

阀门检测修复服务企业资质怎么办理

产品名称	阀门检测修复服务企业资质怎么办理
公司名称	深圳恒晟企业咨询管理有限公司
价格	999.00/件
规格参数	牌匾:1块 证书:1本
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生社区新旺路8号和健云谷2栋11层1115
联系电话	18607645949 18607645949

产品详情

企业阀门检测修复服务资质证书怎么办理，阀门的检查和安装

仔细检查阀门型号、规格是否符合图纸要求。

检查阀杆、阀瓣开启是否灵活，有无卡滞、歪斜现象。

检查阀门是否损坏，螺纹阀门的螺纹是否正确完整。

检查阀座与阀体的结合是否牢固，阀盘与阀座、阀盖与阀体的连接是否牢固，阀杆与阀盘的连接是否牢固。

检查阀门填料、填料和紧固件（螺栓）是否适合工作介质性质的要求。

拆除旧的或长期使用的减压阀，用水清洗灰尘、沙子等杂物。

清理孔盖，检查密封程度，阀盘必须关闭严密。

阀门检测修复及压力试验

低压、中压、高压阀门应进行强度试验和严密性试验，合金钢阀门应逐个进行光谱分析，以复核材料。

1、阀门强度试验

阀门的强度试验在阀门开启时进行，以检查阀门外表面的泄漏情况。对于带PN的阀门32Mpa，试验压力为公称压力的1.5倍，试验时间不少于5min，壳体及填料压盖无泄漏为合格。

2、阀门严密性试验

对于阀门完全关闭时进行的试验，检查阀门密封面是否有泄漏。阀门的试验压力，除蝶阀、止回阀、底阀和节流阀外，一般应在公称压力下进行。当工作压力可以确定时，也可以在工作压力的1.25倍下进行试验，阀盘密封面无泄漏为合格。