

喷涂工艺 浩伟电子 喷涂

产品名称	喷涂工艺 浩伟电子 喷涂
公司名称	临朐浩伟电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城工业园
联系电话	15805363591

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：临朐浩伟电子设备有限公司

喷涂设备选择浩伟电子！

临朐浩伟电子设备有限公司致力于环保涂装设备的设计、制造、安装及售后服务工作。主要产品喷漆烤漆设备设施，如伸缩式无泵水幕喷漆室、通用喷漆房、高温烤漆房；涂装流水线，喷涂工艺，如链条传送油漆喷漆固化涂装线、静电粉末涂装线等；生产研发的表面处理行业设备有：涂装设备、喷涂往复机、1-6轴自动喷涂往复机、上下往复喷涂机、非标涂装设备、无尘涂装设备、全自动喷涂系统、全封闭喷涂滑台、自动生产线、涂装流水线等。

喷漆环境条件的把握

喷涂重防腐涂料一般在室外喷漆，温度、湿度、照明、风力状况等对漆膜质量影响较大。在各大公司的重防腐涂料说明书中，均具体说清楚喷漆、涂层固化、干燥时所必需的环境条件。因此，涂料公司技术服务人员应仔细教训，严格控制并把关。需偏重的是应根据涂料的成膜机理、作用，粉末喷涂，根据其时的环境条件、有目的地调度某些施工技术参数，以抵达涂层的醉好作用。比方，关于关闭无机硅酸锌底漆涂层、电弧喷铝和混凝土层的孔隙，喷涂有必要配套喷涂的环氧关闭漆。在气温高于30 °C 的时节，关闭漆筒略呈现“干喷”状况，使环氧中层漆和面漆的漆膜鼓泡。要处理上述漆膜弊病，可采用以下3条办法：(1)在气温低于30 °C

的早、晚喷涂作业；(2)行进操作人员的作业责任心，尽量使喷嘴与被涂物之间的间隔控制在25~30cm；(3)恰当调慢稀释剂的蒸发速度，添加关闭漆的浸透才华。涂装工艺的正确性和先进性在重防腐涂料中起着至关重要的作用，在相同的涂料配套体系中，喷涂工艺涂装工艺直接抉择了防腐涂层的保护寿数。因此，在规划重防腐涂料配套体系时，有必要考虑涂装工艺的正确性和先进性。

(喷涂工艺)

静电涂装设备，销售、设计、安装、售后服务！

浩伟电子生产研发的产品；粉体静电喷、液体静电喷、自动/手动静电喷、自动喷涂升降机、振动筛粉机等，本公司技术力量，工艺，制造经验丰富，产品质量可靠，售后服务周到。自公司创办以来，本着“勤奋、诚信、求精”的经营理念，赢得了新老用户的高度认可和信赖。

喷涂涂装设备

喷涂前处理设备

喷涂工艺前处理设备具有小流量热水预清洗、预脱脂清洗、脱脂清洗、小流量热水预清洗、热水洗、热水洗、小流量新鲜水清洗和压空主动吹水8个工位。工件由积放式悬挂运送体系运送到各个工位，清洗介质经过加热和过滤、由单级立式离心泵通过管路送至喷嘴，对工件进行喷淋脱脂和热水洗。设备选用了逆向补水、小流量预清洗、水泵变频调压等节水、节能技能；配有主动加药设备、主动除油装置、排雾风机；进出口设有风幕，削减热量丢失。喷涂工艺前处理选用逆向补水和预冲刷节水技能，较传统工序溢流排放节水20%左右。

临朐浩伟电子设备有限公司

致力于环保涂装设备的设计、制造、安装及售后服务工作。主要产品喷漆烤漆设备设施，如伸缩式无泵水幕喷漆室、通用喷漆房、高温烤漆房；涂装流水线，如链条传送油漆喷漆固化涂装线、静电粉末涂装线等；

浩伟电子生产研发的表面处理行业设备有：涂装设备、喷涂往复机、1-6轴自动喷涂往复机、上下往复喷涂机、非标涂装设备、涂装设备、无尘涂装设备、全自动喷涂系统、全封闭喷涂滑台、自动生产线、涂装流水线等。

喷涂|涂装设备加工的适用性

现在的家具企业都是按订单进行出产，而且定制化的产品越来越多，小批量、多种类的加工方法与批量化的出产需求形成了对立。因而，在挑选喷涂|涂装设备时必定要充沛考虑设备的适用性和限制性，而且要与企业本身的出产实践相结合，必要时涂装设备|喷涂能够与人工涂装相结合，来满足家具涂装的需求。

喷涂工艺设备的彼此调配要合理

各种不同的喷涂工艺设备的搭接和连续性时非常重要的，有的喷涂工艺设备功率低，有的喷涂工艺设备功率高，喷涂，在时刻与空间的分配上要考虑他们的差异性。只要合理、科学的地调配，才会使若干设备有机组合成一个很有默契的出产线，发挥醉大的效能！

设备装置方位的断定

不同喷涂设备装置时对方位的要求也不同，主要是不同的设备对场所、空间要求不同。一起还要考虑涂装设备作业的时刻要与其它工序的严密联接，设备加工的半制品、制品家具堆积的场所要求，这样才干充沛的发挥设备的涂装功率，保证出产过程顺畅进行！

喷涂工艺-浩伟电子(在线咨询)-喷涂由临朐浩伟电子设备有限公司提供。喷涂工艺-浩伟电子(在线咨询)-喷涂是临朐浩伟电子设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：姚经理。