

# 太阳能一体化污水处理设备

产品名称	太阳能一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

## 产品详情

### 一、太阳能发电一体化废水处理设备产品优势

- 1、地下地上屋顶均可组装，如铺设于地面下，机器设备上边的地面可以作为园林绿化或其他用地，不用建房子及供暖、隔热保温。
- 2、二级生物接触氧化工艺全部采用复合型转动推流式生物接触氧化，其处置实际效果好于彻底混合或二级串连彻底混合微生物接触氧化池。并比活性污泥法池体型小，对水质适应能力强，抗冲击负载，出水量水体平稳，不会造成污泥负荷。池里选用新式弹力立体式填充料，比表面积，生物易挂膜，脱膜，在相同有机化合物负载环境下，对物质污泥负荷高，能够提高空气中氧水中溶解性。
- 3、水解酸化池选用生物接触氧化法，其填充料的容积负载非常低，微生物菌种处在自身氧化阶断，污泥浓度少，只需三个月（90天）左右排一次泥（用饲料车吸脂或脱干成滤饼运输）。
- 4、该地理式日常生活废水处理设备的除味方法除可采取基本高处排气管，另装有土壤层薄膜蒸发对策。
- 5、污水生化处理一体机全部机器设备解决系统软件装有自动式自动控制系统及设备故障预警系统软件，运作靠谱，日常一般无需人员管理方法，仅需适时地对系统进行维护保养日常保养。

### 二、太阳能发电一体化废水处理设备构成

- 1、初沉池：机器设备初沉池为竖流式沉淀池，废水在低沉池的升高流动速度为0.6-0.7mm/秒，沉淀下来的污泥处理用气体提至污泥池。0.5-5m/h不设初沉池)
- 2、接触氧化池：初沉后水自流至接触池开展生化处理，接触池分三级，总停留的时间为1个小时以上。加厚型机器设备接触氧化时长可以达到6钟头，填充料为新奇填充料，易结膜，不阻塞。填充料比表面为160m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>，接触池气水比在12：1上下。/O0.5-6T/h，接触池为二级)
- 3、二沉池：生化后废水流进二沉池，二沉池为二只竖流式沉淀池，他们并联运行。升高流动速度为0.3-0

.4mm/秒。排泥选用气体提升到污泥池。0.5-5Mt/h，淤泥自动流出到污泥池中)

4、消毒池及消毒池设备:消毒池按标准：“TJ14-74”标准是30min，倘若医院污水，消毒池可提升停留的时间至1-1.5钟头，选用固态氯片触碰融解的消毒方法。消毒装置能够根据水流量大小持续更改加剂量，做到多出水多投药，少出水量少投药的效果。其他消毒装置可另外配置。

5、污泥池：初沉池、二沉池的所有淤泥均用气体提至的污泥池中进行好氧消化吸收。污泥池的发酵液逆流至热交换器氧化池中进行再加工。消化吸收后剩余污泥很少，一般1-2年清洗一次。清除方式选用吸污车从污泥池的检查孔伸进淤泥底端，开展吸脂运输就可以。/O0.5-6T/h，淤泥选用厌氧消化)

6、风机房、离心风机：机器设备A/O的离心风机建在消毒上边，进口的选用两层隔音降噪，进气口有消音器、风机过滤器，因而运行中没有噪音。离心风机选用二台转式离心风机，可自动更替运作。单强台风机运作使用寿命30000多小时。

### 三、解决作用

废水经格栅进到污水池后复污水提升泵进到反应器，根据PLC控制器打开潜水曝气机加氧，反应器出水量经循环水泵进到膜分离技术控制部件，浓水回到污水池，膜分离技术水经由迅速混合法氰酸钠消毒杀菌（氢氧化钙、氯片）后，进入中水蓄水池池。反冲洗泵运用清洗池中解决水对膜处理系统进行反洗，反冲力废水回到污水池。根据反应器里的水位调节污水提升泵的开闭。膜单元过滤操作与反洗实际操作能自动或手动操作。当膜模块必须化学水处理操作过程中，关掉水阀和废水循环阀，开启药洗阀和药物循环阀，运行药水循环水泵，开展化学水处理实际操作。

本太阳能发电一体化废水处理设备选用可编程可编程序控制器（PLC）操纵。有如下作用：

曝气生物滤池整个过程选用控制系统，大大减少了运转期间费用。

当反应器里面的水抵达高水位时，污水提升泵停止工作，当水位线降到低水位时污水提升泵全自动打开。

根据中水蓄水池水位线全自动打开、关掉循环水泵。

全自动打开、关掉加药计量泵，加剂量可以根据要调整。

自启动膜清洗、消毒程序。

电动机配有过电流、过压保护。