

蚀刻机行业用冷水机组换热器进水处理办法

产品名称	蚀刻机行业用冷水机组换热器进水处理办法
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

由于蚀刻机行业用冷水机组在使用不当或者换热器破损时，存在冷媒系统进入水的可能性，下面就讲讲换热器进水处理方法。

一、压缩机的测量

- 1、测量压缩机的绝缘和接地是否完好。测量接地首先测量压缩机的接线，接线与接地端之间是否都有大于阻值，大于即绝缘良好，小于则绝缘损坏。
- 2、分别测量压缩机每个接线柱与其它接线柱不导通之间的阻值是否大于5兆欧，大于则绝缘良好，小于则线圈损坏。
- 3、上述2点其中任何一点不良，都需要更换压缩机内部电机或者线圈。
- 4、转子部位可以拆开压缩机的吸气端盖，用合适的内六角转动压缩机轴承螺母，顺时针和逆时针是否能

转动2—3圈为完好，反之转子卡。

二、查找进水的漏点

- 1、换热器进水都是换热管破裂导致的，换热管破裂有的是换热管材质不好、水系统焊渣多、折流板孔距过大、固定铁柱紧靠换热管、水流小或者脏堵冻坏等原因。
- 2、排查根本原因需要对换热管抽出，把蒸发器的进出管组烧焊开，抽出换热管，倒立起来，从上部灌水，看哪根铜管有溢水现象。
- 3、后续应观察蚀刻机行业用冷水机组进水过滤器和蒸发器内部是否破损，打开蒸发器两侧端盖，打开水阀使水进入蒸发器内，观察两端铜管如果有水流出，即为铜管破裂或者断开。

三、需要更换部件

进水后需要及时更换部件：压机油、液路干燥滤芯、高低压油路滤芯、高低压油路滤芯、蚀刻机行业用冷水机组的蒸发器管板垫片、相应型号制冷剂。