

# 鱼嘴刀片 非标赛驰数控刀具 CBN刀片修磨

产品名称	鱼嘴刀片 非标赛驰数控刀具 CBN刀片修磨
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

## 产品详情

### 浅析设备对非标切刀加工材料的要求

在一般情况下需要考虑自动化设备技术的要求，设备精度决定切刀加工的要求，不同需求的设备，对切刀加工技术支持就不一样。切刀一般使用工具钢材质的，基本属于对耐磨性，硬度性，等切割有要求的，有些会对其锋利也有要求。

### 非标切刀和进口切刀的区别

- 1、目前由于国外精湛技术，鱼嘴刀片，进口切刀材料采用的杂质更少，而且熔炼设备相比国内的设备也要好很多，后段的加工工艺也要比国内做的更好，所以生产出来的产品的质量也要好很多。
- 2、国外原料配比更好材料成分更均匀一些，因此性能会更好。并且所能达到的硬度，或者切割性更稳定些。所以在用进口料加工切刀时，在兼顾锋利性，焊接性的同时还能兼顾弹力（抗劳测试）。

### 螺纹刀片生产加工时的要点

- 1、机械刚性。高质量的螺纹刀片生产时尽可能用有刚性的设备进行加工，刚性不足时，调节切深量及切割参数。
- 2、夹具和铣刀的偏摆。加工螺纹刀具时请使用有刚性的高精度铣刀，上刀时尽可能的将道具的偏摆控制越小越好。
- 3、切削油和切削的处理。加工螺纹刀片时，务必使用充足的切削油量，推荐水溶性切削油为佳。产品的不同，也有与相关产品配套的刀具，干式切削要使用喷气冷却，尽量避免切削造成的切削油的供给或切削加工的妨碍。

4、铣刀种类的选择。根据不同的螺纹刀片的加工工件，加工形状，去选择合适的铣刀进行加工。

5、切削参数)。的螺纹刀片加工时，根据设备的刚性、工作的夹持状态，定制轴加工刀片，调节切削参数，操作人员根据自己的工作经验调节切削参数。

6、铣刀伸出量。螺纹刀片在生产加工时，在不造成干涉的情况下请尽量减小刀具的伸出量，当刀具伸出量过长时，请调整切削量、进出速度等切削参数。

选择赛驰车床刀具定制公司的具体理由是什么

### 一、产品种类多

许多加工行业选择的车床刀具公司，有很大一部分原因是其能提供的产品范围广、种类全，既有性能的车削铣削、数控机床、自动化设备，还有的工业装备和辅助用品，所以在这些涵盖面广的车床刀具产品中，自己拥有很大的选择权，只要自己有产品上的需求，车床刀具公司都能满足。

### 二、能进行定制化设计

一般来说加工行业里的人士会选择车床刀具公司有一个很关键的原因，CBN刀片修磨，就是其能自己企业生产需要、加工需要等，来设计具有优势和功能的车床刀具，或者说这些是实现定制化设计、打造的车床刀具产品，在某些方面具有很大的优势，比如说切削速度、加工精度、平滑度等。

### 三、售后

不可否认，现在判断一家公司是否，数控车床刀具，其中在参考指标服务这块，售后服务的考量比售前的要多，所以选择车床刀具公司有一个理由就是其售后服务特别好，像刀具使用多年后出现金属构件逐渐疲劳、轴承逐渐失效等状况，用户都能享受车床刀具公司的原装配件更换的服务。

鱼嘴刀片-非标赛驰数控刀具-CBN刀片修磨由重庆赛驰精密工具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆赛驰精密工具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!