

塑料管, 管道以及配件的短时间耐液压强度的标准试验方法ASTM D 1599

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 塑料管, 管道以及配件的短时间耐液压强度的标准试验方法ASTM D 1599 |
| 公司名称 | 深圳市实测通技术服务有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 服务1:包通过 服务2:包整改 服务3:一次性收费 |
| 公司地址 | 深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705 |
| 联系电话 | 17324413130 17324413130 |

产品详情

Test or certification item 测试或认证名称: 塑料管, 管道以及配件的短时间耐液压强度的标准试验方法

Test or certification info 测试和认证相关内容:

9.1.1 将端盖连接到样品上并填充它完全使用在测试中维护的测试流体

应完全浸没在调节介质中。

9.1.2 按照 8.1 的规定调节试样。

9.1.3 均匀连续增加压力，直至样本失败，用秒表测量时间。如果故障时间小于 60s，降低加载速率和重复测试。所有试样的失效时间应在 60 到 70 秒之间。

9.1.4 记录压力和失效时间。

失败后（如第 5 节中所定义），测试人员有权这样做

9.2.1 以与 de- 相同的方式制备试样在程序 A（9.1.1 至 9.1.2）中记录。

<p style="margin-top:0px;margin-bottom:0px;font-stretch:normal;font-size:12px;line-height:normal;font-family:" color:#454545;"=" ">9.2.2 均匀连续增加压力，测量时间。确定样本符合具有*低爆破要求，试样应爆裂在60到70秒之间，或*小爆破压力应为达到或超过60到70秒10.1 计算管道环向应力如下： $S = \frac{P \cdot D}{2t}$ 吨！
/2t 外径控制管或者 $S = \frac{P \cdot d}{2t}$ 用于内径控制管 S = 环向应力，psi（或 MPa），P = 内部压力，psi（或 MPa），D = 平均外径，英寸（或毫米）。对于加强热固性管，外径不包括非加固盖板，d = 平均内径，英寸（或毫米），和 t = *小壁厚，英寸（或毫米）。对于加强热固性管使用*小的加强壁厚度

Refer products 涉及产品: 管道, 建材

Lead time 周期: 常规服务 regular service 15 工作日 working days（URGENT service, to be confirm, 加急服务待定）

Sample size 送样规格: on request 待定

Others 其他信息: Photo for reference 涉及图片: