

热管余热锅炉 余热锅炉 华电节能

产品名称	热管余热锅炉 余热锅炉 华电节能
公司名称	南京华电节能环保股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏南京市江宁滨江经济开发区地秀路749号
联系电话	15996369666 15996369666

产品详情

锅筒介绍

锅筒上开设有供酸洗、热工测量、水位计、给水、加药、连续排污、紧急放水、安全阀、空气阀等的管座，以及人孔装置等。锅筒设有两只弹簧安全阀；水位计两只，采用石英管式双色水位计，便于观察，指示正确。在锅筒进水管孔以及其它可能出现较大温差的管孔采用套管式管座，防止管孔附近因热疲劳而产生裂纹。锅筒内部装置设置有供汽水分离的分离装置，余热锅炉水质，以及锅炉给水、加药等连接管。锅筒配置有两个支座，一个为固定支座，一个为活动支座。

余热锅炉的结构设计

余热锅炉是很多冶炼厂不可缺少的设备之一，它不但可以回收高温烟气中的二次能源，降低烟气温度，更重要的是捕集高温烟气中的，回收贵重金属，余热锅炉，降低烟气的含尘量，保证工艺系统的畅通，热管余热锅炉，为尾部工艺创造有利条件。

节能余热锅炉设计是一项复杂繁琐、可靠性和经济性要求很高的大型工程，燃气余热锅炉，通常余热锅炉由省煤器、蒸发器、过热器以及联箱和汽包等换热管组和容器等组成，在有再热器的蒸汽循环中，可以加设再热器。在省煤器中锅炉的给水完成预热的任务，使给水温度升高到接近饱和温度的水平；在蒸发器中给水相变成为饱和蒸汽；在过热器中饱和蒸汽被加热升温成为过热蒸汽；在再热器中再热蒸汽被加热升温到所设定的再热温度。

多通道式结构设计：烟气在锅炉中成多回程式流动。比如双进气双通道模块式余热锅炉，它包括锅炉烟道，在锅炉烟道内设置将锅炉烟道分隔成左、右两个烟道的中间隔板，左、右烟道分别与左、右进气口相通，左、右烟道与同一个出烟口相通，锅炉的受热面布置在左、右烟道中，且左、右烟道共用同一受热面。

直通式：这两种余热锅炉在结构布置上特点各异，根据铜冶炼生产过程的特点，大多数冶金炉排出的SO

2和含量高，烟气量波动，烟气温度高，而且中含有粘结性很强的金属。为了防止积灰，常采用直通式余热锅炉。

具体到锅炉管径大小的设计，管径愈小，传热愈好，重量愈小；对于对流受热面的设计为了防止结渣堵塞管间，常在冷却室出口设计凝渣管，具体计算情况在此不再赘述。

日常维护

- 1、用水位表观察水位，及时检修损坏的水位表；
- 2、压力表损坏、表盘不清及时更换；
- 3、跑、冒、滴、漏的阀门能维修及时检修或更换；
- 4、绝热层、加强内衬层的完好无缺。
- 5、每班应定期检查传动装置的灵活性及工作状况，要及时进行润滑，保证其正常工作；
- 6、检查并维修风机、给水管道阀门，给水泵等；
- 7、检查锅炉系统所有连接管道法兰等部位必须严密不得漏风；
- 8、若引风机发生剧烈振动，应停车进行检查，一般系内部叶轮磨损而致，应予调换；
- 9、锅炉集箱底部地面上和受热管不可积水，以防止潮湿腐蚀底座；
- 10、定期检查三通挡板阀阀门的轴端密封、主轴及电动装置运转情况并及时排除故障；
- 11、经常检查锅炉汽压、水位、过热蒸汽产量和温度是否正常；
- 12、检查全部的基础地脚螺栓有无松动。必须保证紧固，否则会造成震动；
- 13、每班必须冲洗一次水位计；
- 14、安全阀手动放汽或放水实验每周至少一次，自动放汽或放水实验每三个月至少一次；
- 15、压力表正常运行时每周冲洗一次，存水弯管每半年至少校验一次；并在刻度盘上划指示工作压力红线，校验后铅封；
- 16、高低水位报警器、低水位连锁装置、超压、超温报警器、超压连锁装置，每月至少作一次报警连锁试验；
- 17、设备维修保养和安全附件试验校验情况，要详细作好记录，锅炉运行管理人员应定期抽查。

热管余热锅炉-余热锅炉-华电节能(查看)由南京华电节能环保股份有限公司提供。南京华电节能环保股份有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏南京的节能设备等行业积累了大批忠诚的客户。华电节能环保设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！