

大连垃圾焚烧炉余热回收

产品名称	大连垃圾焚烧炉余热回收
公司名称	辽宁中创亿达设备制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	辽宁省铁岭市昌图镇西街银河委
联系电话	0181-04097880 18104097880

产品详情

助燃空气系统

二次风系统的主要作用一是为了搅拌烟气，加强炉膛中气体的扰动；二是将完全燃烧所需的一部分空气从炉排上部送入炉膛，用以搅拌炉内气体使之与氧气混合。合理地配置二次风既能加强炉内的氧同不完全燃烧产物充分混合，使化学不完全燃烧损失和炉膛过剩空气系数降低。同时，由于二次风在炉膛内会造成漩涡，可以延长悬浮的未燃颗粒及未燃气体在炉膛内的行程，使飞灰不完全燃烧损失降低。二次风在送入焚烧炉也要前先经过蒸汽—空气预热器加热。

焚烧炉配风的基本要求

垃圾与其它燃料相比，含有大量水分，为使垃圾实现充分燃烧，必须采用高温空气除去垃圾中的水分，空气温度越高，垃圾干燥越快，燃烧就越好，还能促使灰渣中的未燃成分减少。一次风预热空气温度一般按以下条件确定：

垃圾低位热值在1000kcal/kg，辅助空气温度为200~250 。

垃圾低位热值在1000~2000kcal/kg，辅助空气温度为150~200 。

垃圾低位热值在2000kcal/kg，辅助空气温度为20~100 。

当垃圾热值达不到保证燃烧室的燃烧温度与烟气停留时间要求时，首先应采取提高一二空气温度的措施，当仍不满足燃烧工况时，需在上述措施基础上投入辅助燃料。采用两级蒸汽-空气预热器来加热一次风，一级加热采用1.4MPa，300 左右的汽轮机一段抽汽将空气加热到100 左右，然后利用主蒸汽将100 左右的一次风加热到220 。二次空气布置在炉膛喉部，并有足够的射程，当前后墙布置时，防止相互干扰，当进入焚烧炉时的垃圾热值低于6500KJ/KG时，二次空气需要加热。