

# 应河北沧州自升龙门架价格优质龙门架生产厂家\_供应产品

产品名称	应河北沧州自升龙门架价格优质龙门架生产厂家_供应产品
公司名称	阜城县光明建筑机械厂
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	河北省衡水市阜城县王集工业园区
联系电话	150-31820077 15031820077

## 产品详情

1、底架：由槽钢拼焊而成，它将立柱、压重梁连成一体，同时又是整个机具的

支承基础：地方狭窄的可使用水泥地基连成一体；

2、立柱：又起导轨架的作用，由多个标准节组成。标准节由角钢拼焊而成，节

间由4条M16或M18螺栓连接。导轨架高度由用户根据所需建筑高度自行选定；

3、压重梁：由型钢拼焊而成。它与支点(现浇砼块)连接，亦可在压重梁上压

配重块，但每个支点不少于1.5t(每侧不少于3t)；

4、吊篮：是提升物料的主要工作机构，由型钢组焊而成。侧柱上有滚轮，可沿立柱主弦滚动，起导向作用。下有用弹簧联接的两根钢管，可以自动搭在支架上，以便在空中停留时起支撑作用；

5、自升平台：是改变门架起升高度的主要机构。平常又起提升横梁作用，上装有起升滑轮、套架、手动卷扬机、自翻卡板和扒杆，它把两立柱始终连成一整体门架，又可利用扒杆增减标准节，利用手动卷扬机实现平台升降，通过自翻卡板自动停在所需高度的立架横梁上，从而改善了门架的起升高度，配有自升平台，是新型门架升降机与老式门架升降机的主要区别；

6、支架：系角钢组焊件，固定于某一标准节下部水平杆上，高度由进出料位置选定；当吊篮提升到所选定的高度，通过共下两根弹簧连接的两根钢管自动搭在支架上，方可进出料；

7、联动滑轮：位于吊篮上方，正常工作时，通过它提起吊篮，当钢丝绳破断

时，联动滑轮随自重下落，由弹簧牵动联动杆，带动吊篮上的双偏心轮运动，双偏心轮互相挤压自锁，使吊篮可悬挂于立柱的任一位置水平杆上，防止坠地。故障排除后，提升吊篮，双偏心轮复位，吊篮正常工作；

8、附着装置：附着杆一端用螺栓与标准节相联，另一端通过预埋件或紧固件与建筑物墙体连接，门架升高后工作平稳：此装置用户自备，如需订货，予以说明：

9、卷扬机：是提升吊篮的动力机构，固定在立柱的一侧，属于单独的配套机

构。