

散粮定量包装秤自落式包装秤厂家

产品名称	散粮定量包装秤自落式包装秤厂家
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	鲁鑫特:粮食包装秤 DCS型:自动定量包装秤 山东:德州
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园
联系电话	18953473967

产品详情

散粮定量包装秤自落式包装秤厂家散粮定量包装秤是粮食行业中的关键计量设备,它的性能好坏直接影响到企业的经济效益。散粮定量包装秤自落式包装秤厂家过去,散粮定量包装秤大多采用杠杆式机械秤,计量精度低,重量显示不直观,可靠性差。近年来,随着称量技术的不断发展,全电子化的散粮定量包装秤的性能也越来越稳定可靠。目前,设计独特、性能优良、计量精度高、稳定可靠的散粮定量包装秤在粮食行业已起着越来越重要的作用。

散粮定量包装秤自落式包装秤厂家散粮定量包装秤它由料仓、给料机、称重传感器、称量斗、放料门、夹袋机构、包装机和输送设备等组成。1.给料机是根据物料的粒度,流动性等理化特性和定量精度来综合选型的。常见的给料方式有如下几种:闸门式给料用于自由流动、不易结块的物料,如玉料、小麦等粒料;螺旋输送式给料用于不粘着的、粉状或细粒状的物料,如饲料、面粉等;振动式给料用于自由流动、粒度较大的物料,如食品、片饲料等。2.称重部分主要有称重传感器、称量斗、放料门等组成。称重部分的设计一般结合物料的zui大定量值和堆比重来设计成不同大小的称量斗。其中称重传感器是称重部分的关键部件,这里,我们选用金钟高精度称重传感器,该传感器采用钢制弹性体,精度和长期稳定性好,十分适用在饲料加工粉尘环境下连续工作。放料门采用气动式放料门,其动作迅速、长期工作稳定可靠、维修也简单方便。气源压力为0.4~0.7MPa。3.夹袋机构的动作是由两个夹袋缸来执行,用于夹住包装袋。夹袋机构附近有一个脚踏式行程开关,用于发出夹袋信号将包装袋牢牢夹住。包装输送部分由包装机和输送设备组成。当定量给料结束时,夹袋机构松袋,包装袋落在输送设备上,脚踏包装开关,即可完成包装袋封口工作。