

# 滁州工业管道射线探伤检测、RT射线探伤检验

产品名称	滁州工业管道射线探伤检测、RT射线探伤检验
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	工业管道射线:RT射线探伤检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

射线探伤是采用X射线或  $\gamma$ 射线照射工件检查内部缺陷的无损检验法。

射线探伤（ $\gamma$ 、 $\beta$ ）方法（RT）指使用电磁波对金属工件进行检测，同X线透视类似。

射线穿过材料到达底片，会使底片均匀感光；如果遇到裂缝、洞孔以及气泡和夹渣等缺陷，将会在底片上显示出暗影区来。

这种方法能检测出缺陷的大小和形状，还能测定材料的厚度。

一、探伤人员要评片，四项指标放在先\*，底片标记齐又正，铅字压缝为废片。

二、评片开始件，先找四条熔合线，小口径管照椭圆，根部都在圈里面。

三、气孔形象\*明显，中心浓黑边缘浅，夹渣属于非金属，杂乱无章有棱边。

四、咬边成线亦成点，似断似续常相见，这个缺陷定，位置就在熔合线。

五、未焊透是大缺陷，典型图象成直线，间隙太小钝边厚，投影部位靠中间。

六、内凹只在仰焊面，间隙太大是关键，内凹未透要分清，内凹透度成弧线。

七、未熔合它斜又扁，常规透照难发现，它的位置有规律，都在坡口与层间。

八、横裂纵裂都危险，横裂多数在表面，纵裂分布范围广，中间稍宽两端尖。

九、还有一种冷裂纹，热影响区常发现，冷裂具有延迟性，焊完两天再拍片。

十、有了裂纹很危险，斩草除根保安全，裂纹不论长和短，全部都是Ⅱ级片。

十一、未熔和也很危险，黑度有深亦有浅，一旦判定就是它，亦是全部Ⅱ级片。

十二、危害缺陷未焊透，Ⅱ级焊缝不能有，管线根据深和长，容器跟着条渣走\*\*。

十三、夹渣评定莫着忙，分清圆形和条状，长宽相比3为界，大于3倍是条状。

十四、气孔危害并不大，标准对它很宽大，长径折点套厚度，中间厚度插入法。

十五、多种缺陷大会合，分门别类先评级，2类相加减去Ⅱ，3类相加减Ⅱ级。