

供应铣刨机刀头 粗颗粒钨钴合金路面铣刨机刀头厂家

产品名称	供应铣刨机刀头 粗颗粒钨钴合金路面铣刨机刀头厂家
公司名称	马鞍山市诺基筑路机械有限公司
价格	26.00/个
规格参数	材料:钨钴合金 规格:D20mm , D22mm 包装:50支/包装箱
公司地址	马鞍山市博望区鸭绿江东路206号
联系电话	0555-6765885 15655506085

产品详情

铣刨机刀头一般由刀齿(钨合金)、刀体、卡片、卡簧四部件组成，少数的由刀齿(钨合金)、刀体、卡簧等三部件组成，不论是进口的还是国产的，铣刨机型号虽然有很多种，但是刀头的规格却只有两种，一种刀柄直径是20毫米的，另一种刀柄直径是22毫米的，而外观或造型上却是各不相同，有锥形的，有带退刀槽的，也有带旋转加速槽的，但始终保持锥形形状，目的就是为了能更快速地切削地面材料，确保刀齿、刀体同步磨损！

铣刨机刀头的刀齿是直接接触地面并用来切削地面材料的，它不但具备良好的耐磨性能，而且具有很高的抗冲击性能！一般采用钨钴合金材料真空烧结而成，直接焊接在刀体上，它的抗弯强度是2400n/m²，密度14.5-14.9cm³之间，机体密度高、耐磨性能强，并具有良好的抗冲击能力！

铣刨机刀头的刀体是保护合金齿的，选用42crmo耐磨材料，采用冷挤压成型然后机加工而成，抗弯强度高，耐磨性能强！

铣刨机刀头的刀柄部位采用高精度精确控制，严格控制卡簧与刀柄之间的有效间隙，确保刀头在装入刀座后不但能灵活旋转，而且永不脱落；

硬度是确保刀头正常使用的重要保证，合理的淬火硬度能延长或发挥刀头的使用寿命；通常情况下刀体的淬火硬度为44-48hrc之间，刀齿的硬度在88-89hra之间，确保刀头的耐磨性能和抗弯强度都处于良好磨损状态！

铣刨机刀头的刀体与刀齿采用高频镍基或银化焊接，焊接牢固，可确保合金齿头永不脱落；

铣刨机刀头的卡片由优质耐磨材料压制成型而成，它的主要作用就是锁住卡簧，可以更方便地装配刀头，而且还能有效保护刀座，使刀座始终处于正常磨损状态！

铣刨机刀头的卡簧是由高弹性65mo钢材压制成型的，膨胀力大！能长期牢固地锁住刀头，并确保刀头在刀座中能灵活旋转；

马鞍山市诺基筑路机械有限公司是国内一家路面铣刨齿或铣刨机刀头生产企业，拥有完整科学的质量管理体系和完善的售后服务，独立的科研机构 and 实验场地；生产的路面铣刨齿或铣刨机刀头在价格上较大的优势，质量上也绝不逊色于进口产品！产品出口多个国家和地区！

常用的铣刨机系列有：三一重工、中联重科、徐工机作用械、鼎盛天工、华晨华通、北方交通、西安宏大、山河智能、徐州威马、美国凯南麦特(肯纳金属)、日本酒井、德国维特根、戴纳派克、山特维克、卡特彼勒(cat)、美国六元素公司等；

可靠的质量、合理的价格、完善的服务是我们的立足之本！欢迎业内朋友多方位的选择或比较！