

高强耐磨料|高强耐磨料厂家价格|尽在金达

产品名称	高强耐磨料 高强耐磨料厂家价格 尽在金达
公司名称	修武金达防腐材料厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	焦作市修武县地税局对面
联系电话	0391-7195558 15838955573

产品详情

长期供应 优质高强耐磨料|高强耐磨料厂家|找专业生产厂家|焦作金达防腐材料有限公司 联系人：崔艳丽
15838955573 免费热线：400-002-0019

高强耐磨料适用范围：HL-N1000型高强耐磨料适用于电力行业、冶金行业、煤化行业等工业建筑领域的矿槽，冲渣沟、下料斗等高度耐磨要求的部位。产品特性：高强度、耐磨耐冲击耐油渗、耐碱耐高温、（温度小于500℃）粘结性强，不离层不含对人体有害的物资

施工简单、快捷、现场加水可用，无毒、无味 主要性能指标：型号 HL-N1000型 跳桌流动度(mm)

初始流动度 150 ~ 190 30min流动度 140 ~ 180 耐磨损失量(kg/m²) 0.8 抗压强度(Mpa) 1d 15 3d 30 28d

60 抗冲击性好 材料容重(kg/m³) 2200 使用厚度(mm) 30 ~ 50 可施工时间(mm) 45 可施工温度(℃) -5 ~ 40
施工方法：基层处理 1、清理基层表面，不得有碎石、浮浆、油脂、浮灰和脱模剂等杂物。混凝土基础表面如有疏松部位应予以剔除。 2、在混凝土基础表面栽埋直径10mm的HRB335钢筋，栽埋深度50mm，外露30mm，或在钢板基础表面焊接30mm长的HRB335钢筋，钢筋间距500mm。在钢筋顶部用6mm的钢筋盘条焊接拉成网状。耐磨料拌合

1、拌合耐磨料时，加水量应按随货提供的产品合格证上的推荐用水量加入，可采用机械搅拌或人工搅拌，搅拌均匀即可使用。用水量可根据环境条件及

2、实际情况适当调整。拌合用水应符合现行《混凝土用水标准》的规定。

3、搅拌地点应尽量靠近施工地点，减少运输距离。

4、每次搅拌量应视用量多少而定，以保证在45分钟内把料用完。 5、冬季施工时，HL-N1000高强耐磨料的拌合水应符合现行《建筑工程冬期施工规

程》的有关规定。建议采用50℃左右热水搅拌，使新拌料的温度不低于15℃。

6、现场使用时，严禁在耐磨料中加入任何添加剂、外掺料。抹压找平

1、用毛刷或滚刷均匀地将混凝土界面处理剂涂刷在处理好的基层表面及钢筋网架上。

趁湿用钢抹刀分层压抹拌合好的耐磨料，每一层厚度不宜超过30mm，并用力压实找平。

2、对于冲磨较严重的部位，施工完毕24小时后，可在耐磨层的表面再涂刷一遍界面剂。养护 施工完毕30分钟内应加盖草袋或岩棉被，保持湿润至少7天。冬季施工时，养护措施还应符合现行《建筑工程冬期施工规程》的有关规定。

公司名称：焦作市金达防腐材料有限公司

联系人：崔艳丽

联系电话：15838955573

固 话：0391-7195558

传 真：0391-7195559

网 址：www.jzjinda.com