

小加工中心 CNC加工中心发那科系统

产品名称	小加工中心 CNC加工中心发那科系统
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	166000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

该加工中心/铣床进给轴为X、Y、Z三坐标控制，三轴通过伺服马达驱动，能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，完成钻、铣、镗、扩、铰、攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量零件的生产，对复杂、高精度零件的加工更能显示其优越性。

一、 主要结构特点

优质铸件：全机采用HT300 树脂砂造型铸件，经回火处理及振动与自然时效处理消除内应力。

超宽底座：一体成型铸件，提供稳固的荷重支撑能力，加上导水盘设计，切削液不外漏。

人字型立柱：加宽结合面跨距，提升机床刚性。

肋骨式机头设计：内部筋条加粗加大，大幅提升加工刚性。

三轴全行程支撑：三轴硬轨均经回火处理，贴塑。有效加强动态精度及使用寿命。

超大轨跨设计：超宽轨道，稳定加工精度。

Y轴马达后置：缩短上下工件间距，提升加工便利性。

日系铲花制程：专人工工作业，维持机身佳精度及耐久性。

台制C3级滚珠螺杆：采用台制C3级滚珠丝杆，保证轴向运行度。

台制伸缩护罩：三轴采用台制护罩，延长使用寿命。Y轴后护罩采用单片式人字型及全轨支撑，达到有效防护易于排屑，便于维修。

内藏式配重：配重附导杆，上下移动时配重不晃动。

机体油水分离：机体油水分离设计,斜角排屑口与冲屑全方面设计，集结机体刚性，排屑容易及切削液不易发臭不外漏等众多优点。

台制主轴：采用P4级轴承组装主体，确保各转速的低震动。

管线内藏式：避免铁屑及切削液侵蚀管线的疑虑。

二、 主要技术参数

行程

X轴	1100mm
Y轴	600mm
Z轴	700mm
主轴端面至工作台	120-820mm
主轴中心至立柱导轨	655mm
进 给	
X轴快速移动m/min	24m/min
Y轴快速移动m/min	
Z轴快速移动m/min	
切削进给	1-10m/min
推荐三轴伺服电机扭矩（安川电机）	X:18.6N.m Y:18.6N.m Z:18.6N.m
工作台	
工作台面积	1300 × 600mm
承重	800Kg
工作台面距地面高度	约950mm
T型槽	5 × 18 × 100mm
主轴	
转速	8000/10000rpm
主轴锥孔	BT40
主电机功率	7.5KW
整机重量	7500Kg

I 电气与冷却

序号	配置	规格明细	备注
1	主轴电机	7.5KW	CNC控制系统（标准配置） 系统具有完善可靠的联锁、安全保护和故障报警等功能，配有U盘通讯接口，可与计算机连接，实现数据 存储。

	X/Y伺服电机	3.0KW	新代21A数控系统
	Z伺服电机	3.0KW	
2	电源形式	三相交流380V ± 10% 50Hz ± 10%	电源装置
	用电容量	22KVA	
3	水箱容积	约300L	冷却系统
	冷却泵功率	460W	
	冷却泵流量	32L/MIN	

四、机床的随机附件

1	装箱单	5	电气操作手册
2	精度检验单	6	随机工具箱
3	随机系统数据	7	地脚垫块
4	机械操作手册	8	