，而且能够充分运用其溶解空气氧化能力强优势；（4）能够间歇性运行。当断电或出现其他忽然安全事故造成长时间停车时，微生物菌种为适应新环境的不利因素，它跟腔肠动物一样都可以进到休眠模式，一旦自然条件变好，微生物菌种又再次逐渐生长发育新陈代谢；（5）运行维护便捷，不用回流污泥。因为微生物是粘在填充料上生成生物膜系统，生物膜系统的脱落与提高会自动保持稳定，因此不用回流污泥，运行十分方便。

优势：

- 1、污染物质去掉高效化，运行稳定，有好一点的抗冲击负载。
- 2、淤泥地基沉降特点好。
- 3、厌氧发酵、氧气不足、好氧3种不一样的自然条件与不一样种类微生物有益菌的有机相互配合，能此外具有去掉有机化合物、脱氮除磷功能性。

4、脱氮预期效果受混合物持液大小的小伤害,除磷预期效果则受回流污泥中携带DO和氰化钠态氧气的伤害,因而脱氮除磷速度不大可能非常高。

5、在此外脱氮除磷去掉有机物的制作工艺中,该生产流程更加简单,总体水力发电滞留时间也小于类似其他制作工艺。

6、在厌氧发酵-氧气不足-

好氧交替运行下,丝状菌并不能大批繁殖,SVI一般低于100,并不会造成污泥负荷。

7、淤泥中磷含量高,一般为2.5%之上。

污水先通过格栅除去悬浮物,然后进入粪便分离器,在粪便分离器内,有机物在厌氧条件下进行水解,由生物难降解的高分子有机物转变成生物易降解的小分子有机物,以便后续工艺处理。

粪便污水经过调节池后,由提升泵送入水解酸化池,酸化水解池采用升流式厌氧污泥反应床形式(UASB反应池),同时,由接触氧化池回流至此的混合液在此反硝化菌作用下进行反硝化,达到生物脱氮的目的!粪便污水进入接触氧化池,进一步降解有机物且大量除磷!