

T10A圆棒 无锡T10材料价格

产品名称	T10A圆棒 无锡T10材料价格
公司名称	无锡新富昌特钢有限公司
价格	6800.00/吨
规格参数	用途:T10碳素工具钢 生产厂家:东北特钢 本钢 质保:质量确保附原始质保证明
公司地址	无锡市城南路32-1号B区326室
联系电话	13961787468 13961787468

产品详情

T10A圆钢，江苏T10材料多少钱一吨，无锡T10A圆棒厂家

我公司常年供应T10A圆钢材料，提供无锡T10材料价格查询、批发零售等业务；一、订货数量不论多少，二、合同条款说到做到，三、产品质量确保附原始质保证明及复印件。

我公司主要以(库存)的形式经营本钢、东北特钢等厂家生产的T10A圆钢棒材、合结钢、模具钢、弹簧钢、轴承钢、齿轮钢、高速钢、碳结钢、碳工钢、合工钢、碳素钢、易切削钢、合金钢的圆钢、方钢、方坯、钢锭、锻件等。可为用户加工生产各种型号的T10A热轧圆钢、T10锻造圆钢及T10A冷拉圆钢。可根据客户需要的材质、规格切割成不同的尺寸数控零割下料，我公司从事T10A圆钢批发零售、T10A圆钢切割下料、T10A圆钢发货运输服务。并可定做各种材质各种规格的非标T10A圆钢。

无锡新富昌主营T10A圆钢、20CrMo圆钢、30CrMo圆钢、4130圆钢、35CrMo圆钢、42CrMo圆钢、4140圆钢、15CrMo圆钢、12Cr1MoV圆钢、38CrMoAl圆钢、38CrSi圆钢、9Cr2Mo圆钢、27SiMn圆钢；20Cr圆钢、40Cr圆钢；Q355E圆钢、Q355D圆钢、Q355B圆钢、16Mn圆钢、20Mn圆钢、20Mn2圆钢、40MnB圆钢、40Mn2圆钢、45Mn2圆钢、50Mn圆钢；20CrMnTi圆钢、30CrMnTi圆钢、16MnCr5H圆钢、20MnCr5H圆钢、19CrNi5H圆钢（19CN5H）、20CrMoH圆钢、22CrMoH圆钢、18CrNiMo7-6圆钢（老牌号17CrNiMo6、国标17Cr2Ni2Mo）、SAE4320H圆钢（20CrNi2MoA）、AISI4137H圆钢（37CrMnMoA）、AISI4145H圆钢（45CrMnMoA）；25Cr2MoV圆钢、25Cr2Mo1V圆钢、20Cr1Mo1VTiB圆钢、20Cr1Mo1VNbTiB圆钢、2Cr12NiMo1W1V圆钢、A193 B16圆钢（40CrMoV）、31CrMoV9圆钢（31Cr3MoV）、35VB圆钢；20CrNiMo圆钢、SAE8620H圆钢、20CrNi2Mo圆钢、30CrNiMo8圆钢（30Cr2Ni2Mo）、SAE4340圆钢（40CrNi2Mo）、40CrNiMo圆钢、45CrNiMoV圆钢，30CrMnSiNi2A圆钢、30CrMnSiA圆钢、35CrMnSiA圆钢、2

0CrMnMo圆钢、20CrMnMoH圆钢、40CrMnMo圆钢、12CrNi3圆钢、20Cr2Ni4圆钢、18Cr2Ni4WA圆钢、34CrNiMo6圆钢（34Cr2Ni2MoA）、34CrNi3MoA圆钢；65Mn弹簧钢、60Si2Mn弹簧钢、60Si2CrVA弹簧钢、50CrVA弹簧钢；GCr15轴承钢、GCr15SiMn轴承钢、G20CrNi2Mo轴承钢；Cr12模具钢、Cr12MoV模具钢、H13模具钢、CrWMn模具钢、9CrSi模具钢、3Cr2W8V模具钢、5CrNiMo模具钢、5CrMnMo模具钢；W18Cr4V高速钢（W18高速钢）、W6Mo5Cr4V2高速钢（M2高速钢、简称：W6高速钢或6542高速钢）、W6Mo5Cr4V2Co5高速钢（M35高速钢）、W2Mo9Cr4VCo8（M42高速钢）、W9Mo3Cr4V高速钢；1215易切削钢（Y15易切削钢）、Y15pb易切削钢（12L14易切削钢）、1144易切削钢、F45MnVS圆钢；A105圆钢、T8A圆钢、T10A圆钢、Q235圆钢、10#圆钢、20#圆钢、35#圆钢、45#圆钢、50#圆钢、55#圆钢、60#圆钢等特种钢材。

我公司销售的各种规格的T10A圆钢棒材均为一手货源，现货充足，交货及时，价格低，质量优附原始质保书及复印件，并可提供特种钢、特种规格的代理订购业务。

T10A圆钢强度及耐磨性均较T8和T9高，但热硬性低、淬透性不高且淬火变形大。适于制造切削条件差、耐磨性要求较高，且不受忽然和剧烈振动，需要一定韧性及具有锋利刀口的各种工具，如车刀、刨刀、钻头、切纸机、低精度而外形简单的量具(如卡板等)，可用作不受较大冲击的耐磨零件。

T10A圆钢化学成分

碳 C：0.95 ~ 1.04

硅 Si：0.35

锰 Mn：0.40

硫 S：0.020

磷 P：0.030

铬 Cr：允许残余含量 0.25、0.10(制造铅浴淬火钢丝时)

镍 Ni：允许残余含量 0.20、0.12(制造铅浴淬火钢丝时)

铜 Cu：允许残余含量 0.30、0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注：允许残余含量Cr Ni Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

T10A圆钢力学性能

硬度：退火，197HB,压痕直径 4.30mm；淬火，62HRC

热处理规范及金相组织：

热处理规范：试样淬火760 ~ 780，水冷。

交货状态：钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货。