

TECHNYL C 216 L2 V30 GREY 2493 CF Nylon 6 罗地亚

产品名称	TECHNYL C 216 L2 V30 GREY 2493 CF Nylon 6 罗地亚
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:罗地亚 型号:L2 V30 产地:法国
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址）
联系电话	15916783331

产品详情

东莞市尚晋新材料科技有限公司坐落在塑胶重镇广东东莞常平，12年来，公司本着“诚信，互利，笃实，创新”宗旨，年销售额蒸蒸日上，规模不断扩大。一直我们都坚持以市场为导向，积极参加市场竞争，不断完善规范化管理。愿与各界人士真诚合作，共同发展，携手共创明天。

本公司长期出售美国沙伯基础PC塑胶原料，价格实惠，质量承诺假一赔十，免费提供SGS,COA,COC,MS DS,原厂物性表等相关资料，欢迎新老客户来电咨询。

TECHNYL C 216 L2 V30 GREY 2493 CF Nylon 6 罗地亚

一般级 PX1005、SE100X，SE1X，PX9406.

玻纤增强级 SE1GFN1,SE1GFN2、SE1GFN3、GFN1.

GTX级 GTX910、GTX810.

TECHNYL C 216 L2 V30 GREY 2493 CF Nylon 6 罗地亚塑胶原料的简单介绍

简介：聚碳酸酯是一种抗冲击、热稳定性、光泽度、抑制细菌、阻燃（部分）以及抗污染的非晶体工程材料。

TECHNYL C 216 L2 V30 GREY 2493 CF Nylon 6 罗地亚 的应用:

- 1.电气和商业设备(计算机元件、连接器等),
- 2.器具(食品加工机、电冰箱抽屉等),
- 3.交通运输行业(车辆的前后灯、仪表板等)

TECHNYL C 216 L2 V30 GREY 2493 CF Nylon 6 罗地亚注塑条件：

- 1.烘料。注塑前请将塑胶原料干燥处理，PC材料具有吸湿性,加工前必须对材料进行烘料，建议干燥条件为100C到200，3-4小时.加工前的湿度必须小于0.02%.
- 2.TECHNYL C 216 L2 V30 GREY 2493 CF Nylon 6 罗地亚塑胶原料的熔化温度一般为：260-340
- 3.加工时的模具温度应为：70-120
- 4.注射压力：尽可能地应用高注射压力
- 5.注射速度 对于较小的浇口应用低速注射,对其它类型的浇口应用高速注射

TECHNYL C 216 L2 V30 GREY 2493 CF Nylon 6 罗地亚和物理特点PC是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特点、阻燃特点以及抗污染性.PC的缺口伊估德冲击强度(notched Izod impact strength)非常高,并且缩小率很低,一般为0.1%-0.2%.PC有很好的机械特点,但流动特点较差,因此这种材料的注塑过程较困难.在选用何种品质的PC材料时,要以产品的后期望为基准.如果塑件要求有较高的抗冲击性,那么就应用低流动率的PC材料;反之,可以应用高流动率的PC材料,这么可以优化注塑过程

价格说明

价格：商品顺企网的展示标价，具体的成交价格可能因商品参加活动等情况发生变化，也可能随着购买数量不同或所选规格不同而发生变化，如用户与商家线达成协议，以线下协议的结算价格为准，如用户在顺企网上完成线上购买，则最终以订单结算页价格为准。

抢购价：商品参与营销活动的活动价格，也可能随着购买数量不同或所选规格不同而发生变化，最终以订单结算页价格为准。

特别提示：商品详情页中（含主图）以文字或者图片形式标注的抢购价等价格可能是在特定活动时段下的价格，商品的具体价格以订单结算页价格为准或者是您与商家联系后协商达成的实际成交价格为准；如您发现活动商品价格或活动信息有异常，建议购买前先咨询商家。