

RTO处理前端有机可燃气体LEL浓度在线监测仪设备

产品名称	RTO处理前端有机可燃气体LEL浓度在线监测仪设备
公司名称	宜昌盛达科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:SNDR
公司地址	中国（湖北）自贸区宜昌片区港城路6号1号楼411
联系电话	18727200805 15572706651

产品详情

RTO处理前端有机可燃气体LEL浓度在线监测仪设备

设备简介：防爆可燃气体LEL浓度监测仪可在线监测燃烧法有机废气处理设备进气口有机可燃气体的浓度，实时反馈有机可燃气体浓度变化，并将检测到的气体浓度含量以4-20mA的电流信号提供给用户于实现系统工艺自动控制。采用隔爆型设计，真空泵抽取式采样监测。可设置报警点，当废气浓度达到设定的数值时，就会发出声光报警，并启动风机，防止废气治理设备发生爆炸事故。防爆可燃气体LEL浓度监测仪广泛应用于RTO处理前端可燃气体浓度的监测。

产品特点：

- 1、采用进口高精度可燃气体传感器；
- 2、八寸宽大触摸屏显示；
- 3、强大的声光报警功能，超标自动报警；
- 4、模块化设计，方便设备维护；
- 5、内置流量计、粉尘过滤器等组成的预处理系统；
- 6、采用防爆箱集成，防爆等级EX De IIBT4，可选配CT4，IP65；
- 7、强大的本地数据存储功能，可存储3年以上历史数据；
- 8、具有自动测试、自检、故障报警、屏幕显示、结果查询等功能；

- 9、modbus通讯可连接上位机，兼容常规控制输出方式：2路继电器输出；
- 10、全中文操作界面（可转换成英文界面）；
- 11、防雨防灰尘外壳设计；
- 12、泵吸式采样，主要监测废气处理设备进气口废气是否超过爆炸下限；
- 13、可增加4~8种监测因子，根据现场检测气体选配；
- 14、带继电器输出，可控制外部通风设备。