

喷砂机悬链式 不锈钢铸件处理抛丸机平面通过式打砂机

产品名称	喷砂机悬链式 不锈钢铸件处理抛丸机平面通过式打砂机
公司名称	佛山市红福海机械设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:红福海机械 悬链式抛丸机:机器定金 广东:佛山市三水区
公司地址	佛山市三水区西南街道南岸六甲白云乡路北二号 自编之2(注册地址)
联系电话	13431648059

产品详情

喷砂机悬链式 不锈钢铸件处理抛丸机平面通过式打砂机

佛山红福海机械本设备由以下几个功能部分组成,清理室、抛丸器总成、螺旋输送机、提升机、分离器、输丸管道、除尘系统、电器控制系统等。

1、清理室

(1) 结构

本清理室为大容腔式结构，室体上部为箱形，下部为锥形，清理作业在密封的容腔内进行，具体有室体、橡胶帘、抛丸室护板、抛丸器等组成。

A、室体上共安装了四个抛丸器，空间构造经过测试和实际验证，可以对工件实现清理。

B、室体内设耐磨护板，保护室体壁板免受磨损，延长室体使用寿命数十倍以上，同时可以利用弹丸的反射功能，

继续有效地打击工件表面，提高清理质量与清理效率。在锥形集丸斗上两边装有网格、踏板，以阻隔杂物，保护螺旋输送机，便于维修人员行走。

C、抛丸室体内护板采用耐磨螺母遮盖与栓接，保护螺栓头部不受损坏，拆装更换方便。

D、室顶通道采用多层胶板密封，以防丸尘外溢。

(2) 调整使用与维修安全

A、抛丸室内护板及包铸螺母是易损件，必须经常检查其磨损并及时更换，安装护板时注意搭接，以防止损坏壁板，危及安全。

B、工作时人员远离室体进出口处，防止弹丸飞溅入眼，并挂牌警示。

C、进入清理室进行检修时必须预先切断电源，挂牌警示，严禁有电操作，违者将有可能危及人身生命安全。

2、抛丸器

本公司制造的抛丸器是引进国内外技术生产的。抛丸器由叶轮、叶片、定向套、导入管等组成。

弹丸由导入管流入分丸轮中，预加速后经定向套口抛出，叶片继续对其加速进而高速抛射达到工件上打击，以达到清理。

(2) 调整使用：

A、抛射带的调整：先将弹丸闸门关闭，将工件放置在抛射区域，停止运行，检查安全无误后打开抛丸器，

人工将少量弹丸放入流丸管内，待抛丸器停止运转后将工件拉出检查其抛打位置是否合适，如不理想，

根据需要上下偏转定向套实验确定。

B、叶轮磨损不均匀将高速运转的抛丸器产生剧烈震动，每班运转前均检查叶片磨损情况，当叶片出现深沟或磨损过半应更换，

叶片必须成对对称更换，两叶片质量差不大于5克。

C、检查抛丸器电流表读数，它们应表示恰当的弹丸流量。

D、当抛丸器没有完全停止转动或没有切断电源，不允许打开抛丸器护罩。

3、提升机

采用瑞士GF公司技术制造。本机为平胶带传动挂斗式，壳体焊接成形，用于将下部螺旋输送机的丸尘混

合物提升到机器顶部。

由上下部传动、筒体、皮带、料斗等组成。

A、提升机采用大带轮增加磨擦力，下轮采用鼠笼式防沙、防滑、防偏，传动胶带运行平稳、可靠，有效的提高皮带使用寿命。

B、提升机上下同径轮采用筋板、轮板与轮鼓组焊成多边形结构以增强磨擦力，避免打滑现象，延长了皮带使用寿命。

C、上下带轮采用带方座外球面轴承，受到振动冲击时可自动调整，密封性好。

(2) 调整使用

A、提升机运转过程中产生皮带打滑现象，可调节张紧装置或检查是否超载。

B、打开提升机中壳上的盖板可维修更换料斗和搭接皮带。

C、打开提升机下壳上的盖板可排除底部弹丸的阻塞。

4、分离器

(1) 结构原理

本分离器采用瑞士GF公司技术制造，采用具有三级分离功能（纯净丸、混合物与砂混合物）的BE型幕帘式结构。

丸尘混合物经送料螺旋输送机被均匀地送进分离区，形成均匀的丸尘流幕，并穿过4~5M/S的水平气流

进行丸尘分离，

弹丸与废料按其比重不同，分别落入各自的通道，纯净丸；落入网格过筛后进入料斗供抛丸器使用，细

粉尘被吸入除尘系统，

净化处理后的纯净气体排放到大气中，颗粒尘埃被捕捉收集。

本分离器分离效果好，分离后纯净合格弹丸中的含砂量 $< 1\%$ ，废料中的合格弹丸量 $< 1\%$ 。

(2) 调整与使用

A、调节分离器的舌板间隙可控制丸尘幕帘均匀布料，获得佳分离效果。

B、分离器出风口与除尘系统管道连接处设有风量调节闸，必须调整到适宜位置，方可保证有用弹丸不被

落入废料桶。

C、合格的弹丸经过分离器筛子，有效地阻止较大块物进入料斗，确保抛丸器的安全工作。

5、螺旋输送机

清理室下部配置了螺旋输送机、溜丸槽，可以将丸尘混合物收集，汇总送入提升机，经提升机送入分离器，

它们由摆线针轮减速机和螺旋轴、壳体、带座轴承等组成。

A、螺旋输送轴安装后应转动灵活，不得有卡滞现象。

B、螺旋输送机槽内弹丸过多会加大起动力矩，出现设备故障，应及时排除，不得往集丸斗内一次性加入大量丸料，应缓慢加入。