

# 鑫涛塑胶加工制作 天水氧化铝陶瓷衬板

产品名称	鑫涛塑胶加工制作 天水氧化铝陶瓷衬板
公司名称	临沂鑫涛塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术产业开发区（德州分公司）
联系电话	15315892951

## 产品详情

焊接耐磨陶瓷衬板的施工一般分为三个部分：1.陶瓷片的裁剪；2.陶瓷胶的混合与涂抹；3.陶瓷片的焊接。下面我们就一步步的来看一下。

一：陶瓷片的切割，因为这种氧化铝陶瓷片的硬度非常高，普通的切割材料难以对他进行加工，我们一般使用金刚石刀片进行切割，首先在施工表面放样，确定需要切割的具体尺寸就可以用刀片切了，切得时候刀片升温较快用水进行冷却。

二：陶瓷胶的混合与涂抹，陶瓷胶分为A，B组分用多少混多少，不要一次性混合太多，不然用不完凝固之后就失效了。涂抹的时候注意不要把用来焊接的小孔堵住，均匀的涂在小孔的四周，然后用力按在工作表面就可以了。

三：陶瓷片的焊接，混料机氧化铝陶瓷衬板可施工，经过第二部的粘贴之后，陶瓷片实际上已经非常牢固的固定在工作表面，但是我们为了让他更加耐冲击，再将小铁帽放在瓷板的小孔内采用点焊工艺将铁帽和工作表面进行焊接，焊接结束后把小瓷片涂上胶按到瓷片的小孔中就可以了。

### 微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板如何安装？

微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板已经大规模应用于现代的工业生产中，但是它的安装固定却给大家带来很多疑惑。因此为了让大家能更好的选用 微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板，我公司推荐以下三种安装方式

- 1、螺栓固定：可以焊接方法将螺栓焊接到钢板的母材上，然后与其他工件连接，也可以在耐磨钢板上开孔，通过螺栓与其他工件连接
- 2、焊接：大面积复合钢板的母材是可焊接性能很好的钢板，需要两块钢板拼接时，可先将背面母材焊接在一起，然后用相应的堆焊焊条将正面堆焊层填平补齐。耐磨钢板也可以焊接到其他钢结构上
- 3、塞焊：可用等离子或者碳弧气刨在耐磨钢板上开孔，通过塞焊的方法与其他钢结构件连接

。以上三种方式是大家常采用的，如果您对微晶耐磨氧化铝陶瓷衬板的安装有特殊要求，请联系我们为您提供安装固定方案。

优点：

施工方便，减少停机时间；

与金属基材结合强度高；

优异的耐磨损及耐化学腐蚀性能是一般金属的2倍以上；

完全固化后可进行各种精密机械加工；

产品解决了应急维修及大量设备的磨损、腐蚀问题，可以根治跑、冒、滴、漏问题。问题处用胶仅需轻松一点即可无忧无虑，天水氧化铝陶瓷衬板，适合紧急修补之用。

耐磨陶瓷衬板的鉴定方法

A.看好的耐磨陶瓷衬板表面平整，无黑点，光滑不粗糙，球磨机氧化铝陶瓷衬板有施工团队，色泽均匀，焊接耐磨陶瓷衬板配件铁碗形状与衬板内孔吻合，zui小重量不低于5克

B.测密度，氧化铝含量可以通过测密度来推算

C.做耐磨实验，用喷砂机在压力4.0kg/cm<sup>3</sup>，距离50mm，喷射角度45度，时间在60分钟内测磨耗

高温耐磨陶瓷胶为双组分改性环氧胶粘剂；白色胶泥状，可常温固化，加热固化可获得更好的粘接强度；固化后长期耐温250℃，zui高耐温280℃；耐老化、耐腐蚀、强度高，韧性好；初粘力强，施工过程中不用磁铁或其他支撑措施而不脱落，优化了施工工艺，降低了施工成本。用于金属、水泥、陶瓷、木材等材质的自粘和互粘，尤其适用于250℃以下设备表面粘贴耐磨陶瓷片（衬板）。如：火电厂磨煤机出口管道、排粉机内壳、钢铁厂除尘系统、风管弯头等处耐磨陶瓷片的粘贴。鑫涛塑胶加工制作-天水氧化铝陶瓷衬板由临沂鑫涛塑胶有限公司提供。行路致远，砥砺前行。临沂鑫涛塑胶有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为隔音、吸声材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功！