

# 涂装设备，涂装流水线，静电涂装设备

产品名称	涂装设备，涂装流水线，静电涂装设备
公司名称	江苏华美涂装设备有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市小纪镇工业区
联系电话	0514--86599166

## 产品详情

扬州华美涂装设备有限公司，目前已拥有一流的生产设备、先进的生产工艺、科学的管理体系、完善的检测手段。自投产至今，已有多年的历史，是中国化工学会涂料涂装专业委员会会员单位。本公司是由一支经验丰富的骨干队伍组成.从研发、设计、生产、制造、销售、服务为一体的企业.自本公司成立以来,不断引进国内外先进技术与经验,持久创新.且结合客户实际,研发出客户需求的优质产品.公司主要生产各种喷涂设备，静电喷塑设备，喷涂流水线，粉末涂料与塑粉。本公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的产品与服务。

因为专业  
所以信赖

喷塑设备与喷涂流水线介绍：

欢迎新老客户来电咨询，让我们给您推荐一款经济实用更适合您的设备。

## 公司介绍

本公司是专业生产涂装用设备的股份制企业，公司始建于1998年，有先进的机械加工设备  
及自动化测试仪器，有一批多年从事涂装行业的专业技术人员，公司主要设计、生产、安装、调试各种

喷涂、喷漆自动流水线，各种大、中、小型烘道。高压静电喷涂机，高效节能燃煤（油、气）热风炉等涂装用设备。以及前处理用锌、铁系磷化液，表调剂、氧化剂、钝化剂、防锈剂、除油剂、除锈剂等各种表面处理剂。公司坚持以优质高效的企业精神，以人为本，以诚信取信的原则以产品质量，客户服务为导向，追求技术领先，管理先进，不断创新，为广大客户提供优质的产品和满意的服务。

一、设计参数； 1、厂房面积: 2、车间布置:

1.产品暂缓区；2.上线、下线包装区；3.除尘区；4.喷涂、固化区 3、喷涂环境:

净化车间,无尘室喷涂作业；

4、线体结构:可设计一涂一烤、两涂两烤、三涂三烤的线体，是根据客户要求定做的，连续式输送；

5、输送方式:自动地轨链输送,线体长度按客户要求定做 6、输送速度:

V=0.5-6m/min可调；设计速度:2.5m/min； 7、工件材质:塑胶件外壳； 8、喷涂方式:

固定枪自动喷涂,(正、反自转机构装置)； 9、烘烤方式:红外线电加热烘干固化(0-80 )可调 +

紫外线UV光固化； 10、净化方式:整体车间彩钢板隔墙；绿色自流平环氧地面装饰； 11、供风系统:

制冷供风系统,供排风装置设室外安装； 12、喷涂设备工艺流程:

手动除尘 治具组装输送 手动除尘 工装上线 手动除尘 自动静电除尘

1 自动静电除尘2 底漆喷涂 底漆流平 底漆固化 冷却 自动静电除尘 面漆喷

涂 面漆流平 面漆固化 UV光固化 冷却 下件 品检包装。

## 质量第一 信誉之上

本公司专业设计制作大、中、小型静电喷塑（喷粉）流水线、静电喷漆流水线、浸塑生产线、水帘喷漆、水旋喷漆、干式喷漆、UV光固化设备、浸塑设备，各种非标烘箱、烘道（加热方式有电、油、气等），各种前处理设备，如喷淋式、浸渍式等。

华美涂装产品适用于家用电器、五金制品、家具、工程机械、电力电器、通讯器材、照明灯饰、建材、机箱、仪器仪表、防盗门、铝型材等金属表面防腐与装饰行业。

静电喷塑工艺原理：用静电粉末喷涂设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

1、前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。相关设备：前处理槽（混凝土做槽，数量等同于前处理工序数）；相关材料（化学药品）：硫酸、盐酸、纯碱（ $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ）酸性除油剂，磷化液，钝化液

2、静电喷涂：目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

相关设备：

1、静电喷塑机（静电粉末喷涂机）1台或多台

2、具有粉末回收功能的喷房（单工位或双工位）

3、空气压缩机和压缩空气净化器（油水过滤器）相关材料：粉末涂料（喷涂原料，俗称“塑粉”，有高光、亮光、半亚光、亚光、砂纹、锤纹、裂纹等不同效果不同颜色）。

4、高温固化：目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。

提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式）+保温箱体=固化炉。

相关设备：固化炉。（需要自动控制的参数：温度、保温时间，加热方式可以采用电加热、燃油加热、燃气加热、燃煤加热等方式，可以根据您所在地区的能源情况灵活选择）。

相关材料：能够控制温度和保温时间在合理范围的高温固化炉（或称烘箱、烤箱）。

5、装饰处理：目的：使经过静电喷涂

后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。工艺步骤：罩光；转印等处理工艺

整机所有配件包一年。 厂价直销售， 欢迎代理。

二。静电喷涂机详细介绍：

因为专业 所以信赖

内置高压静电喷涂机

惊爆价！！2800/套

本产品主要配件，选用进口与国产优质配件，客户已遍布全国各地，如新疆、河南、重庆、广州、深圳、东莞、山东，安徽，陕西，山西，河北，福州、北京、大连、上海、南京、苏州、常州、广西、四川、黄山、台州、宁波、永康、陕西、天津、吉林、青岛、潍坊、济南等等。公司本着平等互利、价格合理的原则，热诚真挚欢迎全国各喷塑厂家前来订购内置式高压静电发生器、喷枪塑壳、倍压模块、线路板、不锈钢粉桶等产品全部是厂价直销。

本着公司质量至上的宗旨，我们的产品现在已经大批量出口国外！深受国外客户的高度赞誉！

我们的产品有如下优势：

- 1、自动电流控制装置“standard vol tang”(KV)，此装置可以自动调节及控制电流和电压，使粉末渗透到工件表面深处，获得最理想的涂层质量。
- 2、静电释放装置，当喷枪靠近工作时，电流及电压会自动调整。通常扁平工件需要高压，而在喷涂凹形工件时需要低电压来使粉末渗透到工件凹处。此装置将使您的操作更得心应手。
- 3、电极清洁气装置，独有的“三次气”设计，可以自动清洁电极针处积粉，维持有效放电，避免涂层瑕疵。
- 4、双LED数码管显示高压和电流
- 5、直通喷塑功能（自动喷塑）可以减少喷塑工的操作强度
- 7、免维修电路设计，万一损坏快速更换模块即可
- 8、大功率环形变压器，选用进口与国产优质零配件。
- 8、超强吸附力，特别适合喷涂死角，凹角，二次喷塑可以达到最好效果
- 9、主机密封设计防止粉尘进入损坏机器（电路气路分离设计）
- 10、加强型机架设计，带移动式滚轮，方便移动
- 11、超大不锈钢粉桶，采用最新微孔板硫化系统
- 12、先进的文丘里技术让出粉均匀，雾化好，喷涂均匀，节约大量塑粉
- 12、超轻喷枪设计，手握舒适，提高喷塑效率
- 13、一年内主机线路板，枪内置高压模块都免费包换，终身免费维修。
- 14、所有易损件超低价供应
- 15、高品质的售后服务和技术指导！

技术参数：输入电压：单相200-240V 50周 电磁阀控制电压：24VDC 输入电压：0-9VAC  
输入电功率：50VA 输入气压：0-8bar 电源频率：约20KHZ 输出电压：0-9VAC 输出气压：0-5bar  
输入电流：最高0.8A 输出频率：约20KHZ 输出电压：0-100KVDC 输出电流：最高0.8A

喷枪重量：约555g 电源电缆：约2M 安全标准：IP54 控制气动电压：24VDC  
出粉量：500g/min（5bar时）

诚信为本、质量至上，是我们的宗旨，让品质、价格、服务见证我们的专业和真诚。欢迎广大用户来电订购与咨询！

因为专业 所以信赖

如上面的介绍不够清楚，请留下您的联系方式，我们会尽快与您联系的。

欢迎新老客户来电咨询，让我们给您推荐一款经济实用更适合您的设备。

免费咨询电话：0514--86599166

手机：  
13813160963 庄经理