

# 广州高校实验室污水处理设备装置

产品名称	广州高校实验室污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 广州高校实验室污水处理设备装置

#### 性能优势

- 1、新型设备采用多级连续萃取，效率高，分离萃取效果好，处理能力大；
- 2、设备运行成本低，功耗只有传统设备的1/10~1/3，萃取剂的损耗低；
- 3、传质效率高，级效率高，同等处理量下，所需设备台数要比传统的设备台数少；
- 4、便于管理：开停车方便，停车后不破坏平衡，可以单台操作，也可以多台连续运行，根据需要而定；
- 5、应用范围广，可以用于石油化工、制yao、环保、油水分离等多个领域，而且可以适用于各种不同的体系。

#### 一体机高校实验室污水处理设备

#### 流程

化学实验室使用的试剂和药品，少则近百种，多则上千种。目前我校开设有多门实验课，实验内容包括物质性质验证实验、定量分析实验、有机合成实验和有机物提取实验等，所用化学试剂包括常见酸、碱、重金属盐和酚及其它有机物等，其中大多数都能对环境产生严重污染，许多试剂及其反应废弃物如各种酸碱、重金属盐及有机物等对环境和人体健康是有害的。它们之中有些可以在环境中长期存在，很难降解；有些通过食物链富集进入人体而造成毒害作用；有些甚至在降解的过程中又造成了二次污染。

实验室废水经收集系统收集后达到一定液位高度，通过提升泵定量提升到实验室一体化污水处理设备。在一体化污水处理设备中首先进入酸碱中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加药剂，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH<sup>-</sup>发生化学反应生成氢氧化物沉淀。

酸碱中和池出水接着流入沉淀池，酸碱中和后产生的沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池中通过泥水间的异向流动实现污泥与水的分离。

沉淀池出水依次进入臭氧氧化装置使大分子难降解有机物氧化成低毒或无毒的小分子物质，将污水中的有机污染物和NH<sub>3</sub>-N氧化分解成CO<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等无害物质、UV紫外线消毒，二氧化氯复合式消毒后的废水终进入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等，一部分通过石英砂以及具有巨大孔隙结构和比表面积活性炭的吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸的过程穿插、交替、循环进行。至此废水即可达标排放至污水管网。

科研院所：研究院、研究所、测试中心、检验中心等在生产过程中所产生实验室污水；

疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P<sub>2</sub>、P<sub>3</sub>、P<sub>4</sub>等实验室所产生污水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生污水；

药品检验：化学室、药品室等实验室所产生污水；

中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生污水；

产品质检：食品分析室等实验室所产生污水；

环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生污水；

农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室所产生污水；

医院体检中心：理化室、检验室等实验室所产生污水；

检验检疫局：保健中心、技术中心等实验室所产生污水；

生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生污水；

油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心化验室所产生污水；

企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生污水。

废水处理，实质上就是采用各种手段和技术，将废水中的污染物分离出来或将其转化为无害物，从而使废水得到净化，达到国家下水道(CJ18-86)排放标准。每种废水处理方法都是一种单元操作，由于高校化学实验室废水污染物是多种多样的，不可能预期只用一种方法就能把所有污染物去除殆尽，因此处理废水往往需要几种方法组合，综合作用，才能取得较好的处理效果。目前国内外有许多处理方法，如混凝沉淀法、半透膜法、反渗透法等，我们在实际应用中，要从经济性、安全性和处理效果入手，以少的投资处理获得大的环境效益，致力于废水污染治理，保护环境。

山东乐斌环保科技有限公司位于山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业产业园11568号，公司是一家从事臭氧发生器、二氧化氯发生器、地埋式一体化等污水处理设备产品的研制、开发、制造和销售的公司，公司集中了一批科研技术及管理人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及其配备方案，做到经济实用，优质高效。

本公司主要为全国的污水处理厂，大小企业，小区，社区，农村，服务区，医院，乡镇卫生院，卫生服务中心，食品厂，养殖场、屠宰厂、洗衣厂，煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法。公司以“专

注环保，用心效劳”为中心价值，公司以优质的产品、完善的售后服务，精益求精、开拓进取的务实精神服务于广大用户，我们愿意真诚对待每一用户，希望经过我们的程度和不懈努力，重塑青山绿水。自成立以来，公司不断秉承以用户需求为中心，解决客户问题为原则，深受全国各地需求客户的一致好评，切合实际的解决了客户的问题。