

# 吉林道路防撞墙模具制作工艺-江西水泥防撞墙模具设计理念

产品名称	吉林道路防撞墙模具制作工艺-江西水泥防撞墙模具设计理念
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

## 产品详情

吉林[道路防撞墙模具](#)制作工艺-江西水泥防撞墙模具设计理念

防撞墙钢模板的制造工艺是以电焊机为加工器材，采用原材质钢板进行模板加工。防撞墙钢模板的使用一般在道路两侧，也有防撞墙，两者外形和规格不同。道路上使用防撞墙模具的尺寸可以看出，根据防撞墙和道路防撞墙的不同，该模具分为多种风格，目前集中使用防撞墙钢模板制造技术的地区集中在华南、西南、东南、华北等地区。一般防撞墙是两侧相同的风格，高度一般为90-100厘米，长度为2-4米，在现浇过程中非常方便，该防撞墙一般在高速公路上使用，施工单位具有该大型预制块的现浇制作标准，因此模具在大型位置制作对象。

长度在4米左右，也是看CAD的图纸要求来进行的生产，模板加工的步骤中像它的表面会非常的光滑，使用的时间也很长，不需要多次的进行置换，过渡翼墙模板存放的过程中需要清洁干净，然后再把表面的水分擦拭干净，存放在大型的厂但是在储存中需要在模板上刷上一层油就可以与空气起到一个隔离的效果。

在防撞墙模板的定制过程中，往往都是依靠施工单位对模板使用次数的了解来确定使用多厚的板材，这样一来既可以保证模具质量，也可以降低生产成本。

水泥防撞墙模具正好处于两块模板的接缝处，安装模板时要在钢筋上缠上海绵条防止漏浆；模具安装好后，根据所需规格制造钢筋笼；将搅拌均匀的混凝土从搅拌机卸出，倾倒入斗车上，经人工定量放料与钢筋笼进模具，然后由输送带运至振台平台进行手动抹平，即可做成型，再放置平地进行自然保养，自然养护24小时候便可脱模。我厂生产的混凝土急流槽模具和流水槽钢模具深受顾客喜爱，平台挂板模具也备受欢迎，水泥U型槽模具产品和水泥井钢模具产品用途广泛，铁路遮板钢模具主要应用在铁路建设上，预制急流槽模具是高速公路专用。

